

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DLA CZĘŚCI 2

tj. na dostawę mebli dla projektu pn. „Budowa Bydgoskiego Centrum Targowo-Wystawienniczego w Bydgoszcy”

1. WYMAGANIA OGÓLNE

1.1. Zakres zamówienia:

- Wykonawca w ramach realizacji przedmiotowego zamówienia, zobowiązany jest dostarczyć Przedmiot Zamówienia do wskazanego przez Zamawiającego miejsca w obiekcie BYDGOSKIE CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZE.

1.2. Wymagania ogólne dla wyposażenia stanowiącego przedmiot zamówienia:

- Dostarczone siedziska tj. krzesła obrotowe, krzesła składane, sofy 3-osobowe, fotele oraz meble uzupełniające muszą stanowić jednolity stylistycznie, materiałowo i kolorystycznie system wg przyjętego przez Zamawiającego Opisu Przedmiotu Zamówienia.
- Meble biurowe, na które składają się szafy, regały, kontenery do biurek, ławki/stoły, katedry dla prelegentów, stoły/lady 4-osobowe dla prelegentów, lada recepcyjna oraz meble uzupełniające muszą stanowić jednolity wymiarowo, stylistycznie i kolorystycznie system wg przyjętego przez Zamawiającego Opisu Przedmiotu Zamówienia.
- Wszystkie elementy przedmiotu zamówienia muszą być fabrycznie nowe i pełnowartościowe oraz nie mogą nosić znamion jakiegokolwiek użytkowania lub uszkodzenia oraz nie dopuszcza się mebli powystawowych i ekspozycyjnych.
- Wszystkie meble biurowe oraz siedziska muszą posiadać naklejkę/emblemat z tworzywa PCV zgodnie z wytycznymi zamieszczonymi na stronie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego, dotyczącymi promocji projektów realizowanych w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2007-2013, opublikowanych na stronie www.mojregion.eu wg stanu na dzień podpisania umowy z Wykonawcą.

Podany rodzaj wykończenia mebli biurowych:

- sklejka bukowa okleinowana fornirem naturalnym :
buk naturalny, wykończenie - lakier półmat.
- płyta meblowa okleinowana fornirem naturalnym :
dąb kakaowy, dąb kawowy, wykończenie - lakier półmat.
- płyta meblowa okleinowana melamina - identyczna z kolorystyką wiodących producentów płyt meblowych:
melamina orzech – KRONOSPAN K009 PW
lub melamina biała – EGGER W 890 ST 15
lub melamina brzoza – EGGER H1 733 ST 15
lub melamina głęboki popiel – EGGER U 732 ST 9
lub melamina kwarc – PFLEIDERER U 1257 PV
lub melamina buk/klon - KRONOSPAN 8902 BS
lub melamina beton
- nogi i stelaże mebli biurowych identyczne z:



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

głęboki popiel – identyczny z kolorystyką RAL 7037
lub biały mat – identyczny z kolorystyką RAL 9003
lub szary – identyczny z kolorystyką RAL 7030
lub stal polerowana
lub aluminium polerowane
lub chromowane

• **Podany rodzaj i kolor konstrukcji/tapicerowania krzesel i siedzisk:**

podstawa krzesła – krzyżak, noga
aluminium polerowane lub aluminium malowane proszkowo
lub stal polerowana
lub stal chromowana
lub stal malowana proszkowo identycznie z kolorem: RAL 7037

• stelaże pionowe krzesel i siedzisk:

tworzywo PCV
lub stal chromowana
lub malowana proszkowo identycznie z kolorem RAL 7022

• elementy plastikowe oparcie krzesel i siedzisk:

zielony
lub czarny
lub pomarańczowy
lub czerwony

materiał obiciowy krzesel i elementów tapicerowanych mebli:

biały
lub szary
lub ciemny szary
lub ciepły żółty
lub żółty
lub ciemny żółty
lub malinowy
lub czerwony
lub jasny zielony
lub turkusowy
lub ciemny turkus
lub antracyt

• elementy lakierowane mebli: identyczne z kolorystyką RAL i NCS:

głęboki popiel - RAL 7037
lub szary - S 2500-N
lub biały - RAL 9003

• **Warunki dotyczące elementów wyposażenia meblowego:**

- Meble i siedziska standaryzowane powinny posiadać zaświadczenia dotyczące ich komponentów (płyta meblowa, układ tapicerski, farba proszkowa do stelaża) od niezależnych podmiotów zajmujących się poświadczaniem zgodności działań Wykonawcy z normami jakościowymi opartymi na odpowiednich normach, certyfikatach, atestach na jakie powołuje



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Mój region w Europie

się Zamawiający przy każdym opisie mebla i siedziska.

- Meble i siedziska atestowane powinny posiadać zaświadczenia dotyczące całości wyrobu od niezależnych podmiotów zajmujących się poświadczaniem zgodności działań Wykonawcy z normami jakościowymi opartymi na odpowiednich normach, certyfikatach, atestach na jakie powołuje się Zamawiający przy każdym opisie mebla i siedziska.
- Meble, elementy wyposażenia ich komponenty muszą być oznakowane przez producentów w taki sposób, aby możliwa była bezproblemowa identyfikacja zarówno produktu jak i producenta.
- Dopuszcza się produkt o zbliżonej stylistyce do podanego o identycznej konstrukcji, kolorystyce i użytym materiale, spełniającym wymienione parametry dotyczące czasu gwarancji, atestów i norm w zakresie wytrzymałości i trwałości, obsługi serwisowej przez producenta.
- Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Jeżeli gdziekolwiek w treści pojawiły się znaki towarowe, patenty lub elementy wskazujące na miejsce pochodzenia produktu, mają one jedynie charakter przykładowy a Wykonawca ma możliwość zastosowania w tym przypadku rozwiązań równoważnych. Zakres równoważności wyznaczają wymagania określone w Opisie Przedmiotu Zamówienia. Jeżeli do opisanego Przedmiotu Zamówienia użyto norm, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów odniesienia, o których mowa w art. 30 ust. 1-3 Ustawy Prawo zamówień publicznych, Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych. Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne opisywane przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego rozwiązanie spełnia wymagania Zamawiającego oraz zawrzeć szczegółowy opis rozwiązania równoważnego.

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA :

CZĘŚĆ A - WSTĘP DO OPISU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WRAZ ZE SPECYFIKACJĄ WYPOSAŻENIA

CZĘŚĆ B - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

SPIS TREŚCI:

- | | |
|--------------|--------------------------|
| 1. Poz. K1 | – Krzesło obrotowe |
| 2. Poz. K2 | – Krzesło obrotowe |
| 3. Poz. K3 | – Krzesło obrotowe |
| 4. Poz. K4 | – Krzesło obrotowe |
| 5. Poz. K5 | – Krzesło składane |
| 5a. Poz. K5a | – Dodatek do krzesel K5 |
| 5b. Poz. K5b | – Dodatek do krzesel K5 |
| 6. Poz. K6 | – Krzesło składane |
| 7. Poz. F1 | – Fotel |
| 8. Poz. SM | – Ławka/Stół |
| 9. Poz. B1 | – Ławka/Stół |
| 9a. Poz. PN | – Dodatek do Ławki/Stołu |
| 10. Poz. KP1 | – Kontener do biurka |
| 11. Poz. KD | – Kontener do biurka |
| 12. Poz. R1 | – Szafa |
| 13. Poz. R2 | – Szafa ubraniowa |
| 14. Poz. R3 | – Szafa |



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

- 15. Poz. R4 – Regał
- 16. Poz. SK1 – Stół/lada 4-osobowy dla prelegentów
- 17. Poz. SG1 – Ławka/Stół
- 18. Poz. S1 – Szafa
- 19. Poz. S2 – Szafa
- 20. Poz. S3 – Regał
- 21. Poz. F2 – Fotel
- 22. Poz. F3 – Fotel
- 23. Poz. K7 – Krzesło obrotowe
- 24. Poz. M1 – Sofa 3-osobowa
- 25. Poz. M2 – Sofa 3-osobowa
- 26. Poz. G1 – Stolik kawowy
- 27. Poz. K8 – Krzesło składane
- 28. Poz. M3 – Sofa 3-osobowa
- 29. Poz. M4 – Sofa 3-osobowa
- 30. Poz. G2 – Stolik kawowy
- 31. Poz. G3 – Stolik kawowy
- 32. Poz. K9 – Krzesło obrotowe
- 33. Poz. RF – Lada recepcyjna
- 34. Poz. SK2 – Ławka/Stół
- 35. Poz. B2 – Ławka/Stół
- 36. Poz. KP2 – Kontener do biurka
- 37. Poz. R5 – Regał
- 38. Poz. R6 – Regał
- 39. Poz. R7 – Regał
- 40. Poz. R8 – Regał
- 41. Poz. G4 – Stolik kawowy
- 42. Poz. SK3 – Ławka/Stół
- 43. Poz. KP3 – Kontener do biurka
- 44. Poz. SW – Stoliki dla osób stojących h 110
- 45. Poz. G5 – Stolik kawowy
- 46. Poz. G6 – Stolik kawowy
- 47. Poz. X – Katedra dla prelegenta

2. ZESTAWIENIE SPRZĘTU OBJETEGO ZAMÓWIENIEM ZE WSKAZANIEM MIEJSCA PRZEZNACZENIA

| Poz. opisu | Sym. el. | Nazwa | Ilość (szt) | Kolorystyka wg NCS i RAL | Miejsce występowania |
|------------|----------|------------------|-------------|---|----------------------|
| Poz.01 | K1 | Krzesło obrotowe | 16 | Stelaż krzyżakowy aluminiowy - poler stelaż oparcia z tworzywa, żebrowanie tworzywo, poduszka oparcia i siedziska | Biuro zarządu parter |
| Poz.02 | K2 | Krzesło obrotowe | 10 | Noga alu poler, podłokietniki chrom, poduszka oparcia i siedziska | Biuro zarządu parter |
| Poz.03 | K3 | Krzesło obrotowe | 1 | Noga alu poler, podłokietniki regulowane, stelaż oparcia z tworzywa, poduszka oparcia i siedziska | Biuro zarządu parter |
| Poz.04 | K4 | Krzesło obrotowe | 1 | Noga alu poler, podłokietniki chrom, stelaż oparcia z tworzywa, poduszka oparcia i siedziska – skóra naturalna | Biuro zarządu parter |



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

| | | | | | |
|----------|-----|--|------------|---|---|
| Poz.05 | K5 | Krzesło składane | 315 | Nogi skośne – aluminium polerowane – odlew stelaż - sklejka/okleina naturalna – buk, poduszka siedziska i oparcia | Sala konferencyjna - I piętro - wiosna |
| | | | 235 | Nogi skośne – aluminium polerowane – odlew stelaż - sklejka/okleina naturalna – buk, poduszka siedziska i oparcia | Sala konferencyjna - I piętro - zima |
| | | | 130 | Nogi skośne – aluminium polerowane – odlew stelaż - sklejka/okleina naturalna – buk, poduszka siedziska i oparcia | Sala konferencyjna - I piętro – jesień |
| | | | 100 | Nogi skośne – aluminium polerowane – odlew stelaż - sklejka/okleina naturalna – buk, poduszka siedziska i oparcia | Sala konferencyjna - I piętro - lato |
| Poz. 05a | K5a | Dodatek do krzesel K5 | 780 112 | Spinki do krzesel pcv, Listwa stabilizująca – stal nierdzewna | Sala konferencyjna - I piętro - wszystkie |
| Poz. 05b | K5b | Dodatek do krzesel K5 | 10 | Wózek do krzesel | Sala konferencyjna - I piętro - wszystkie |
| Poz.06 | K6 | Krzesło składane | 8 | Nogi stalowe chromowane, podłokietniki chrom, stelaż sklejka/okleina naturalna – buk poduszka oparcia i siedziska | Sala konferencyjna - I piętro |
| Poz.07 | F1 | Fotel | 16 | Nogi stalowe chromowane - płoza, podłokietniki chrom, stelaż - sklejka/okleina naturalna – buk poduszka oparcia i siedziska | Sala konferencyjna - I piętro |
| Poz.08 | SM | Ławka/stół | 377 | 120x80, Nogi skośne – aluminium polerowane na kółkach blat – płyta melaminowana 732 ST9 | Sala konferencyjna - I piętro - wszystkie |
| Poz.09 | B1 | Ławka/stół | 16 | 140x80, Nogi z rurek stalowych – RAL 7037, blat i blenda melaminowany – K009 PW | Biuro zarządu parter |
| Poz. 09a | B1a | Dodatek do Ławki/Stołu Przegrada nadbiurkowa 140 | 16 | Tapicerka | Biuro zarządu parter |
| Poz.10 | KP1 | Kontener do biurka | 19 | Płyta melaminowana – K009 PW, poduszka siedzenia | Biuro zarządu parter |
| Poz.11 | KD | Kontener do biurka | 8 | Płyta melaminowana – K009 PW, szkło lacobel | Biuro zarządu parter |
| Poz.12 | R1 | Szafa | 4 | Płyta melaminowana – K009 PW, szkło lacobel | Biuro zarządu parter |
| Poz.13 | R2 | Szafa ubraniowa | 4 | Płyta melaminowana – K009 PW | Biuro zarządu parter |



| | | | | | |
|---------|-----|---------------------------|----|---|---|
| Poz.14 | R3 | Szafa | 4 | Płyta melaminowana – K009 PW, szkło lacobel | Biuro zarządu parter |
| Poz.15 | R4 | Regał | 4 | Płyta melaminowana – K009 PW, szkło lacobel | Biuro zarządu parter |
| Poz.16 | SK1 | Stół/Lada dla prelegentów | 6 | 360x80, Stelaż stalowy RAL 7037, blat - płyta melaminowana – K8902 BS, mediaport | Salę konferencyjne – I piętro |
| Poz.17 | SG | Ławka/Stół | 3 | 80x80, Stelaż stalowy RAL 9003, blat - płyta melaminowana – W 890 ST 15 | Biuro zarządu parter |
| Poz.18 | S1 | Szafa | 20 | Płyta melaminowana – H1 733 ST 15 | Archiwum parter |
| Poz.19 | S2 | Szafa | 2 | Płyta melaminowana – H1 733 ST 15 | Archiwum parter |
| Poz.20 | S3 | Regał | 22 | Płyta melaminowana – H1 733 ST 15 | Archiwum parter |
| Poz.21 | F2 | Fotel | 4 | Stelaż metalowy chrom, tapicerka | Biuro zarządu parter |
| Poz.22 | F3 | Fotel | 20 | Stelaż metalowy chrom, tapicerka - ekoskóra | Lobby – I piętro, Press-room – I piętro |
| Poz.23 | K7 | Krzesełko obrotowe | 16 | Stelaż metalowy chrom, tapicerka - ekoskóra | Lobby – I piętro, Press-room – I piętro |
| Poz. 24 | M1 | Sofa 3-os. | 1 | nogi na płozach stalowych chromowanych stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska, oparcia III grupa, ścianki akustyczne | Biuro zarządu parter |
| Poz. 25 | M2 | Sofa 3-os. | 1 | nogi na płozach stalowych chromowanych, stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska, oparcia III grupa, ścianki akustyczne | Biuro zarządu parter |
| Poz.26 | G1 | Stolik kawowy | 1 | nogi na płozach stalowych chromowanych stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka, blat - szkło białe, hartowane | Biuro zarządu parter |
| Poz.27 | K8 | Krzesełko składane | 4 | Nogi z rurek stalowych chromowanych, stelaż z tworzywa | Biuro zarządu parter |
| | | | 4 | Nogi z rurek stalowych chromowanych, stelaż z tworzywa | |
| | | | 4 | Nogi z rurek stalowych chromowanych, stelaż z tworzywa | |
| Poz.28 | M3 | Sofa 3-os. | 5 | nogi na płozach stalowych polerowanych, stelaż/konstrukcja stalowa, poduszka siedziska i oparcia – ekoskóra | Lobby – I piętro |
| | | | 1 | nogi na płozach stalowych polerowanych, stelaż/konstrukcja stalowa, poduszka siedziska i oparcia – ekoskóra | Vip room – I piętro |
| | | | 1 | nogi na płozach stalowych | Biuro zarządu |



| | | | | | |
|--------|-----|---------------------------|----|---|----------------------|
| | | | | polerowanych, stelaż/konstrukcja stalowa poduszka siedziska i oparcia – ekoskóra | parter |
| Poz.29 | M4 | Sofa 3-os. | 5 | nogi na płozach stalowych polerowanych, stelaż/konstrukcja stalowa, poduszka siedziska i oparcia – ekoskóra | Lobby – I piętro |
| | | | 1 | nogi na płozach stalowych polerowanych, stelaż/konstrukcja stalowa, poduszka siedziska i oparcia – ekoskóra | Vip room – I piętro |
| Poz.30 | G2 | Stolik kawowy | 2 | nogi na płozach stalowych polerowanych blat HPL – RAL 9003 | Vip room – I piętro |
| Poz.31 | G3 | Stolik kawowy | 1 | MDF lakierowany – RAL S 2500-N | Biuro zarządu parter |
| Poz.32 | K9 | Krzesło obrotowe | 16 | Nogi z rurek stalowych na kółkach – kolor RAL 7037, poduszka siedziska i oparcia - | Vip room – I piętro |
| Poz.33 | RF | Lada recepcyjna | 1 | Płyta meblowa melaminowana – beton, Płyta w okleinie – K009 PW, U 732 ST nadstawki – stal chromowana | Biuro zarządu parter |
| Poz.34 | SK2 | Ławka/Stół | 1 | 277x125, Stelaż metalowy – RAL 7030 Płyta meblowa w okleinie naturalnej – dąb kakaowy | Biuro zarządu parter |
| Poz.35 | B2 | Ławka/Stół | 1 | 160x90, Płyta meblowa w okleinie naturalnej – dąb kawowy | Biuro zarządu parter |
| Poz.36 | KP2 | Kontener do biurka | 1 | Płyta meblowa w okleinie naturalnej - dąb kawowy + front szuflad – płyta meblowa melaminowana – U 1257 PV | Biuro zarządu parter |
| Poz.37 | R5 | Regał | 1 | Płyta meblowa w okleinie naturalnej - dąb kawowy + front szuflad – płyta meblowa melaminowana – U 1257 PV | Biuro zarządu parter |
| Poz.38 | R6 | Regał | 1 | Płyta meblowa melaminowana – U 1257 PV | Biuro zarządu parter |
| Poz.39 | R7 | Regał | 1 | Płyta meblowa melaminowana – U 1257 PV | Biuro zarządu parter |
| Poz.40 | R8 | Regał | 1 | Płyta meblowa w okleinie naturalnej - dąb kawowy + front szuflad – płyta meblowa melaminowana – U 1257 PV | Biuro zarządu parter |
| Poz.41 | G4 | Stolik kawowy | 1 | Płyta meblowa w okleinie naturalnej – dąb kawowy | Biuro zarządu parter |
| Poz.42 | SK3 | Ławka/Stół | 2 | Nogi stalowe malowane – RAL 9003, Blat – melamina – ST 890 + mediaport | Vip room – I piętro |
| Poz.43 | KP3 | Kontener do biurka | 2 | Korpus i front mebla - MDF lakierowany – RAL 9003 | Vip room – I piętro |
| Poz.44 | SW | Stolik dla osób stojących | 15 | nogi stal – antracyt RAL 7037 blat okrągły, okleina HPL 732 ST 9 | Lobby – I piętro |
| Poz.45 | G5 | Stolik kawowy | 5 | nogi stal – antracyt RAL 7037 blat okrągły, okleina HPL 732 ST 9 | Lobby – I piętro |



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

| | | | | | |
|--------|----|------------------------|---|---|-------------------------------|
| Poz.46 | G6 | Stolik kawowy | 5 | nogi stal – antracyt RAL 7037 blat okrągły, okleina HPL 732 ST 9 | Lobby – I piętro |
| Poz.47 | X | Katedra dla prelegenta | 3 | plexi przezroczysta | Sale konferencyjne – I piętro |

Poz. 01 K1 Krzesło obrotowe



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Krzesło obrotowe z tapicerowanym siedziskiem i oparciem, możliwość blokady siedziska i oparcia w kilku pozycjach; regulacja siły oporu oparcia, zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika, regulowana wysokość krzesła, regulowane podłokietniki z miękkimi nakładkami; samohamowne kółka do powierzchni dywanowych lub do powierzchni twardych; mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

Wysokość siedziska 41 do 52 cm, głębokość siedziska 40 do 46 cm, szerokość siedziska 46 cm, ogólna wysokość 122 do 133 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 68 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Krzesło obrotowe ma być wyposażone w siłownik gazowy umożliwiający regulację wysokości siedziska z dodatkową sprężystością w najniższym położeniu oraz mechanizm regulujący kąt ustawienia oparcia i siedziska pozwalający na swobodne siedzenie.
2. Dynamika siedzenia ma być osiągnięta dzięki systemowi synchron-dynamicznemu pozwalającemu na odciążenie mięśni ud, miednicy i bioder.
3. Regulacja siły odchylenia oparcia w zależności od ciężaru użytkownika następuje poprzez przesunięcie suwaka umieszczonego pod siedziskiem.
4. Siedzisko ma być wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką. Poduszka siedziska ma być wykonana z pianki poliuretanowej o zmiennej grubości i posiadać zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
5. Oparcie ma być wykonane z wyprofilowanej ramy z tworzywa, przymocowane do pionowego tragarza wykonanego z aluminium polerowanego, obite membraną z tkaniny 3D i wzmocnione anatomicznie rozmieszczonymi żebrami tworzywowymi (w 4 kolorach – do



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

- wyboru przez Zamawiającego). Oparcie ma być wyposażone w poduszkę lędźwiową z regulowaną wysokością.
6. Krzesło ma być wyposażone w podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego z miękką nakładką, zawieszane na nośnikach aluminiowych polerowanych, wyprofilowane i regulowane na wysokość, na boki, przód-tył oraz pod kątem 45 st. na boki, pozwalające na dopasowanie położenia w zależności od wykonywanej pracy.
 7. Podstawa krzesła ma być wykonana z pięcioramiennego krzyżaka wykonanego z aluminium polerowanego metodą odlewania wysokociśnieniowego.
 8. Podstawa ma być wyposażona w kółka samohamowne wykonane z poliamidu ulegającemu recyklingowi, o średnicy min. 65 mm do różnego rodzaju podłogi – wykładziny dywanowe lub podłogi twarde. Kółka o zwiększonej odporności na uszkodzenia, o maksymalnym obciążeniu na jedno kółko 50 kg.
 9. Tapicerka siedziska o parametrach:
Materiał: 100 % Polyester
Ciężar: min. 530g/ mb
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1: 2006 (tłący papieros), EN 1021 – 2: 2006 (płomień zapalaki)
Odporność na ścieranie min. 110 000 cykli Martindala
 10. Tapicerka oparcia o parametrach:
Materiał: 100 % Polyester
Ciężar: min. 330g/m²
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1: 2006 (tłący papieros), EN 1021 – 2: 2006 (płomień zapalaki)
Odporność na ścieranie min. 100. 000 cykli Martindala
 11. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wymiarów, wytrzymałości, trwałości, stateczności i bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami: PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-3, PN EN 1022.
Ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r.,
Atest higieniczny na krzesło wg PZH
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



Poz. 02. K2
Krzeseł obrotowe



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Krzeseł obrotowe z tapicerowanym siedziskiem i oparciem (obustronnie), możliwość blokady siedziska i oparcia w kilku pozycjach; regulacja siły oporu oparcia, zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika, regulowana wysokość krzesła, regulowane podłokietniki z miękkimi nakładkami; samohamowne kółka do powierzchni dywanowych lub do powierzchni twardych; mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość siedziska 41-53 cm, głębokość siedziska 48 cm, szerokość siedziska 54 cm, ogólna wysokość 90-102 cm, ogólna głębokość 67 cm, ogólna szerokość 61 cm - tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Stabilna podstawa 4-ramienna wykonana ze stopu aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego, polerowana ze stopkami talerzowymi z nakładką chromowaną, łatwo dopasowującymi się do podłoża.
2. Krzesło wyposażone w mechanizm kołyskowy pozwalający na przyjęcie wygodnej pozycji siedzenia oraz w specjalny siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie min. 120 mm.
3. Oparcie z siedziskiem z wyprofilowanej sklejki dającej wygodę siedzenia oraz podparcie miednicy i kręgosłupa dzięki wyraźnie zaznaczonej części podparcia lędźwiowego, z wyklejanymi termicznie dwoma poduszkami z pianki poliuretanowej wylewanej pokryte tkaniną o wysokich parametrach technicznych. Oparcie zwiężające się ku górze do szerokości 420 mm .
4. Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
5. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane z rurki stalowej o średnicy 18 mm, mocowane do oparcia za pomocą niewidocznych dla użytkownika połączeń ale dających stabilność konstrukcji krzesła. Nie dopuszcza się mocowań za pomocą widocznych śrub lub innych połączeń.
6. Tapicerka o parametrach:
Skład: 100% winyl
Gramatura: 685 g/m²
Ścieralność: 300.000 cykli Martindala
Trudnozapałność: BS EN 1021-1 (tłący papieros), BS EN 1021-2 (płomień zapalaki)
7. Atesty i certyfikaty, które należy dostarczyć do oferty:
Atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości i trwałości PN EN 16139, PN EN 1728, PN EN 1022.



Atest higieniczny na krzesło wg PZH

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 03 K3 **Krzesło obrotowe**



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Krzesło obrotowe z tapicerowanym siedziskiem i oparciem, możliwość blokady siedziska i oparcia w kilku pozycjach; regulacja siły oporu oparcia, zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika, regulowana wysokość krzesła, regulowane podłokietniki z miękkimi nakładkami; samohamowne kółka do powierzchni dywanowych lub do powierzchni twardych; mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość siedziska 41 do 53 cm, głębokość siedziska 41 do 47,5 cm, szerokość siedziska 46 cm, ogólna wysokość 93-109 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 68 cm– tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2,0,%.

1. Krzesło musi być wyposażone w mechanizm regulacji wysokości siedziska w zakresie min. 12 cm, oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach oraz regulację siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała.
2. Siedzisko z wysuwem wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud.
3. Oparcie musi być wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości w zakresie co najmniej 55 mm i z możliwością ustawienia



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

- w 7 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Nośnik oparcia wykonany aluminium polerowanego - (nie dopuszcza się elementów tworzywowych lub stalowych).
4. Krzesło wyposażone w podłokietniki o szerokości min. 100 mm, wykonane z tworzywa zawieszane na szkielecie krzesła, z regulacją wysokości. Podłokietniki wsparte na tragarzach z aluminium polerowanego.
 5. Podstawa krzesła to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium polerowanego (nie dopuszcza się tworzywa lub elementów stalowych) średnica krzyżaka to min. 680 mm – tolerancja $\pm 0,5$ cm, wyposażony w podwójne kółka samohamowne o średnicy min. 60 mm.
 6. Tapicerka o parametrach:
Materiał: 100 % Polyester
Ciężar: min. 530g/ mb
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1: 2006 (tłący papieros),
EN 1021 – 2: 2006 (zapałka)
Odporność na ścieranie: min. 110 000 cykli Martindale.
 7. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami PN-EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-3.
Certyfikat COBRABID uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa „B”.
Sprawozdanie z badań wytrzymałości podstawy krzesła obrotowego dla odlewu aluminiowego – zgodnie z BS 5459-2.
Protokół oceny ergonomicznej wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy.
Atest higieniczny na krzesło wg PZH.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 04. K4 **Krzesło obrotowe**



Widok krzesła obrotowego ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

Krzeseł obrotowe z tapicerowanym siedziskiem i oparciem, możliwość blokady siedziska i oparcia w kilku pozycjach; regulacja siły oporu oparcia, zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika, regulowana wysokość krzesła, regulowane podłokietniki z miękkimi nakładkami; samohamowne kółka do powierzchni dywanowych lub do powierzchni twardych; mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość siedziska: 41 do 53 cm, głębokość siedziska: 41 do 47,5 cm, szerokość siedziska: 46 cm, ogólna wysokość: 119 do 135 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość: 68 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2,0%.

1. Krzesło musi być wyposażone w mechanizm regulacji wysokości siedziska w zakresie min. 12 cm, oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach oraz regulację siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała.
2. Siedzisko wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud.
3. Oparcie musi być wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości w zakresie co najmniej 55 mm i z możliwością ustawienia w 7 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Nośnik oparcia wykonany aluminium polerowanego - (nie dopuszcza się elementów tworzywowych lub stalowych).
Oparcie wyposażone w zagłówek z wahadłową regulacją kąta nachylenia wsparty na nośnikach z aluminium polerowanego (nie dopuszcza się elementów tworzywowych lub stalowych).
4. Krzesło wyposażone w podłokietniki o szerokości min. 100 mm, wykonane z tworzywa zawieszane na szkielecie krzesła, z regulacją wysokości. Podłokietniki wsparte na tragarzach z aluminium polerowanego.
5. Podstawa krzesła to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium polerowanego (nie dopuszcza się tworzywa lub elementów stalowych) średnica krzyżaka to min. 680 mm – tolerancja +/- 0,5 cm, wyposażony w podwójne kółka samohamowne o średnicy min. 60 mm.
6. Tapicerka - skóra naturalna:
Materiał: 100 % skóra bydlęca
Grubość: 0,9 – 1,1 mm
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1: 2006 (tłący papieros),
Odporność na ścieranie: 20 000 cykli Martindale.
7. Atesty certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Certyfikat COBRABID uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa „B”.
Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami PN-EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-3
Certyfikat COBRAID uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa „B”
Sprawozdanie z badań wytrzymałości podstawy krzesła obrotowego dla odlewu aluminiowego – zgodnie z BS 5459-2:2000
Atest higieniczny na krzesło wg PZH
Ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 05. K5
Krzeseł składane



Widok krzesła składanego ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Krzeseł składane tapicerowane z grubej, elastycznej sklejki; możliwość układania krzesel w pionowych stosach; krzesło wyposażone w odbojniki z możliwością łączenia krzesel w rzędy za pomocą specjalnego łącznika Click; mebel posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość całkowita ok. 85 cm, wysokość siedziska ok. 48 cm, szerokość siedziska 43 cm, wysokość oparcia 40 cm - tolerancja wszystkich wymiarów +/-2,0 %.

1. Podstawę jako dwie nogi w kształcie odwróconej litery „V” o rozstawie min. 47 cm. Nogi wykończone nakładanymi stopkami z tworzywa w kolorze czarnym. Nogi połączone niezależnym wypukłym eliptycznym elementem poziomym o wym. co najmniej 46 x 14 x 2 cm. Wszystkie elementy wykonane jako samodzielne odlewy ze stopu aluminium polerowanego (nie dopuszcza się stelaża stalowego) metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego. Całość stanowić ma stabilną, sztywną podstawę z 4 punktami podparcia.
2. Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 1 cm (+-2%). Sklejka o gęstości w zakresie 750-800 kg/m³, z oszlifowanymi krawędziami i kantami, o zwiększonej odporności na uszkodzenia, z widoczną strukturą sklejki o przekroju 3 warstwy poprzeczne brzożowe, 5 warstw wzdłużnych bukowych. Siedzisko wraz z oparciem pokryte okleiną naturalną BUK, oraz siedzisko i oparcie tapicerowane – wyściełane pianką poliuretanową o grubości min. 10 mm i tapicerką.
3. Krzesło musi posiadać możliwość sztaplowania pionowego min. 15 szt
4. Krzesło ma posiadać łączniki tworzywowe do spinania krzesel w rzędy.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

5. Krzesło ma posiadać łączniki wykonane ze stali nierdzewnej do spinania krzeseł między rządami.
6. Tkanina:
Materiał: 100 % Polyester
Ciężar: min. 530 g/ m²
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1: 2006 (tłący papieros), EN 1021 – 2: 2006 (zapałka)
Odporność na ścieranie: min. 110 .000 cykli Martindale.
6. Atesty certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Certyfikat COBRABID uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa „B”.
Atest badań wytrzymałościowych krzesła w zakresie wytrzymałości, trwałości i stateczności, i zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 13761, PN-EN 15373, PN-EN 1022.
Atest odporności na zapalenie dotyczący sklejki z okleiną naturalną, wykonany zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
Sprawozdanie z badań toksyczności sklejki laminowanej.
Atest higieniczny na krzesło wg PZH.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 05a. K5a

Przykładowe spinki i listwa do krzesła składanego



Łączniki tworzywowe do łączenia ze sobą krzeseł składanych. Komplet do nóg przednich i tylnych. Ilość kompletów łączników powinna odpowiadać ilości krzeseł



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

Poz. 05b. K5b
Wózek do krzeseł składanych



Wózek do sztaplowania krzeseł składanych – do 15 szt. Konstrukcja z rurek stalowych malowanych proszkowo, 4 kółka jezdne z hamulcem oraz podstawa z płyty meblowej.

Poz. 06. K6
Krzeseło składane



Widok krzesła składanego ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Krzeseła składane tapicerowane z grubej, elastycznej sklejki; możliwość układania krzeseł w pionowych stosach; krzesło wyposażone w odbojniki z możliwością łączenia krzeseł w rzędy za pomocą specjalnego łącznika Click; mebel posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość siedziska 49 cm, głębokość siedziska 45 cm, szerokość siedziska 48 cm, ogólna wysokość 98 cm, ogólna głębokość 58cm, ogólna szerokość 62 cm - tolerancja wszystkich wymiarów +-2,0%..

1. Krzesło składane z wyprofilowanym anatomicznie siedziskiem z tworzywa z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej o grubości min 40 mm z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej. Poduszka ma posiadać zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszania ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych
2. Krzesło składane ma posiadać możliwość w przypadku uszkodzenia lub silnego



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

- zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszki siedziska.
3. Oparcie ma być wykonane z profilowanej sklejki bukowej z 40 otworami ułatwiającymi odpowiednią wentylację pleców użytkownika i podnoszącymi elastyczność sklejki, wykończona tapicerowaną poduszką przykrywającą przednią część oparcia oraz częściowo część tylną oparcia.
 4. Podłokietniki mają być zintegrowane z przednimi nogami stelaża wykończone nakładką drewnianą wypukłą w kształcie eliptycznym.
 5. Podstawa krzesła składanego to stelaż czteronożny chromowany, wykonany z rurki stalowej o średnicy minimalnej 20 mm. Nogi stelaża zakończone stopkami samoregulującymi pochylnymi, z podstawą okrągłą wykonaną z tworzywa o średnicy min. 55 mm, osadzone na stalowym trzpieniu.
 6. Tapicerka o parametrach:
Skład: 100% winyl
Gramatura: 657 g/m²
Ścieralność: 100.000 cykli Martindala
Trudnozapalność: BS EN 1021-1 (tłący papieros), BS EN 1021-2 (płomień zapałki)
 7. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty.
Atest wytrzymałościowy krzesła.
Atest higieniczny na krzesło wg PZH.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 07. F1 **Fotel**



Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Fotel dostosowany do powierzchni biurowej; mebel spełnia wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość siedziska 49 cm, głębokość siedziska 45 cm, szerokość siedziska 48 cm, ogólna wysokość 98 cm, ogólna głębokość 58 cm, ogólna szerokość 64 cm - tolerancja wszystkich



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

wymiarów $\pm 2,0\%$.

1. Fotel z wyprofilowanym anatomicznie siedziskiem z tworzywa z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej o grubości min 40 mm z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej.
2. Fotel ma posiadać możliwość w przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszki siedziska.
3. Oparcie ma być wykonane z profilowanej sklejki bukowej z 40 otworami ułatwiającymi odpowiednią wentylację pleców użytkownika i podnoszącymi elastyczność sklejki, wykończona tapicerowaną poduszką przykrywającą przednią część oparcia oraz częściowo część tylną oparcia.
4. Podłokietniki mają być zintegrowane z przednimi nogami stelaża wykończone nakładką drewnianą wypukłą w kształcie eliptycznym.
5. Podstawa fotela: stelaż na płoźie chromowany, wykonany z rurki stalowej o średnicy min. 20 mm. Płoźa stelaża zakończona stopkami samoregulującymi pochylnymi, z podstawą okrągłą wykonaną z tworzywa o średnicy min. 55 mm osadzonymi na stalowym trzpieniu.
6. Tapicerka o parametrach:
Skład: 100% vinyl
Gramatura: 657 g/m²
Ścieralność: 100.000 cykli Martindala
Trudnozapałność: BS EN 1021-1 (tłący papieros), BS EN 1021-2 (płomień zapałki)
7. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty.
Atest wytrzymałościowy krzesła.
Atest higieniczny na mebel wg PZH.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 08. SM **Ławka/Stół**



Widok stołu/ławki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Mój region w Europie

Stół/ławka zbudowany z podstawy jezdnej na kółkach (min. dwa z hamulcami); uchylny blat obustronnie laminowany; mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiada odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

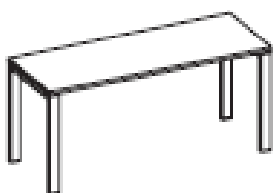
Wymiary:

Długość 120 cm, szerokość 80 cm, wysokość 73 cm – tolerancja wymiarów +/- 2,0 %.

1. Stół/ławka ze składaną podstawą – stelażem wykonanym ze stopu aluminium polerowanego (nie dopuszcza się elementów stalowych, tworzywowych itp.). Nogi podstawy o zróżnicowanym przekroju owalnym, z wyraźnym przegięciem na wysokości między 55-58 cm. Konstrukcja aluminiowa mocowana do blatu w min. 4 punktach z jednej strony. Stół wyposażony w mechanizm składania podstawy za pomocą aluminiowego klipsa. Złożone podstawy stołu położone są równoległe do powierzchni blatu stołu. Nogi zakończone kółkami z hamulcem mocowane na stalowym trzpieniu.
2. Blat stołu wykonany z płyty meblowej melaminowanej - grubość blatu min. 18 mm. Krawędzie blatu proste.
3. Atesty i certyfikaty, które należy dostarczyć do oferty:
Atest badań wytrzymałościowych wg PN EN 15372.
Atest higieniczny na mebel wg PZH.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz.09. B1

Ławka/Stół



Widok Ławki/stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiada odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

długość 140 cm, głębokość 80 cm, wysokość 73,5 cm, blenda – dostosowana do ławki/stołu o długości 140 cm, grubość 1,8 cm, wysokość 35 cm - dopuszczalne odchylenie od wymiarów +/-2%.

W skład stołu wchodzi infrastruktura: przelot kablowy + listwa przewodowa + spinka kabli



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

1. Blat stołu wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm.. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Stół przystosowany do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerport'ów. Do stelaża mebla za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6 oraz płaskowników metalowych montowana jest blenda, przesłona dolna z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm. Blat skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwala na wielokrotny demontaż elementów.
2. Noga stołu: spawana z trzech profili o przekroju prostokąta 70x30mm wykonana z blachy o grubości 2mm. Połączone stanowią kształt odwróconej litery U. Całość połączona trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem stołu a stelażem tzw. „blat pływający”. W nogach stołu wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi wbita plastikowa stopka której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Stół posiada możliwość poziomowania do 15mm.
3. Przepust kabla: Przelotka fi80 mm plastikowa w kolorze aluminiowym, wysokość 5 mm, po zamknięciu szczelina na przewód 52x15 mm.
4. Spinka kabli wykonana z plastiku.
5. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent powinien posiadać certyfikat FSC
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

Blenda:



Blenda czołowa wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej dwustronnie o grubości 18 mm oklejona obrzeżem ABS 2 mm w kolorze płyty, zamontowana na stalowych malowanych proszkowo wspornikach kątowych za pomocą śrub metrycznych do stelaża stołu.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

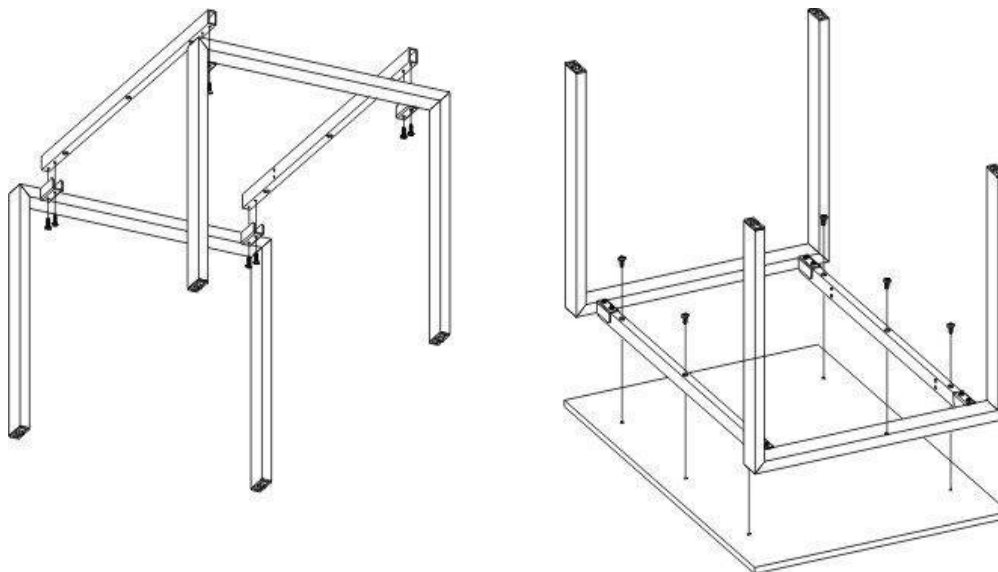


WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



Mój region w Europie

Przykładowe łączenie nóg stołu:



Poz. 9a. B1a
Przegroda nadbiurkowa



Widok przegrody ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary: ogólna wysokość 42,5 cm, długość 140 cm, ogólna szerokość ok. 2,0 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Tapicerowana tkaniną. Wykonana z płyty wiórowej surowej grubości 16mm pokrytej obustronnie materiałem wygłuszającym oraz tkaniną. Przegroda przystosowana do montażu na szerokości stołu na śruby metryczne M6.
2. Tapicerka o parametrach:
Materiał: 100 % Polyester
Ciężar: 380g/ m²
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tłący papieros) ,
EN 1021 – 2 (zapałka)
Odporność na ścieranie min: 100 000 cykli Martindale



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



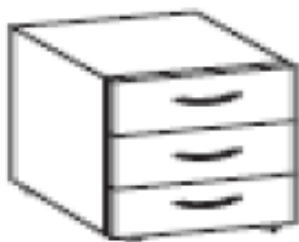
UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

3. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent ma posiadać certyfikat FSC
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

Poz. 10. KP1

Kontener do biurka



Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Podręczny kontener stacjonarny z szufladami. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

ogólna wysokość 55 cm, głębokość 52,5 cm, ogólna szerokość 43,0 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Kontener wykonany z płyty trójwarstwowej pokrytej melaminą o grubości 18mm. Top górny o grubości 25 mm.
2. Krawędzie wąskie oklejone obrzeżem ABS 0,5 i 2 mm. Kontener posadowiony na kółkach jezdnych plastikowych średnicy 40 mm (dwa z funkcją „stop”), wysokość kółka całkowita H-58 mm.
3. Kontener wyposażony w centralną listwę zamykającą bez funkcji blokady jednoczesnego wysuwu.
4. 3 szuflady płytke + wkładka piórnikowa plastikowa w szufladzie najwyższej.
5. Piórnik wykonany z czarnego tworzywa sztucznego. Szuflady płycinowe, czarne Ral 9011, zawieszane na prowadnicach z 70% wysuwem. Udźwig 25 kg/ szufladę.
4. Poduszka wykonana z gąbki grubości 5 cm tapicerowanej tkaniną.
5. Tapicerka o parametrach:
Skład: 100% poliester
Gramatura: 380 g/m²
Ścieralność: 100 000 cykli Martindala
Trudnozapałność: wg norm: PN EN 1021-1 (tłący papieros),
PN EN 1021-2 (płomień zapalaki)
6. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent powinien posiadać certyfikat FSC
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



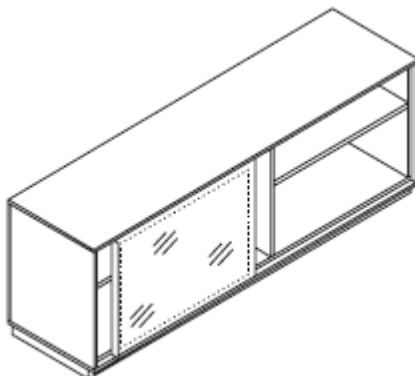
WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

Poz. 11. KD
Kontener do biurka



Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Podręczny kontener stacjonarny z szufladami. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

ogólna wysokość 64 cm, szerokość 182,4 cm, ogólna głębokość 48,4 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Całość wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o grubości 18 mm. Krawędzie wąskie oklejone obrzeżem ABS 2mm oraz 0,5mm. Szuflady- fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej wyposażone w mechanizm PUSH TO OPEN.
2. Front przesuwany ze szkła lakierowanego w ramie alu.
3. Całość postawiona na stalowym cokole z profilu o przekroju 20 x 40 mm malowanym proszkowo.
4. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent powinien posiadać certyfikat FSC
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



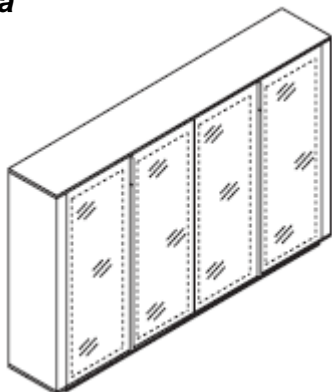
WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

Poz. 12. R1
Szafa



Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Szafa do dokumentów. mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

ogólna wysokość 150,2 cm, szerokość 232,6 cm, głębokość 43,4 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Szafa wolnostojąca 4 OH wykonana w technologii z korpusem wewnętrznym i zewnętrznym. Korpus zewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 12 mm oraz bokami wykonanymi w konstrukcji szkieletowej grubości całkowitej 80mm, na które składa się płyta wiórowa trójwarstwowa pokryta melaminą grubości 18mm. Korpus wewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 18mm. Krawędzie wąskie topu górnego oraz dolnego oklejone obrzeżem ABS 2mm, krawędzie wąskie paneli elementów bocznych oklejone obrzeżem ABS 1mm. Krawędzie wąskie elementów korpusu wewnętrznego oklejone obrzeżem ABS 2mm oraz 0,5mm.
2. Całość posadowiona na stalowym cokole ze spawanych profili zamkniętych o przekroju 40/20 mm, lakierowanym proszkowo na kolor antracytowy RAL 2232 farbą o drobnej strukturze. Cokół wyposażony w stopki poziomujące umożliwiające regulację w zakresie do 15 mm. Półki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej dwustronnie gr. 18 mm oklejanej obrzeżem ABS 2 mm, mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. półkowieniec. Regulacja półek według modułu 32 mm. Fronty skrzydłowe ramowe aluminiowe ze szkłem lakierowanym typu Lacobel. Uchwyty drzwi znajdują się na całej ich wysokości po obydwu stronach i wykonane są z profilu aluminiowego.
3. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent musi posiadać certyfikat FSC
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



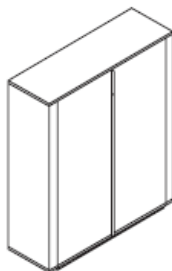
WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moja region w Europie

Poz. 13. R2
Szafa ubraniowa



Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Szafa ubraniowa dostosowana stylowo do lady recepcyjnej. Wykonana w reprezentacyjnej formie i stylu z materiałów najwyższej jakości. Mebel spełniający odpowiednie atesty.

Wymiary:

ogólna wysokość 150,2 cm, szerokość 124,6 cm, ogólna głębokość 43,4 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Szafa wolnostojąca 4 OH wykonana w technologii z korpusem wewnętrznym i zewnętrznym. Korpus zewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 12 mm oraz bokami wykonanymi w konstrukcji szkieletowej grubości całkowitej 80mm, na które składa się płyta wiórowa trójwarstwowa pokryta melaminą grubości 18mm. Korpus wewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 18mm. Krawędzie wąskie topu górnego oraz dolnego oklejone obrzeżem ABS 2mm, krawędzie wąskie paneli elementów bocznych oklejone obrzeżem ABS 1mm. Krawędzie wąskie elementów korpusu wewnętrznego oklejone obrzeżem ABS 2mm oraz 0,5mm.
2. Całość posadowiona na stalowym cokole ze spawanych profili zamkniętych o przekroju 40/20 mm, lakierowanym proszkowo na kolor antracytowy RAL 7012 farbą o drobnej strukturze. Cokół wyposażony w stopki poziomujące umożliwiające regulację w zakresie do 15 mm. Półki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej dwustronnie gr. 18 mm oklejanej obrzeżem ABS 2 mm, mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. półkowieniec. Regulacja półek według modułu 32 mm. W przestrzeni bez półek znajduje się wysuwany wieszak na odzież wierzchnią. Fronty skrzydłowe ramowe aluminiowe ze szkłem lakierowanym typu Lacobel. Uchwyty drzwi znajdują się na całej ich wysokości po obydwu stronach i wykonane są z profilu aluminiowego.
3. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent musi posiadać certyfikat FSC.
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



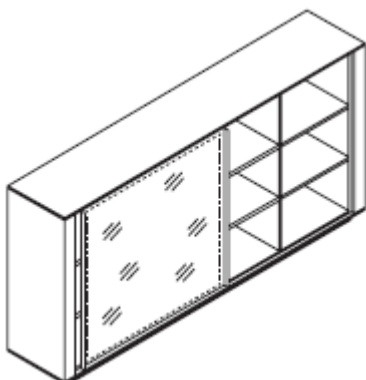
WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

Poz. 14. R3
Szafa



Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Szafa do dokumentów. mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

ogólna wysokość 115 cm, szerokość 232,6 cm, ogólna głębokość 43,4 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Szafa wolnostojąca 4 OH wykonana w technologii z korpusem wewnętrznym i zewnętrznym. Korpus zewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 12 mm oraz bokami wykonanymi w konstrukcji szkieletowej grubości całkowitej 80mm, na które składa się płyta wiórowa trójwarstwowa pokryta melaminą grubości 18mm. Korpus wewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 18mm. Krawędzie wąskie topu górnego oraz dolnego oklejone obrzeżem ABS 2mm, krawędzie wąskie paneli elementów bocznych oklejone obrzeżem ABS 1mm. Krawędzie wąskie elementów korpusu wewnętrznego oklejone obrzeżem ABS 2mm oraz 0,5mm.
2. Całość posadowiona na stalowym cokole ze spawanych profili zamkniętych o przekroju 40/20 mm, lakierowanym proszkowo na kolor antracytowy RAL 7012 farbą o drobnej strukturze. Cokół wyposażony w stopki poziomujące umożliwiające regulację w zakresie do 15 mm. Półki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej dwustronnie gr. 18 mm oklejanej obrzeżem ABS 2 mm, mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. półkowieniec. Regulacja półek według modułu 32 mm. Front w ramie aluminiowej z wypełnieniem ze szkła lacobel. Uchwyty drzwi znajdują się na całej ich wysokości po obydwu stronach i wykonane są z profilu aluminiowego.
3. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

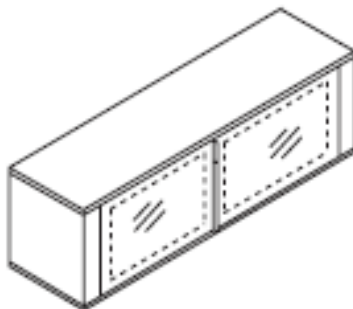
UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moja region w Europie

Producent powinien posiadać certyfikat FSC Świadcstwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

Poz. 15. R4
Regał



Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Regał na książki. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary: ogólna wysokość 39,4 cm, długość 124,6 cm, ogólna szerokość 33,4 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Regał wiszący 1 OH wykonany w technologii z korpusem wewnętrznym i zewnętrznym. Korpus zewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 12 mm oraz bokami wykonanymi w konstrukcji szkieletowej grubości całkowitej 80mm, na które składa się płyta wiórowa trójwarstwowa pokryta melaminą grubości 18mm. Korpus wewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 18mm. Krawędzie wąskie topu górnego oraz dolnego oklejone obrzeżem ABS 2mm, krawędzie wąskie paneli elementów bocznych oklejone obrzeżem ABS 1mm. Krawędzie wąskie elementów korpusu wewnętrznego oklejone obrzeżem ABS 2mm oraz 0,5mm.
2. Fronty otwierane w ramie aluminiowej z wypełnieniem ze szkła lacobel. Uchwyty drzwi znajdują się na całej ich wysokości po obydwu stronach i wykonane są z profilu aluminiowego.
3. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent powinien posiadać certyfikat FSC Świadcstwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

Poz. 16. SK1

Stół/lada – 4 osobowy dla prelegentów



Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Stół z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej, w klasie higieny E-1 z odpowiednimi atestami. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

ogólna wysokość: 73,5 cm, szerokość: 360 cm, ogólna głębokość: 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

W skład mebla wchodzi : Stół + listwa przewodowa + spinka kabli + mediaport

1. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Stół przystosowany do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerport'ów. Blat skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwala na wielokrotny demontaż elementów.
2. Noga typ N: spawana z trzech profili o przekroju prostokąta 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Połączone stanowią kształt odwróconej litery U. Całość połączona trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem burka a stelażem tzw. „blat pływający”. W nogach stołu wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi wbita plastikowa stopka której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Stół posiada możliwość poziomowania do 15mm
3. Tor kablowy wykonany z blachy lakierowanej proszkowo wygiętej w kształt rynienki, mocowanej do blatu stołu od spodu za pomocą wkrętów.
4. Spinka kabli wykonana z plastiku.
5. Mediaport wpuszczany w blat, uchylany, 4x gniazdo +4x RJ, kolor RAL 9006, wymiar 34,5x13,5 cm



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

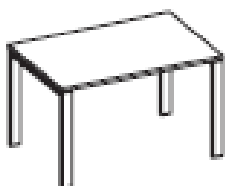
Moja region w Europie

6. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:

Producent musi posiadać certyfikat FSC.

Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

Poz. 17. SG
Ławka/Stół



Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiada odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

ogólna wysokość: 72 cm, długość: 80 cm, ogólna szerokość: 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Błat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Błat skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwala na wielokrotny demontaż elementów.
2. Noga typ N: spawana z trzech profili o przekroju prostokąta 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Połączone stanowią kształt odwróconej litery U. Całość połączona trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem burka a stelażem tzw. „błat pływający”. W nogach stołu wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi wbita plastikowa stopka której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Stół posiada możliwość poziomowania do 15mm
3. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent powinien posiadać certyfikat FSC
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



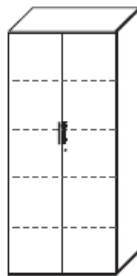
WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

Poz. 18. S1
Szafa



Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Szafa do dokumentów. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

ogólna wysokość 192,7 cm, głębokość 43 cm, ogólna szerokość 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki, drzwi szafy oraz ściana tylna wykonane z płyty melaminowanej trójwarstwowej grubości 18 mm.
2. Drzwi szafy uchylane z zamkiem trzypunktowym i listwą przemykową zapobiegającą dostawaniu się kurzu do wnętrza .
3. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty melaminowanej trójwarstwowej grubości 25 mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5 mm. Krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2 mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5 mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2 mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem.
4. Szafa z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy z podfrezowaniem pozwalającym na schowanie całkowite stopki regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Rozwiązanie to uniemożliwia przedostawanie się zanieczyszczeń trudnych do usunięcia pod wieniec.
5. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. półkowieniec. Regulacja półek według modułu 32 mm na całej wysokości. Szafa z uchwytyami aluminiowymi w kształcie litery T.
6. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent powinien posiadać certyfikat FSC.
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

Poz. 19. S2
Szafa



Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Szafa do dokumentów. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

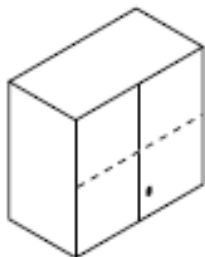
Wymiary:

ogólna wysokość 192,7 cm, głębokość 43 cm, ogólna szerokość 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki oraz ściana tylna wykonane z płyty pokrytej melaminą trójwarstwowej grubości 18 mm.
2. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 25 mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5 mm. Krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5 mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2 mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem.
3. Szafa z regulacją poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy z podfrezowaniem pozwalającym na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Rozwiązanie to uniemożliwia przedostawanie się zanieczyszczeń trudnych do usunięcia pod wieniec.
4. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. półkowieniec. Regulacja półek według modułu 32 mm na całej wysokości.
5. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent powinien posiadać certyfikat FSC.
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.



Poz. 20. S3
Regał



Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Regał na książki. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

ogólna wysokość 75 cm, głębokość 42 cm, ogólna szerokość 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Korpus regału (wieńce, boki, drzwi i plecy) wykonane z płyty wiórowej gr. 18 mm obustronnie laminowanej, półki zaś wykonane z płyty gr. 25 mm. Plecy wykonane z płyty 18 mm w kolorze korpusu i wpuszczonej w rowki w wieńcach i bokach. Elementy korpusu łączone za pomocą złączy mimośrodowych. Wszystkie wąskie krawędzie płyt zabezpieczone obrzeżem ABS w kolorze płyty.
2. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przymykową z uszczelką zapobiegającą przedostawaniu się kurzu do wnętrza regału.
3. Regał wyposażony dodatkowo w okucia służące do połączenia korpusów ze sobą. Regał otwierany za pomocą uchwyty jednopunktowego, gałkowego. W gałce zamontowana wkładka zamka.
4. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Producent powinien posiadać certyfikat FSC.
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

Poz. 21. F2
Fotel



Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Fotel dostosowany do powierzchni biurowej. Mebel spełnia wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiada odpowiednie atesty dla powierzchni biurowych.

Wymiary:

wys. siedziska 46 cm, szer. siedziska 50 cm, ogólna wysokość 86 cm, ogólna głębokość 60 cm, ogólna szerokość 67 cm - tolerancja wszystkich wymiarów $\pm 2,0$ %.

1. Kubełek fotela tapicerowany na stelażu chromowanym, nogi zakończone stopkami antypoślizgowymi.
2. Wewnątrz fotela pianka poliuretanowa wylewana - gęstość 75 kg/m^3 . Czarna tapicerka - szwy białe, pozostałe kolory tapicerki- szwy czarne.
3. Tapicerka o parametrach:
Skład: 100% poliester
Gramatura: 380 g/m^2
Ścieralność: 100 000 cykli Martindala
Trudnozapałość: wg norm:
PN EN 1021-1 (tłący papieros),
PN EN 1021-2 (płomień zapałki)
4. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Atest wytrzymałości i stabilności mebla zgodnie z normami PN EN 13761 i PN EN 1022.
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

Poz. 22. F3
Fotel



Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Fotel dostosowany do powierzchni biurowej. Mebel spełnia wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiada odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość siedziska 40 cm, szerokość siedziska 52 cm, ogólna wysokość 75 cm, ogólna głębokość 61 cm, ogólna szerokość 79 cm - tolerancja wszystkich wymiarów +/-2,0 %.

1. Kubetek fotela - stelaż metalowy zalewany w formach pianką poliuretanową o gęstości 80 kg/m³.
2. Stelaż z rurek metalowych chromowanych, średnica pręta fi 11 mm- nogi zakończone stopkami antypoślizgowymi.
3. Wewnątrz fotela pianka poliuretanowa wylewana - gęstość 80 kg/m³. Czarna tapicerka - szwy białe, pozostałe kolory tapicerki - szwy czarne.
4. Tapicerka o parametrach:
Skład: 100% poliester
Gramatura: 382 g/m²
Ścieralność: 250 000 cykli Martindala
Trudnozapałność: wg norm:
PN EN 1021-1 (tłący papieros),
PN EN 1021-2 (płomień zapalaki)
5. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Atest wytrzymałości i stabilności mebla zgodnie z normami PN EN 13761 i PN EN 1022
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

Poz. 23. K7
Krzesło obrotowe



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Krzesło obrotowe z tapicerowanym siedziskiem i oparciem. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość siedziska 40 cm, szerokość siedziska 52 cm, ogólna wysokość 75 cm, ogólna głębokość 61 cm, ogólna szerokość 79 cm - tolerancja wszystkich wymiarów +-2,0 cm.

1. Kubełek krzesła - stelaż metalowy zalewany w formach pianką poliuretanową o gęstości 80 kg/m³.
2. Stelaż z nogi metalowej chromowanej, średnica min. fi 30 mm - noga zakończona talerzem chromowanym.
3. Wewnątrz krzesła pianka poliuretanowa wylewana - gęstość 80 kg/m³. Czarna tapicerka - szwy białe, pozostałe kolory tapicerki - szwy czarne.
4. Tapicerka o parametrach:
Skład: 100% poliester
Gramatura: 382 g/m²
Ścieralność: 250 000 cykli Martindala
Trudnozapałność: wg norm:
PN EN 1021-1 (tłący papieros),
PN EN 1021-2 (płomień zapałki)
5. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Atest wytrzymałości i stabilności mebla zgodnie z normami PN EN 13761 i PN EN 1022
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



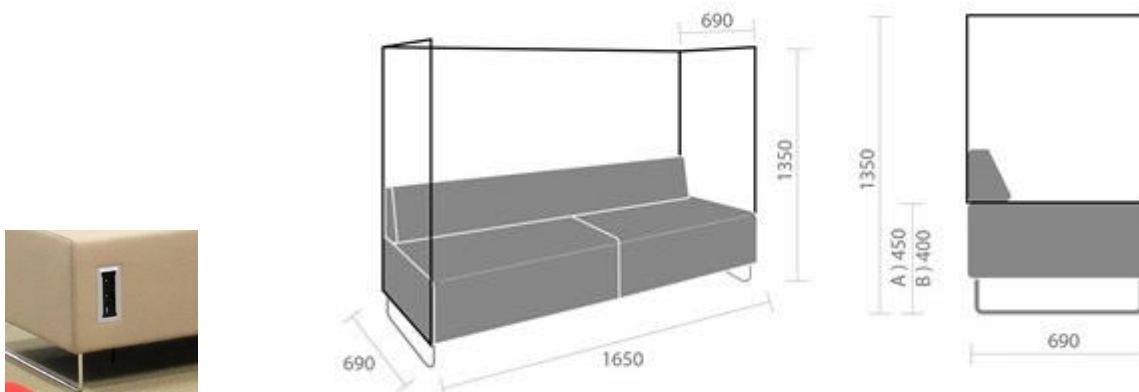
WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

Poz. 24. M1
Sofa 3 osobowa



Widok elementów sofy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Sofa trzy-osobowa dostosowana do powierzchni biurowej. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

sofa: ogólna wysokość 74 cm, głębokość 69 cm, długość 165 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

ścianki akustyczne: ogólna wysokość 123 cm, głębokość 49 cm i 1650 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Moduł jest samodzielnie stojącym elementem. Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze, głębokości podstawy 200 mm. Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki, konstrukcja skrzyniowa zamknięta wykonana ze sklejki liściastej, wiórowej wykończenie HDF 3 mm.
2. Siedzisko tapicerowane na bazie pianki ciętej trudnopalnej o gr. 70 mm RF 50/60 Konstrukcja skrzyniowa wykonana z płyty wiórowej, wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm. Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
3. Dwie płyty na skraju siedziska, wysokość płyty 120 mm. Płyty ze ślizgami filcowymi zabezpieczającymi podłogę przed porysowaniem.
4. Mebel z możliwością łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą plastikowych zaczepów obejmujących rurowe stelaże sąsiadujących modułów.
5. Mebel z możliwością montażu media-portów w bocznych ścianach siedziska. Do skrzyni siedziska montowany x 1 szt. mediaport oraz gniazdo zasilające 230V x 1 szt.
6. Możliwość montowania ścianek o konstrukcji ramowej, tapicerowanej tkaniną, wypełnionej pianką pasywną akustycznie.
7. Ścianki montowane za pomocą pokręteł, bez użycia dodatkowych narzędzi.

Tapicerka - filc wełniany o parametrach:

Ścieralność: 50 000 cykli Martindala

Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)

Gramatura 460 g/m²

Skład: wełna 100%



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

8. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
świadczenie z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 1728, PN EN 15373, PN EN 12520.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 25. M2

Sofa 3 osobowa



Widok sofy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Sofa dostosowana do powierzchni biurowej. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

Sofa 3 osobowa złożona z dwóch modułów o wymiarach : ogólna wysokość 74 cm, głębokość 69 cm, długość 69 cm, całkowita długość sofy 138 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.
ścianki akustyczne: ogólna wysokość 123 cm, głębokość 49 cm i 165 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Sofa 3-osobowa zbudowana z dwóch niezależnych elementów z możliwością połączenia ich za pomocą plastikowych zaczepów.
2. Moduł jest samodzielnie stojącym elementem. Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze, głębokości podstawy 200 mm. Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki, konstrukcja skrzyniowa zamknięta wykonana ze sklejki liściastej, wiórowej wykończenie HDF 3 mm.
3. Siedzisko tapicerowane na bazie pianki ciętej trudnopalnej o gr. 70 mm RF 50/60
Konstrukcja skrzyniowa wykonana z płyty wiórowej, wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm. Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
4. Dwie płozy na skraju siedziska, wysokość płozy 120 mm posiadające ślizgi filcowe zabezpieczające podłogę przed porysowaniem.
5. Mebel z możliwością łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą plastikowych zaczepów obejmujących rurowe stelaże sąsiadujących modułów.
6. Mebel z możliwością montowania media-portów w bocznych ścianach siedziska. Do skrzyni siedziska montowany x 1 szt. mediaport oraz gniazdo zasilające 230V x 1 szt.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

7. Mebel z możliwością montowania ścianek o konstrukcji ramowej, tapicerowanej tkaniną, wypełnionej pianką pasywną akustycznie.
8. Ścianki montowane za pomocą pokręteł, bez użycia dodatkowych narzędzi.
Tapicerka - filc wełniany o parametrach:
Ścieralność: 50 000 cykli Martindala
Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
Gramatura 460 g/m²
Skład: wełna 100%
9. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 1728, PN EN 15373, PN EN 12520.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 26. G1

Stolik kawowy I



Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Stolik kawowy dostosowany do powierzchni biurowej. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

ogólna wysokość 45 cm, głębokość 69 cm, długość 69 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Stolik kwadratowy o geometrycznym kształcie w postaci pojedynczego elementu lub fragmentu modułowego systemu siedzisk. Jako element systemowy powinien posiadać możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomoc specjalnych łączników.
2. Skrzyniowa konstrukcja otwarta od dołu wykonana na bazie sklejk i płyty wiórowej 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22x2 mm. Tapicerowana skrzynia stolika o wysokości 45 cm (łącznie z nogami).



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

3. Blat z hartowanego i piaskowanego szkła. Blat nie przykrywa całkowicie z góry stolika, ale jest wpuszczany w obrys ścian w taki sposób, że tapicerowane ściany licują się z blatem.
4. Nogi z rurki stalowej chromowanej – płozy nie wychodzą poza obrys siedziska, umożliwiając bezkolizyjne łączenie z siedziskami. Nogi wyposażone w podkładki filcowe na twardą podłogę.
5. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja stolika obłożona pianką ciętą trudnopalną o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi płaszczyznami.

Tapicerka - filc wełniany o parametrach:
Ścieralność: 50 000 cykli Martindala
Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
Gramatura 460 g/m²
Skład: wełna 100%

6. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
Świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 1728, PN EN 15373, PN EN 12520.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 27. K8
Krzesło składane



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Krzesło składane tapicerowane z grubej, elastycznej sklejki. Możliwość układania krzesel w pionowych stosach. Krzesło wyposażone w odbojniki z możliwością łączenia krzesel



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moja region w Europie

w rzędy za pomocą specjalnego łącznika Click. Mebel posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wys. siedziska 44,5 cm, szerokość oparcia 43,0 cm, głębokość siedziska 42,0 cm, wysokość siedziska 45,0 cm, wysokość oparcia 39,0 cm, ogólna wysokość 79,5 cm, ogólna głębokość 51,5 cm, ogólna szerokość 54,0 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Krzesło konferencyjne na stelażu ze stalowej, chromowanej rury o przekroju fi 19 mm, stelaż o kształcie odwróconej litery V. Konstrukcja stelaża umożliwi sztaplowanie krzeseł w ilości nawet do 20 sztuk. Stelaż wykończony plastikowymi stopkami, o kształcie kopytka.
2. Siedzisko/Oparcie – w formie kubelka wykonane z tworzywa polipropylenowego. Ponadto pod siedziskiem krzesło wyposażone powinno być w maskownicę z tworzywa sztucznego, maskującą połączenia i spawy stelaża.
3. Pomiędzy oparciem a siedziskiem otwór o kształcie prostokąta o wymiarach 130mm x 45 mm służący jako uchwyt do łatwego przenoszenia krzesła. Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach.
4. Plastik na oparciu i siedzisku z przodu posiada wyraźnie wyodrębnioną chropowatą powierzchnię. Boczne elementy kubelka są gładkie.
5. Oczekiwane kolory plastiku do wyboru przez Zamawiającego: granatowy, zielony, pomarańczowy, czerwony.
6. Atesty i certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
Świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 13761, PN EN 1728.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 28. M3 Sofa 3 osobowa



Widok sofy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Sofa 3-osobowa dostosowana do powierzchni biurowej. Mebel spełniający wysokie standardy



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla powierzchni biurowych.

Wymiary:

Długość 230 cm x 161 cm, głębokość 83 cm, wysokość 77 cm, gł. siedziska 60 cm, wys. 39 cm – tolerancja wymiarów +/- 2 %.

1. Element konstrukcyjny siedzisk: stalowe ramy (profil 30x30 mm) z formatkami z płyty mdf o grubości 12 mm i płytą wiórową (18 mm) dookoła. Podłokietniki z płyty wiórowej (18 mm) i sklejki (18 mm). Oparcie mebla z tworzyw drzewnych z zamocowanymi pasami tapicerskimi.
2. Warstwa sprężynująca siedzisk: formatki sprężynowe typu bonnell o wysokości 110 mm w połączeniu z filcem i pianką poliuretanową o różnej gęstości (N3543, N40HD). Na oparcia i podłokietniki zastosować piankę poliuretanową N3543 odpowiednio wyprofilowaną (z poziomymi kanałami).
3. Warstwa wyściełająca- włóknina tapicerska o gramaturze 100 g/m².
4. Warstwa pokryciowa: skóra lub ekoskóra.
5. Siedzisko, oparcie i podłokietniki połączone ze sobą za pomocą kątowników z profili stalowych (18x30 mm).
6. Element nośny mebli: płyty ze stali nierdzewnej wykonane z profili 10x40 i 10x20 mm zespawane ze sobą.
7. Tapicerka o parametrach:
Skład : 17% bawełna, 83% polichlorowinył
Gęstość :gramatura: 830 g/m²
Ścieralność : 100 000 cykli Martindale
Trudnozapałność: Normy:
PN EN 1021-1 – tłący się papieros,
PN EN 2021-2 – płomień zapałki
8. Mebel standaryzowany – brak wymagań dotyczących atestów i certyfikatów na produkt

Poz. 29. M4
Sofa 3 osobowa



Widok sofy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Sofa 3-osobowa dostosowana do powierzchni biurowej. Mebel spełniający wysokie standardy



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moja region w Europie

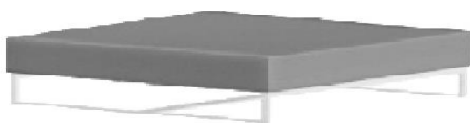
estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla powierzchni biurowych.

Wymiary:

Długość 166 cm, głębokość 83 cm, wysokość 77 cm, głębokość siedziska 60 cm, wysokość siedziska 39 cm – tolerancja wymiarów +/- 2 %.

1. Element konstrukcyjny siedzisk: stalowe ramy (profil 30x30 mm) z formatkami z płyty mdf o grubości 12 mm i płytą wiórową (18 mm) dookoła. Podłokietniki z płyty wiórowej (18 mm) i sklejki (18 mm). Oparcie mebla z tworzyw drzewnych z zamocowanymi pasami tapicerskimi.
2. Warstwa sprężynująca siedzisk: formatki sprężynowe typu bonnell o wysokości 110 mm w połączeniu z filcem i pianką poliuretanową o różnej gęstości (N3543, N40HD). Na oparcia i podłokietniki zastosować piankę poliuretanową N3543 odpowiednio wyprofilowaną (z poziomymi kanałami).
3. Warstwa wyściełająca- włóknina tapicerską o gramaturze 100g/m².
4. Warstwa pokryciowa: skóra lub ekoskóra.
5. Siedzisko, oparcie i podłokietniki połączone ze sobą za pomocą kątowników z profili stalowych (18x30mm).
6. Element nośny mebli: płyty ze stali nierdzewnej wykonane z profili 10x40 i 10x20 mm zespawane ze sobą.
7. Tapicerka o parametrach:
Skład : 17% bawełna, 83% polichlorowinył
Gęstość :gramatura: 830 g/m²
Ścieralność : 100 000 cykli Martindale
Trudnozapałność :Normy:
PN EN 1021-1 – tłący się papieros,
PN EN 2021-2 – płomień zapałki
8. Mebel standaryzowany – brak wymagań dotyczących atestów i certyfikatów na produkt

Poz. 30. G2
Stolik kawowy II



Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Stolik kawowy dostosowany do powierzchni biurowej. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

Długość 120 cm, głębokość 60 cm, wysokość 40 cm – tolerancja wymiarów +/- 2 %.

1. Błat wykonany z płyty wiórowej pokrytej dwustronnie HPL w kolorze białym, krawędzie zabezpieczone białą doklejką PCV w kolorze laminatu o grubości min. 2 mm.
2. Element nośny mebla - płyty ze stali nierdzewnej wykonane z profili 10x40 i 10x20 mm zespawane ze sobą.
3. Mebel standaryzowany – brak wymagań dotyczących atestów i certyfikatów na produkt

Poz. 31. G3
Stolik kawowy III



Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Stolik kawowy dostosowany do powierzchni biurowej. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

Długość 80 cm, głębokość 80 cm, wysokość 28 cm – tolerancja wymiarów +/- 2 %.

1. Błat i boki stolika wykonane z płyty MDF lakierowane wg kolorystyki RAL, cokół lakierowany na czarno RAL 9005.
2. Element nośny mebla - płyta wiórowa gr. 18 mm, oraz tarcica sosnowa o przekroju 25x50 mm.
3. Mebel standaryzowany – brak wymagań dotyczących atestów i certyfikatów na produkt



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

Poz. 32. K9
Krzeseł obrotowe



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Krzeseł obrotowe z tapicerowanym siedziskiem i oparciem. Regulowana wysokość krzesła. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

Szerokość 54 cm, głębokość 63 cm, wysokość 85 cm, gł. siedziska 45 cm, wys. 45 cm – tolerancja wymiarów +/- 2 %.

1. Element konstrukcyjny korpusu - sklejka gięto-klejona o grubości 12 mm sklejana z obłogów w odpowiednio przygotowanej formie. Sklejka stanowi łącznie siedzisko i oparcie mebla.
2. Siedzisko i oparcie fotela pokryte pianką poliuretanową N3543 o grubości 3 cm, tył pianką N3543 o grubości 1 cm. Łuki dookoła mebla oklejone pianką N4060-odpowiednio wyprofilowaną.
3. Podstawa typu „pająk” wykonana z ugiętych rur stalowych o średnicy 18 mm zakończonych od dołu czterema kółkami o średnicy 80 mm i szerokości 43mm. Malowana proszkowo na podany kolor RAL.
4. Tapicerka – filc wełniany o parametrach:
Ścieralność: 50 000 cykli Martindala
Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
Gramatura 460 g/m²
Skład: wełna 100%
5. Mebel standaryzowany – brak wymagań dotyczących atestów i certyfikatów na produkt



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



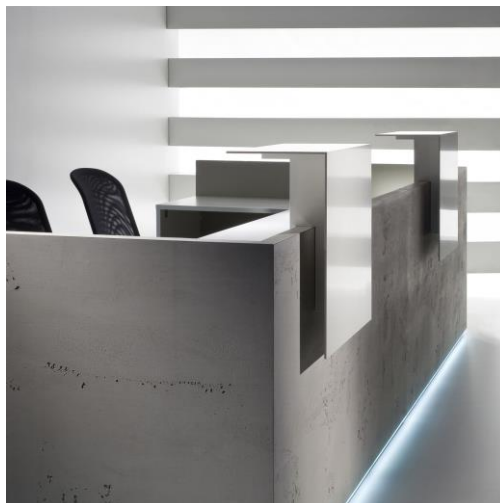
WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

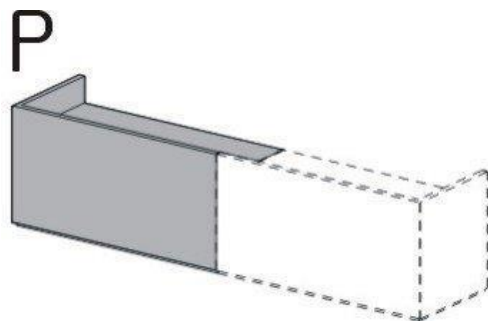
Poz. 33. RF
Lada Receptyjna



Widok lady recepcyjnej ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Pomocniczy element meblowy, stosowany przy obsłudze gości. Lada recepcyjna wykonana w reprezentacyjnej formie i stylu z materiałów najwyższej jakości. Mebel spełniający odpowiednie atesty.

Element I



Wymiary:

szerokość całkowita 165 cm, głębokość całkowita 65 cm, wysokość całkowita 94 cm.
Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +2 %.

1. Błat roboczy lady wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Błat roboczy należy zabezpieczyć od strony zewnętrznej obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze blatu. Błat roboczy niezależny od głębokości boku lady i nie może przestawać poza głębokość boku lady. Wysokość górnej powierzchni blatu 72 cm.
2. Front lady oraz prawy bok (patrząc od strony pracownika) o wysokości 94 cm wykonany z płyty wiórowej grubości min 50 mm obłożonej syntetycznym betonem wykonanym z



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

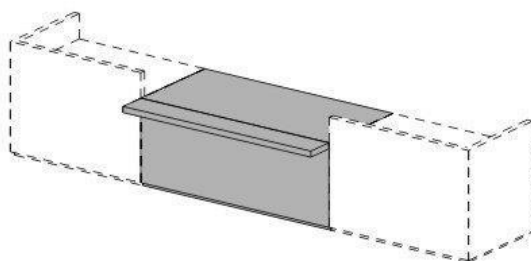
UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Mój region w Europie

- mineralnej hydromasy związanej z naturalnym piaskiem marmurowym. Materiał ma posiadać strukturę betonu (widoczne zagłębienia).
3. Cokół frontowy lady wykonany z płyty MDF lakierowanej w strukturze mat o grubości 25 mm. W cokołach zamontowane stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15 mm. Lada z możliwością montażu włącznika oświetlenia z prawej lub lewej strony zestawu (do wyboru przez Zamawiającego). Ladę należy wyposażyć w poziomy kanał kablowy umiejscowiony pod blatem w miejscu łączenia się z frontem. Kanał w przekroju o wymiarach min 68x70 mm wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1 mm. Funkcję poziomego prowadzenia okablowania ma spełniać metalowa rynna o głębokości min 40 mm i wysokości 45 mm, montowana do kanału kablowego. W nogach pośrednich lady zamontowane przepusty kablowe, umożliwiające poziome prowadzenie kabli.

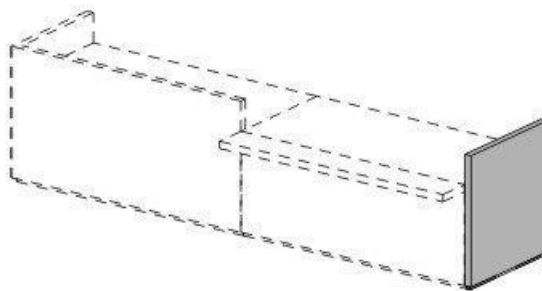
Element II



Wymiary:

szerokość całkowita 120x85 cm, głębokość całkowita 109 cm, wysokość całkowita 72 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2 %.

Element III



Wymiary:

szerokość całkowita 65 cm, głębokość całkowita 5 cm, wysokość całkowita 94 cm Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2 %.

Bok zamykający wysokości 94 cm wykonany z płyty wiórowej grubości min 50 mm obłożonej syntetycznym betonem wykonanym z mineralnej hydromasy związanej z naturalnym piaskiem marmurowym. Materiał ma posiadać strukturę betonu (widoczne zagłębienia). Cokół frontowy lady wykonany z płyty MDF lakierowanej w strukturze mat o grubości 25 mm. W cokołach zamontowane stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15 mm.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



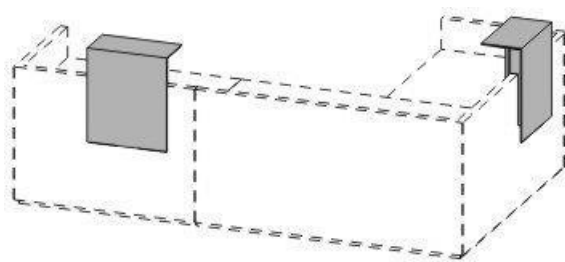
WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Mój region w Europie

Element IV



Wymiary:

szerokość całkowita 55 cm, głębokość całkowita 28 cm, wysokość całkowita 55 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów $\pm 2\%$.

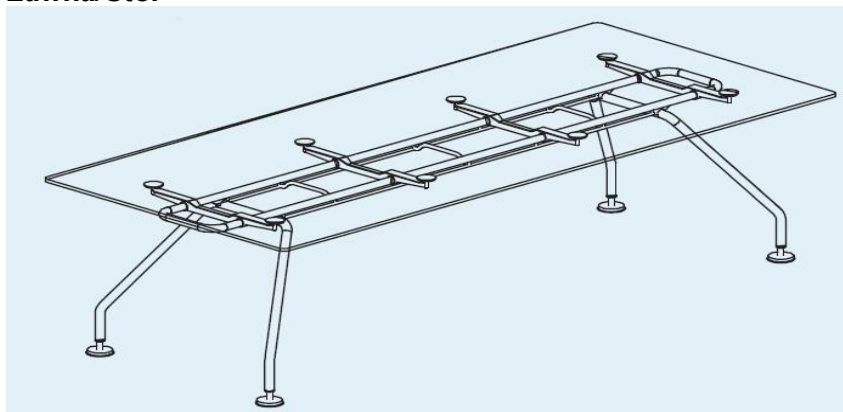
Nadstawka do lady nakładana na front

Nadstawkę należy wykonać w całości z płyty MDF w klasie higieniczności E1 lakierowanej w strukturze mat na podany kolor. Front oraz blat wierzchni należy wykonać z płyty o grubości nie mniejszej niż 6 mm, pozostałe elementy korpusu należy wykonać z płyty o grubości min 18 mm.

4. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający
Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie,
Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 34. SK2

Ławka/Stół



Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiada odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

Wymiary:

wysokość mebla 74 cm, ogólna głębokość 125 cm, ogólna szerokość 277 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Blat wykonany z płyty MDF o grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną w kolorze orzech. Blat frezowany po obrysie od spodu, co daje efekt pocienienia blatu. Przykładowe podfrezowanie przedstawiono na rysunku poglądowym. Wąskie pionowe krawędzie zabezpieczone okleiną naturalną w kolorze powierzchni roboczej. Narożniki blatu zaokrąglić R= ok 50 mm.
2. Stelaż stalowy o przekroju okrągłym. Część główna ramy stelaża o średnicy 35 mm, dodatkowe elementy zespawane metodą TIG to stelaż metalowy o przekroju okrągłym o wymiarach odpowiednio 30 mm oraz 15 mm. , malowany proszkowo.
3. Dostępna kolorystyka: czarny RAL 9005, popiel RAL 7030.
4. Stopy ze stali nierdzewnej polerowanej o średnicy 110 mm, z regulacją poziomu na wysokość 30 mm.

Frezowanie krawędzi blatu/ przekrój boczny:



5. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 35. B2 Ławka/Stół



Widok ławki/stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiada odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

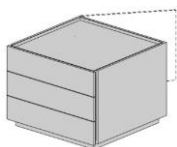
Wymiary:

wysokość mebla 74 cm, ogólna głębokość 90 cm, ogólna szerokość 160 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Ławka/stół z jedną nogą płytową, przystosowane do wsparcia na kontenerze. Błat ławki/stołu wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną.
2. Błat powinien składać się z płyty nośnej grubości 25 mm oraz pogrubienia po obwodzie do 43 mm. Pod blatem, po obwodzie zamontowana listwa z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Konstrukcja nośna blatu musi być wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20x2 mm. Rama, malowana farbą proszkową, montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości 80 mm. Od spodu ramę zasłonić maskownicą z blachy perforowanej o grubości min 1 mm malowanej proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli.
3. Noga ławki/stołu o grubości 43 mm i szerokości zgodnej z głębokością blatu ławki/stołu. Dolną powierzchnię nogi zabezpieczona płaskownikiem stalowym malowanym proszkowo o przekroju 40x6 mm. Długość płaskownika równa szerokości nogi ławki/stołu. W płaskowniku zamontowane są stopki regulacyjne, o średnicy 10 mm, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15 mm.
4. Elementy płytowe wykończone w okleinie naturalnej z widocznym usłojeniem - kierunek słoików na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików pionowy.
5. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający
Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie,
Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 36. KP2

Kontener do biurka



Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Podręczny kontener stacjonarny z szufladami. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość mebla 58 cm, ogólna głębokość 80 cm, ogólna szerokość 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Korpus mebla wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm pokrytej okleiną naturalną. Okleina zabezpieczona lakierem otwartoporowym. Korpus kontenera powinien być łączony za pomocą złącz



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moja region w Europie

- mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Fronty wykonane w płycie melaminowanej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm.
2. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górna powierzchnia wieńca górnego ma być tapicerowana skórą ekologiczną o gramaturze min 430 g/m², odporności min 40000 cykli Martindale'a oraz posiadająca atest potwierdzający spełnienie normy BS 5852-1. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przerastająca nad wieńcem górnym wykończona płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm wpuszczonym w frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu łączone na styk.
 3. Korpus mebla posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnia boczna cokołu cofnięta w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15 mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz kontenera bez konieczności jego podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°.
 4. Przestrzeń wewnętrzna kontenera powinna być dzielona przegrodą pionową tworząc z jednej strony przestrzeń na szuflady, a po przeciwnej stronie przestrzeń zamykaną drzwiami skrzydłowymi otwieranymi na prawo lub lewo (do wyboru przez Zamawiającego). Szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z cichym domykiem i samodociągami (dna szuflad wykonane z płyty melaminowanej o grubości min 16 mm w kolorze popiel). Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy pozwalające na otwarcia pod kątem min 110° oraz cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów).
 5. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający
Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie,
Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 37. R5 **Regał**



Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Regał na książki. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość mebla 103 cm, ogólna głębokość 55 cm, ogólna szerokość 160 cm – tolerancja



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Korpus mebla wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm pokrytej okleiną naturalną. Okleinę zabezpieczono lakierem otwartoporowym. Korpus regału powinien być łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Fronty wykonane w płycie melaminowanej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm.
2. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górna powierzchnia wieńca górnego ma być tapicerowana skórą ekologiczną o gramaturze min 430 g/m², odporności min 40000 cykli Martindale'a oraz posiadającą atest potwierdzający spełnienie normy BS 5852-1. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przerastająca nad wieńcem górnym wykończona płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm wpuszczonym w frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu łączone na styk.
3. Korpus mebla posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnia boczna cokołu cofnięta w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15 mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz regału bez konieczności jego podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°.
4. Regał powinien być rozdzielony na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po prawej stronie), jeden front skrzydłowy nad nimi i jeden front skrzydłowy (po lewej stronie). Trzy szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażone w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30 kg. Dno szuflad wykonane z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min 16 mm. Drzwi skrzydłowe powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów).
5. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



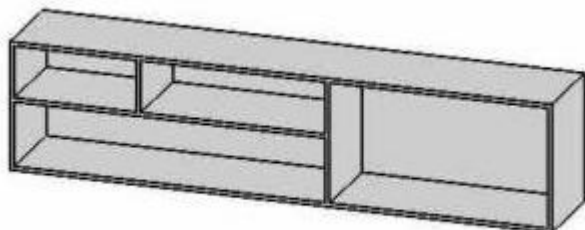
WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

Poz. 38. R6
Regał



Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Regał na książki. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość mebla 38 cm, ogólna głębokość 25 cm, ogólna szerokość 160 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Regał w całości wykonany z płyty MDF w klasie higieniczności E1 lakierowanej w strukturze mat. Ściana tylna o grubości min 18 mm, pozostałe elementy ścian regału o grubości nie mniejszej niż 12 mm. Wszystkie elementy płytowe regału klejone. Mocowanie regału do ściany nie widoczne od wewnątrz, umożliwiające wy poziomowanie.
2. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

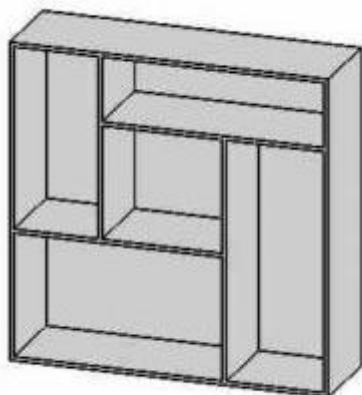


UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moja region w Europie

Poz. 39. R7

Regał



Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Regał na książki. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość mebla 94 cm, ogólna głębokość 25 cm, ogólna szerokość 94 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Regał w całości wykonany z płyty MDF w klasie higieniczności E1 lakierowanej w strukturze mat. Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min 18 mm, pozostałe elementy ścian regału o grubości nie mniejszej niż 12 mm. Wszystkie elementy płytowe regału klejone. Mocowanie regału do ściany nie widoczne od wewnątrz, umożliwiające wypoziomowanie.
2. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 40. R8

Regał



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Regał na książki. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość mebla 152 cm, ogólna głębokość 55 cm, ogólna szerokość 163 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Korpus mebla wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm pokrytej okleiną naturalną. Okleina zabezpieczona lakierem otwartoporowym. Korpus regału powinien być łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Fronty wykonane w płycie melaminowanej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm.
2. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok. 22 mm. Górna powierzchnia wieńca górnego ma być tapicerowana skórą ekologiczną o gramaturze min 430 g/m², odporności min 40000 cykli Martindale'a oraz posiadająca atest potwierdzający spełnienie normy BS 5852-1. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przerastająca nad wieńcem górnym wykończona płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm wpuszczonym w frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu łączone na styk.
3. Korpus mebla posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok. 50 mm. Powierzchnia boczna cokołu cofnięta w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15 mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz szafy bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°.
4. Regał rozdzielony na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po prawej stronie), dwoma frontami skrzydłowymi nad nimi i jeden front skrzydłowy (po lewej stronie). Trzy szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażone w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30 kg. Dno szuflad wykonane z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min 16 mm. Drzwi skrzydłowe powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowanie uchwytów). Przestrzeń za najwyższym frontem skrzydłowym opcjonalnie można wyposażyć w wieszak wysuwny typu „puzon” z przeznaczeniem na garderobę wiszącą.
5. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Mój region w Europie

Poz. 41. G4
Stolik kawowy



Widok stolika kawowego ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Stolik kawowy dostosowany do powierzchni biurowej. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość mebla 78 cm, ogólna głębokość 80 cm, ogólna szerokość 140 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 cm.

1. Stolik kawowy na 4 równolegle ustawionych nogach płytowych. Błat stolika kawowego wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną. Okleina powinna zostać zabezpieczona lakierem otwartoporowym. Błat powinien składać się z płyty nośnej grubości 25 mm oraz pogrubienia po obwodzie do 43 mm. Pod blatem, po obwodzie powinna zostać zamontowana listwa z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm.
2. Konstrukcja nośna blatu musi być wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20x2 mm. Rama malowana farbą proszkową w strukturze, montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości ok 6 cm. Od spodu rama powinna zostać zasłonięta maskownicą z blachy perforowanej o grubości min 1 mm, malowanej proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli.
3. Nogi stolika kawowego o grubości 43 mm i szerokości 180 mm wykonane ze sklejki bukowej lub brzozonej pokrytej okleiną naturalną w kolorze blatu. Dolna powierzchnia nogi zabezpieczona płaskownikiem stalowym malowanym proszkowo o przekroju 40x6 mm. Płaskownik powinien być cofnięty o minimum 1 mm od każdej z krawędzi nogi. W płaskowniku zamontowane stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15 mm.
4. Stolik kawowy wykończony w okleinie naturalnej z widocznym usłojeniem - kierunek słoików na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików pionowy.
5. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

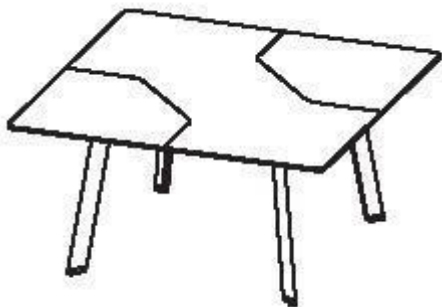


UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 42. SK3
Ławka/Stół



Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiada odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość mebla 78 cm, ogólna głębokość 80 cm, ogólna szerokość 140 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Cztery narożniki blatu zaokrąglone R=50 mm. Blat składa się z trzech elementów wyciętych z płyty melaminowanej, Rysunek cięcia płyty ma być zbliżony do powyższej grafiki stołu. Każda krawędź cięcia ma być zabezpieczona obrzeżem PCV. Krzywoliniowe elementy blatu mają być połączone ze sobą tworząc jedną bryłę w kształcie kwadratu. Połączenia elementów blatu mają być wykonane bez szczelin.
2. Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 2 mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55 mm. Rama mocowana do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Ze względu na małą trwałość połączenia nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę.
3. Nogi stołu wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2 mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30 mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem R=17,5 mm. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie 75-80°. Od strony wewnętrznej noga powinna być wyposażona w zamknięcie typu Click o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Nogę należy wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

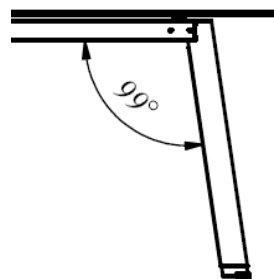
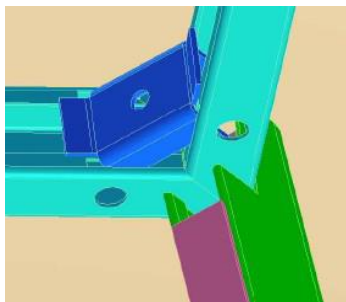
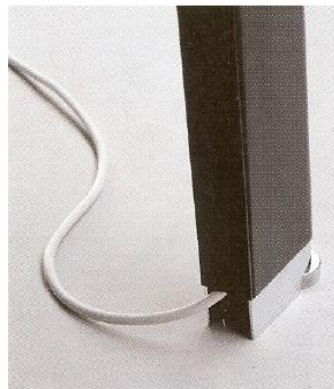
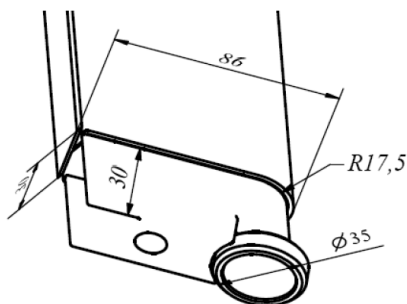
UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

- nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30 mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min 10 mm.
4. Noga mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.
Nogi oraz stelaż lakierowane proszkowo w strukturze.

Przykładowe detale połączeń nóg stołu:



5. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający
Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie,
Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



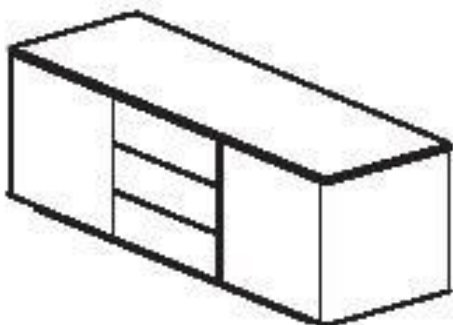
WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Moje region w Europie

Poz. 43. KP3
Kontener do biurka



Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

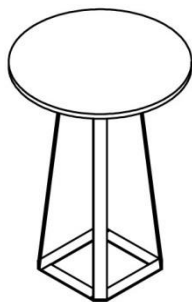
Podręczny kontener stacjonarny z szufladami. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

wysokość mebla 53 cm, ogólna głębokość 50 cm, ogólna szerokość 155 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Korpus kontenera z płyty MDF 18 i 25 mm, krawędzie pionowe ścian bocznych zaokrąglone R=25 mm, wykończenie – lakier matowy.
2. Boki szuflad metalowe, dno szuflad z płyty, szuflady typu push-to-open z systemem stabilizującym, drzwi z zawiasami typu push-to-open- montaż ogranicznika kąta otwarcia w zależności od położenia kontenera względem biurka (prawe / lewe).
3. Cokół metalowy, malowany proszkowo, regulacja poziomowania w zakresie 10 mm.
4. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 44. SW
Stoliki dla osób stojących h 110



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Moje region w Europie

Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

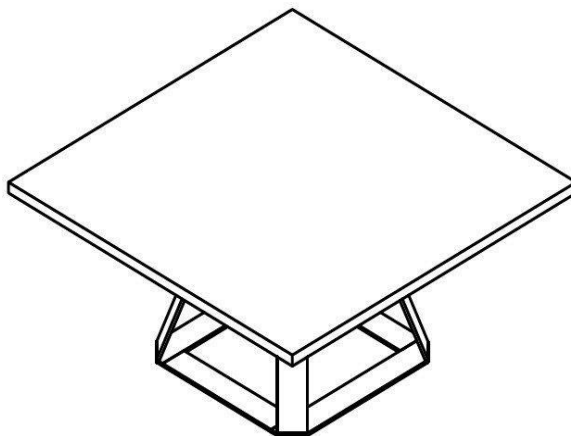
Stolik z blatem z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w wersji ALU lub chromowanej z odpowiednimi atestami.

Wymiary:

średnica 80 cm, wysokość całkowita 110 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów $\pm 2\%$.

1. Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź blatu oklejona obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm.
2. Stelaż stolika wykonany z płaskowników stalowych o przekroju 60x6 mm. Konstrukcja stelaża w całości spawana, nie dopuszcza się konstrukcji skręcanej. Podstawa stelaża w kształcie kwadratu o bokach min. 42x42 cm. Elementy pionowe spawane pod kątem 80-85 stopni powinny być pochylone od narożników podstawy do wewnątrz blatu. Stelaż lakierowany proszkowo na podany kolor z wyczuwalną strukturą.
3. Blat montowany do stelaża za pośrednictwem trzpieni wpuszczanych w ramy stelaża i skręcanych śrubą imbusową z gwintem metrycznym, zapobiegającym podniesieniu blatu.
4. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną.
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną.
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 45. G5
Stolik kawowy**



Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie

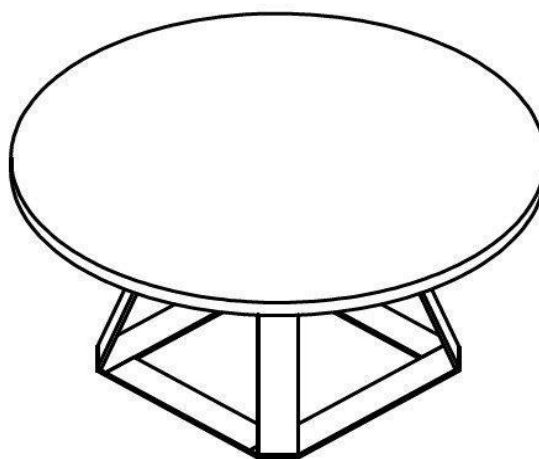
Stolik kawowy dostosowany do powierzchni biurowej. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

Szerokość 80 cm, długość 80 cm, wysokość całkowita 40 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +/-2 %.

1. Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź blatu oklejona obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm.
2. Stelaż stolika wykonany z płaskowników stalowych o przekroju 60x6 mm. Konstrukcja stelaża w całości spawana, nie dopuszcza się konstrukcji skręcanej. Podstawa stelaża w kształcie kwadratu o bokach min. 42x42 cm. Elementy pionowe spawane pod kątem 80-85 stopni powinny być pochylone od narożników podstawy do wewnątrz blatu. Stelaż lakierowany proszkowo na podany kolor z wyczuwalną strukturą.
3. Blat montowany do stelaża za pośrednictwem trzpieni wpuszczanych w ram stelaża i skręcanych śrubą imbusową z gwintem metrycznym, zapobiegającym podniesieniu blatu.
4. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną.
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną.
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 46. G6
Stolik kawowy



Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Stolik kawowy dostosowany do powierzchni biurowej. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Mój region w Europie

Wymiary:

Średnica 80 cm, wysokość całkowita 40 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów $\pm 2\%$.

1. Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź blatu oklejona obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm.
2. Stelaż stolika wykonany z płaskowników stalowych o przekroju 60x6 mm. Konstrukcja stelaża w całości spawana, nie dopuszcza się konstrukcji skręcanej. Podstawa stelaża w kształcie kwadratu o bokach min. 42x42 cm. Elementy pionowe spawane pod kątem 80-85 stopni powinny być pochylone od narożników podstawy do wewnątrz blatu. Stelaż lakierowany proszkowo na podany kolor z wyczuwalną strukturą.
3. Blat montowany do stelaża za pośrednictwem trzpieni wpuszczanych w ram stelaża i skręcanych śrubą imbusową z gwintem metrycznym, zapobiegającym podniesieniu blatu.
4. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty – mebel standaryzowany:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną.
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną.
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający Spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Poz. 47. X

Katedra dla prelegenta



Widok katedry ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Profesjonalna, stabilna mównica konferencyjna o nowoczesnym wzornictwie, wykonana z najwyższej jakości materiałów. Mebel spełniający wysokie standardy estetyczne, funkcjonalne i



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



Mój region w Europie

posiadający odpowiednie atesty dla pomieszczeń biurowych.

Wymiary:

Wysokość całkowita – 115 cm, ogólna szerokość 55 cm, wymiar blatu: 45 x 55 cm, wymiar stopy 45 x 55 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Katedra dla prelegenta wykonana z plexi o grubości odpowiednio: stopa – 12 mm, noga i blat – 10 mm.
2. Boki katedry wyposażone w uchwyty umożliwiające przeniesienie katedry w inne miejsce.
3. W 3/4 wysokości nogi znajduje się półeczka.
4. Przednia ściana nogi jest zmatowiona za pomocą folii dekoracyjnej tak aby na powierzchni tej można zamontować dowolny materiał reklamowy w postaci foliowej naklejki
5. Mebel standaryzowany – brak wymagań dotyczących atestów i certyfikatów na produkt.



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Mój region w Europie