

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DLA CZĘŚCI 1

tj. na dostawę mebli dla projektu pn. „Wybudowanie obiektu biurowego pod roboczą nazwą inkubator przedsiębiorczości”

### 1. WYMAGANIA OGÓLNE

#### 1.1. Zakres zamówienia:

- Wykonawca w ramach realizacji przedmiotowego zamówienia, zobowiązany jest dostarczyć Przedmiot Zamówienia do wskazanych przez Zamawiającego miejsc w obiekcie biurowym pod roboczą nazwą inkubator przedsiębiorczości (IDEA Przestrzeń Biznesu).

#### 1.2. Wymagania ogólne dla wyposażenia stanowiącego przedmiot zamówienia:

- Dostarczone siedziska tj. krzesła obrotowe, krzesła, krzesła składane, fotele recepcyjne, sofy, oraz meble uzupełniające muszą stanowić jednolity stylistycznie, materiałowo system wg przyjętego przez Zamawiającego Opisu Przedmiotu Zamówienia.
- Meble biurowe, na które składają się szafy biurowe zamykane, regały, szafy ubraniowe, kontenery do biurek, biurka, stoły, zabudowa i lada oraz meble uzupełniające muszą stanowić jednolity wymiarowo, stylistycznie system wg przyjętego przez Zamawiającego Opisu Przedmiotu Zamówienia.
- Wszystkie elementy meblowe oraz siedziska muszą być fabrycznie nowe i pełnowartościowe oraz nie mogą nosić znamion jakiegokolwiek używania lub uszkodzenia oraz nie dopuszcza się mebli powystawowych i ekspozycyjnych.
- Wszystkie elementy meblowe oraz siedziska muszą posiadać naklejkę/emblemat z tworzywa PCV dotyczącymi promocji projektów realizowanych w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2007-2013, zgodnie z wytycznymi zamieszczonymi na stronie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego [www.mojregion.eu](http://www.mojregion.eu) wg stanu na dzień podpisania umowy z Wykonawcą.
- Podany rodzaj wykończenia mebli biurowych:**  
sklejka bukowa okleinowana melaminą  
lub płyta meblowa okleinowana fornirem naturalnym  
lub płyta meblowa okleinowana melaminą identyczną z kolorystyką wiodących producentów płyt meblowych
- nogi i stelaże mebli biurowych identyczne z:  
z kolorystyką RAL  
lub stal polerowana  
lub aluminium polerowane  
lub chromowane
- Podany rodzaj konstrukcji/ tapicerowania krzesel i siedzisk:**  
podstawa krzesła – krzyżak, noga :  
aluminium polerowane lub aluminium malowane proszkowo  
lub stal polerowana



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

lub stal chromowana  
lub stal malowana proszkowo identycznie z kolorem RAL

- stelaże pionowe krzeseł i siedzisk:  
tworzywo PCV identycznie z kolorem RAL  
lub stal chromowana  
lub stal malowana proszkowo identycznie z kolorem RAL
- elementy plastikowe oparc krzeseł i foteli biurowych - tworzywo identyczne z kolorystyką NCS:
- materiał obiciowy krzeseł i elementów tapicerowanych mebli : identyczny z kolorystyką NCS:
- elementy lakierowane mebli: identyczne z kolorystyką RAL i NCS:
- **Warunki dotyczące elementów wyposażenia meblowego :**
- Meble i siedziska standaryzowane powinny posiadać zaświadczenia dotyczące ich komponentów ( płyta meblowa, układ tapicerski, farba proszkowa do stelaża ) od niezależnych podmiotów zajmujących się poświadczaniem zgodności działań Wykonawcy z normami jakościowymi opartymi na odpowiednich normach, certyfikatach, atestach na jakie powołuje się Zamawiający przy każdym opisie mebla i siedziska.
- Meble i siedziska atestowane powinny posiadać zaświadczenia dotyczące całości wyrobu od niezależnych podmiotów zajmujących się poświadczaniem zgodności działań Wykonawcy z normami jakościowymi opartymi na odpowiednich normach, certyfikatach, atestach na jakie powołuje się Zamawiający przy każdym opisie mebla i siedziska.
- Meble , elementy wyposażenia ich komponenty muszą być oznakowane przez producentów w taki sposób, aby możliwa była bezproblemowa identyfikacja zarówno produktu jak i producenta.
- Dopuszcza się produkt o zbliżonej stylistyce do podanego o identycznej konstrukcji i użytym materiale, spełniającym wymienione parametry dotyczące czasu gwarancji, atestów i norm w zakresie wytrzymałości i trwałości, obsługi serwisowej przez producenta.
- Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Jeżeli gdziekolwiek w treści pojawiły się znaki towarowe, patenty lub elementy wskazujące na miejsce pochodzenia produktu, mają one jedynie charakter przykładowy a Wykonawca ma możliwość zastosowania w tym przypadku rozwiązań równoważnych. Zakres równoważności wyznaczają wymagania określone we wskazanych w Opisie Przedmiotu Zamówienia. Jeżeli do opisanego Przedmiotu Zamówienia użyto norm, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów odniesienia, o których mowa w art. 30 ust. 1-3 Ustawy Prawo zamówień publicznych, Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych. Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne opisywane przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego rozwiązanie spełnia wymagania Zamawiającego oraz zawrzeć szczegółowy opis rozwiązania równoważnego.

## 1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA :

CZĘŚĆ A - WSTĘP DO OPISU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WRAZ ZE SPECYFIKACJĄ WYPOSAŻENIA

CZĘŚĆ B - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### SPIS TREŚCI:

- |               |                          |
|---------------|--------------------------|
| 1. Poz. K1    | – Krzesło składane       |
| 2. Poz. K2    | – Krzesło                |
| 3. Poz. K3    | – Krzesło obrotowe       |
| 4. Poz. K4    | – Krzesło obrotowe       |
| 5. Poz. K5    | – Krzesło                |
| 6. Poz. K6    | – Krzesło                |
| 7. Poz. K7    | – Krzesło obrotowe       |
| 8. Poz. K8    | – Krzesło obrotowe       |
| 9. Poz. K9    | – Krzesło obrotowe       |
| 10. Poz. K10  | – Krzesło                |
| 11. Poz. SM1  | – Ławka/Stół             |
| 11a. Poz. SMD | – Dodatek do Ławki/Stołu |
| 11b. Poz. SM2 | – Ławka/Stół             |
| 12. Poz. Q1   | – Stolik kawiarniany     |
| 13. Poz. Q2   | – Fotel recepcyjny       |
| 14. Poz. G1   | – Stolik kawowy          |
| 15. Poz. B1   | – Biurko                 |
| 16. Poz. BD   | – Stół/lada              |
| 17. Poz. C1   | – Kontener do biurka     |
| 18. Poz. B2   | – Biurko                 |
| 18a. Poz. B2P | – Dodatek do biurka      |
| 19. Poz. B3   | – Biurko                 |
| 19a. Poz. B3P | – Dodatek do biurka      |
| 20. Poz. B4   | – Biurko                 |
| 20a. Poz. B4a | – Dodatek do biurka      |
| 20b. Poz. B4b | – Dodatek do biurka      |
| 21. Poz. C2   | – Kontener do biurka     |
| 22. Poz. S1   | – Szafa ubraniowa        |
| 23. Poz. R1   | – Regał                  |
| 24. Poz. S2   | – Szafka ubraniowa       |
| 25. Poz. S3   | – Szafa biurowa zamykana |
| 26. Poz. R2   | – Regał                  |
| 27. Poz. P1   | – Stół                   |
| 28. Poz. SG   | – Stolik kawiarniany     |
| 29. Poz. W1   | – Wieszak                |
| 30. Poz. Q3   | – Sofa                   |
| 31. Poz. G2   | – Stolik kawiarniany     |
| 32. Poz. F1   | – Fotel recepcyjny       |
| 33. Poz. G3   | – Stolik kawiarniany     |



1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

- |             |                           |
|-------------|---------------------------|
| 34. Poz. F  | – Zabudowa i lada         |
| 35. Poz. M1 | – Biurko                  |
| 36. Poz. M2 | – Biurko                  |
| 37. Poz. M3 | – Biurko                  |
| 38. Poz. M4 | – Biurko                  |
| 39. Poz. M5 | – Biurko                  |
| 40. Poz. M6 | – Biurko                  |
| 41. Poz. M7 | – Stół                    |
| 42. Poz. M8 | – Stół/lada / Stół        |
| 43. Poz. P2 | – Stół                    |
| 44. Poz. N1 | – Kontener do biurka      |
| 45. Poz. N2 | – Kontener do biurka      |
| 46. Poz. N3 | – Kontener do biurka      |
| 47. Poz. U1 | – Regał                   |
| 48. Poz. U2 | – Szafa biurowa zamykana  |
| 49. Poz. U3 | – Szafka ubraniowa        |
| 50. Poz. H  | – Biurko                  |
| 51. Poz. HK | – Kontener do biurka      |
| 52. Poz. HR | – Regał                   |
| 53. Poz. HS | – Regał                   |
| 54. Poz. HD | – Stół/lada               |
| 55. Poz. X  | – Katedra dla prelegentów |
| 56. Poz. W2 | – Wieszak                 |

## 2. ZESTAWIENIE SPRZĘTU OBJĘTEGO ZAMÓWIENIEM ZE WSKAZANIEM MIEJSCĄ PRZEZNACZENIA

Poz. opisu	Sym. el.	Nazwa	Ilość (szt)	Kolorystyka wg NCS i RAL	Miejsce występowania
Poz.01	K1	Krzeseło składane	96	Stelaż stalowy, tapicerka siedziska i oparcia, nogi chrom, pulpit sklejk bukowa w okleinie HPL, łącznik rurowy do łączenia krzeseł w rzędy	Sala konferencyjna parter
Poz.02	K2	Krzeseło	50	Stelaż siedziska i oparcia sklejk bukowa, tapicerka siedziska i oparcia winylowa, podłokietniki chromowane, krzyżak aluminium polerowane	Sala konferencyjna parter Biuro BPPT – III piętro
Poz.03	K3	Krzeseło obrotowe	8	Stelaż siedziska i oparcia sklejk bukowa, tapicerka winylowa, krzyżak aluminium polerowane	Sala konferencyjna parter
Poz.04	K4	Krzeseło obrotowe	2	Tapicerka siedziska i oparcia skóra naturalna, krzyżak alu poler, podłokietniki skórzane	Lobby parter
Poz.05	K5	Krzeseło	160	Oparcie tworzywo, tapicerka siedziska, nogi malowane proszkowo	Biura – I i II piętro
Poz.06	K6	Krzeseło	24	Stelaż oparcia i siedziska tworzywo, tapicerka siedziska i oparcia, krzyżak alu poler	Biura – I i II piętro
Poz.07	K7	Krzeseło obrotowe	97	Stelaż oparcia tworzywo, siedzisko i oparcie tapicerka, krzyżak aluminium malowane proszkowo	Biura – I i II piętro
Poz.08	K8	Krzeseło obrotowe	23	Stelaż oparcia tworzywo, siedzisko i oparcie tapicerka, krzyżak alu poler	Biuro BPPT – III piętro
Poz.09	K9	Krzeseło obrotowe	1	Siedzisko i oparcie skóra naturalna, krzyżak aluminium polerowane	Biuro BPPT – III piętro
Poz.10	K10	Krzeseło	6	Stelaż siedziska i oparcia tworzywo, nogi chrom	Biuro BPPT – III piętro
Poz.11	SM1	Ławka/Stół	48	140x80 - nogi alu poler na kółkach, blat – składany melaminowany + mediaport	Sala konferencyjna parter
Poz.11a	SMD	Dodatek do Ławki/Stołu	16	80x80 - dostawka melaminowana ćwierćkoła 80	Sala konferencyjna parter
Poz.11b	SM2	Ławka/Stół	48	140x80 - nogi alu poler na kółkach, blat – składany melaminowany	Sala konferencyjna parter
Poz.12	Q1	Stolik kawiariany	1	Sklejk bukowa w okleinie naturalnej dąb, siedzisko i oparcie tapicerka, stelaż chromowany	Biuro BPPT – III piętro
Poz.13	Q2	Fotel recepcyjny szkoleniowy	30	Tapicerka siedziska i oparcia, spinki chrom	Biura – I i II piętro
Poz.14	G1	Stolik kawowy	6	Płyta meblowa HPL, stelaż chrom	Biura – I i II piętro
Poz.15	B1	Biurko	5	Stelaż malowany proszkowo, blat melaminowany + infrastruktura (przeloty kablowe, listwy przewodowe, spinki do kabli)	Biuro BPPT – III piętro
Poz.16	BD	Stół/lada	1	Stelaż malowany proszkowo, blat melaminowany	Biuro BPPT – III piętro
Poz.17	C1	Kontener do biurka	5	Płyta meblowa melaminowana + front szkło lacobel	Biuro BPPT – III piętro



1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

Poz.18	B2	Biurko	10	Stelaż malowany proszkowo, blat melaminowany + infrastruktura (przeloty kablowe, listwy przewodowe, spinki do kabli)	Biuro BPPT – III piętro
Poz.18a	B2P	Dodatek do biurka	10	Przegroda nadbiurkowa tapicerowana	Biuro BPPT – III piętro
Poz.19	B3	Biurko	6	Stelaż malowany proszkowo, blat melaminowany + infrastruktura (przeloty kablowe, listwy przewodowe, spinki do kabli)	Biuro BPPT – III piętro
Poz.19a	B3P	Dodatek do biurka	6	Przegroda nadbiurkowa tapicerowana	Biuro BPPT – III piętro
Poz.20	B4	Biurko	1	Stelaż malowany proszkowo, blat melaminowany + infrastruktura (przeloty kablowe. Listwy przewodowe, spinki do kabli)	Biuro BPPT – III piętro
Poz.20a	B4A	Dodatek do biurka	1	Stelaż malowany proszkowo, blat melaminowany + infrastruktura (przeloty kablowe. Listwy przewodowe, spinki do kabli)	Biuro BPPT – III piętro
Poz.20b	B4B	Dodatek do biurka	1	Stelaż malowany proszkowo, blat melaminowany	Biuro BPPT – III piętro
Poz.21	C2	Kontener do biurka	18	Płyta meblowa melaminowana, wkład tworzywo	Biuro BPPT – III piętro
Poz.22	S1	Szafa ubraniowa	1	Płyta meblowa melaminowana + front szkło lacobel	Biuro BPPT – III piętro
Poz.23	R1	Regał	7	Płyta meblowa melaminowana + front żywica poliestrowa	Biuro BPPT – III piętro
Poz.24	S2	Szafka ubraniowa	6	Płyta meblowa melaminowana	Biuro BPPT – III piętro
Poz.25	S3	Szafa biurowa zamykana	11	Płyta meblowa melaminowana	Biuro BPPT – III piętro
Poz.26	R2	Regał	7	Płyta meblowa melaminowana	Biuro BPPT – III piętro
Poz.27	P1	Stół	6	Stelaż malowany proszkowo, blat melaminowany + infrastruktura (Listwy przewodowe, spinki do kabli, powerport, mediaport)	Biuro BPPT – III piętro
Poz.28	SG	Stolik kawiarniany	2	Stelaż malowany proszkowo, blat melaminowany	Biuro BPPT – III piętro
Poz.29	W1	Wieszak	25	Wieszak metalowy, malowany proszkowo	Biura – I i II piętro
Poz.30	Q3	Sofa	3	Tapicerka siedziska i oparcia + mediaport, nogi chrom	Lobby parter
Poz.31	G2	Stolik kawiarniany	1	Tapicerka , szkło hartowane, matowe, nogi chrom	Lobby parter
Poz.32	F1	Fotel recepcyjny	2	Tapicerka siedziska i oparcia, noga chrom	Lobby parter
Poz.33	G3	Stolik kawiarniany	1	Tapicerka	Lobby parter
Poz.34	F	Zabudowa i lada	1	Wg indywidualnego projektu, płyta meblowa melaminowana	Lobby parter
Poz.35	M1	Biurko	17	Blat melaminowany, nogi malowane proszkowo + infrastruktura (przelot kablowy, prowadnica kabli, klipsy do nóg)	Biura – I i II piętro
Poz.36	M2	Biurko	17	Blat melaminowany, nogi malowane proszkowo + infrastruktura (przelot kablowy, prowadnica kabli, klipsy do nóg)	Biura – I i II piętro
Poz.37	M3	Biurko	16	Blat melaminowany, nogi malowane proszkowo + infrastruktura (przelot kablowy, prowadnica kabli, klipsy do nóg)	Biura – I i II piętro
Poz.38	M4	Biurko	16	Blat melaminowany, nogi malowane proszkowo	Biura – I i II piętro



				+ infrastruktura (przelot kablowy, prowadnica kabli, klipsy do nóg)	
Poz.39	M5	Biurko	4	Blat melaminowany, nogi malowane proszkowo + infrastruktura (przelot kablowy, prowadnica kabli, klipsy do nóg)	Biura – I i II piętro
Poz.40	M6	Biurko	39	Blat melaminowany, nogi malowane proszkowo + infrastruktura (przelot kablowy, prowadnica kabli, klipsy do nóg)	Biura – I i II piętro
Poz. 41	M7	Stół	56	Blat melaminowany, nogi malowane proszkowo + infrastruktura (przelot kablowy, prowadnica kabli, klipsy do nóg)	Biura – I i II piętro
Poz. 42	M8	Stół/lada Stół	14	Blat melaminowany, nogi malowane proszkowo + infrastruktura (przelot kablowy, prowadnica kabli, klipsy do nóg)	Biura – I i II piętro
Poz.43	P2	Stół	10	Blat melaminowany, nogi malowane proszkowo + infrastruktura (przelot kablowy, prowadnica kabli, klipsy do nóg)	Biura – I i II piętro
Poz.44	N1	Kontener do biurka	50	Płyta meblowa melaminowana, wkład tworzywo	Biura – I i II piętro
Poz.45	N2	Kontener do biurka	30	Płyta meblowa melaminowana, wkład tworzywo	Biura – I i II piętro
Poz.46	N3	Kontener do biurka	25	Płyta meblowa melaminowana	Biura – I i II piętro
Poz.47	U1	Regał	53	Płyta meblowa melaminowana	Biura – I i II piętro
Poz.48	U2	Szafa biurowa zamykana	49	Płyta meblowa melaminowana	Biura – I i II piętro
Poz.49	U3	Szafka ubraniowa	43	Płyta meblowa melaminowana	Biura – I i II piętro
Poz.50	H	Biurko	1	Płyta meblowa w okleinie naturalnej	Biuro BPPT – III piętro
Poz.51	HK	Kontener do biurka	1	Płyta meblowa w okleinie naturalnej + front szuflad – płyta meblowa melaminowana	Biuro BPPT – III piętro
Poz.52	HR	Regał	1	Płyta meblowa w okleinie naturalnej + front szuflad – płyta meblowa melaminowana	Biuro BPPT – III piętro
Poz.53	HS	Regał	1	Płyta meblowa w okleinie naturalnej + front szuflad – płyta meblowa melaminowana	Biuro BPPT – III piętro
Poz.54	HD	Stół/lada	1	Płyta meblowa w okleinie naturalnej	Biuro BPPT – III piętro
Poz.55	X	Katedra dla prelegenta	1	Plexi przezroczysta	Sala konferencyjna – parter
Poz.56	W2	Wieszak	2	Wieszak metalowy, malowany proszkowo	Biura – I i II piętro

**Poz. 01. K1**



**Krzesełko składane**

**Widok krzesła składanego ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

wys. siedziska 48 cm, głęb. siedziska 46 cm, szer. siedziska 48 cm, ogólna wysokość 85 cm, ogólna głębokość 54 cm, ogólna szerokość 59 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +2 %.

1. Siedzisko krzesła wykonane z elastycznego, odpornego na uszkodzenia tworzywa, z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej o grubości min. 50 mm. Poduszka siedziska musi posiadać zaokrąglenie krawędzi przedniej. Oparcie krzesła wykonane z profilowanego – ryflowanego min. trzykrotnie po długości tworzywa w kolorze czarnym z wyraźnie zaznaczoną częścią lędźwiową. Oparcie tapicerowane.
2. Wyprofilowane podłokietniki wykonane z tworzywa w kolorze czarnym, w części wierzchniej w kształcie zaokrąglonego prostokąta z delikatnie wyprofilowanymi krawędziami oparte na stelażu stanowiącym przedłużenie nóg tylnych. Ryflowane oparcie wraz z podłokietnikami stanowią jeden zintegrowany element.
3. Pulpit do pisania z możliwością złożenia i odpięcia, wykonany z wielowarstwowej sklejkę bukowej pokrytej laminatem HPL, z elementem mocującym do krzesła wykonanym ze stopu aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego, z przekładnią kulkową poruszającą się w zakresie 240 st. Kształt blatu powinien być ergonomicznie zaokrąglony wielokąt z wyraźnie zaznaczonym wygięciem od strony siedzącego ułatwiającym pisanie i nie ograniczającym przestrzeni siedzenia.
4. Podstawę jako stelaż 4-nożny wykonany z rurki stalowej o podwyższonej wytrzymałości o średnicy co najmniej 22 mm, chromowanej. Nogi stelaża muszą być zakończone stopkami samoregulującymi (ruchomymi) wykonanymi z tworzywa, łatwo dopasowującymi się do podłoża, dwuelementowymi.
5. Krzesło powinno być zaopatrzone w łącznik tworzywowy do spinania krzesel z pulpitem.
6. Tapicerka o parametrach:  
Skład: 100% winyl  
Gramatura: 685 g/m<sup>2</sup>  
Scieralność: 300.000 cykli Martindala  
Trudnozapałność: BS EN 1021-1 ( tłący papieros ), BS EN 1021-2 ( płomień zapałki )
7. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Badania wytrzymałościowe dla krzesel składanych na kółkach wg PN EN 16139,  
PN EN 1022, PN EN 1728  
Atest higieniczny na krzesło składane wg PZH



Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 02. K2**  
**Krzeseł**



**Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

wys. siedziska 45 mm, głęb. siedziska 48 cm, szer. siedziska 54 cm, ogólna wysokość 91 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 55 cm - tolerancja wszystkich wymiarów +2 %.

1. Stelaż 4-nożny typu wysoki pająk, z rurki stalowej stożkowej o zmiennej średnicy od 16 mm do 30 mm, chromowanej, ze stopkami talerzowymi z nakładką chromowaną, łatwo dopasowującymi się do podłoża.
2. Krzesło wyposażone w mechanizm kołyskowy pozwalający na przyjęcie wygodnej pozycji siedzenia i funkcję samopowrotu.
3. Oparcie z siedziskiem z wyprofilowanej sklejki dającej wygodę siedzenia oraz podparcie miednicy i kręgosłupa dzięki wyraźnie zaznaczonej części podparcia lędźwiowego, z wyklejanymi termicznie dwoma poduszkami z pianki poliuretanowej wylewanej pokryte tkaniną o wysokich parametrach technicznych. Oparcie zwężające się ku górze do szerokości 420 mm.
4. Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
5. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane z rurki stalowej o średnicy 18 mm, mocowane do oparcia za pomocą niewidocznych dla użytkownika połączeń ale dających stabilność konstrukcji krzesła. Nie dopuszcza się mocowań za pomocą widocznych śrub lub innych połączeń.
6. Tapicerka o parametrach:  
Skład: 100% winyl  
Gramatura: 685 g/m<sup>2</sup>  
Ścieralność: 300.000 cykli Martindala  
Trudnozapałność: BS EN 1021-1 ( tłący papieros ), BS EN 1021-2 ( płomień zapalki )

7. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:
- Atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości i trwałości PN EN 16139, PN EN 1728, PN EN 1022.
  - Atest higieniczny na krzesło wg PZH
  - Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
  - Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.
  - Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 03. K3**  
**Krzesło obrotowe**



**Widok krzesło obrotowe ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

wys. siedziska 80 cm, głębokość siedziska 43 cm, szerokość siedziska 44 cm, ogólna wysokość 83 cm - tolerancja wszystkich wymiarów +2 %.

1. Krzesło obrotowe z mechanizmem samopowrotu, na wysokim stelażu z rury stalowej o średnicy 40 mm, wyposażony w podnózek pozwalający na podparcie stóp podczas siedzenia, mocowany na wysokości 390 mm, wykonany z pręta stalowego o średnicy 15 mm oraz stabilną podstawą 4-ramienną wykonaną ze stopu aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego, polerowaną ze stopkami z nakładką chromowaną.
2. Siedzisko z wyprofilowanej sklejki z zaznaczonym zaokrągleniem w części przedniej dającej wygodę siedzenia oraz podparcie miednicy i dolnej części kręgosłupa dzięki wyraźnie zaznaczonej części oparcia, w pełni tapicerowane tkaniną o wysokich parametrach użytkowych, z wyklejaną termicznie poduszką z pianki poliuretanowej. Wymiary siedziska 430 x 440 mm.
3. Dzięki odpowiedniemu wyprofilowaniu siedziska i stabilnej podstawie oraz zastosowaniu podnóżka stanowiącego integralną część stelaża, krzesło obrotowe zapewnia możliwość wygodnego siedzenia okazjonalnego.
4. Odpowiednia wysokość i wyregulowanie podparcia miednicy i dolnej części kręgosłupa zapewnia dostosowanie warunków siedzenia do anatomicznych potrzeb użytkowników.
5. Tapicerka o parametrach:  
Skład: 100% winyl  
Gramatura: 685 g/m<sup>2</sup>

Scieralność: 300.000 cykli Martindala

Trudnozapałność: BS EN 1021-1 ( tłący papieros ), BS EN 1021-2 ( płomień zapalki)

6. Atesty i certyfikaty, które wykonawca prześle zamawiającemu zgodnie z umową:

Atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości i trwałości PN EN 16139, PN EN 1728, PN EN 1022.

Atest higieniczny na krzesło wg PZH

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

#### **Poz. 04. K4 Krzesło obrotowe**



***Widok krzesła obrotowego ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.***

#### **Wymiary:**

wysokość siedziska 41-52 cm, głębokość siedziska 47 cm, szerokość siedziska 52 cm, ogólna wysokość 113-147 cm, ogólna głębokość 67 cm, ogólna szerokość 67 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2 %.

1. Krzesło obrotowe z tapicerowanymi skórą podłokietnikami osadzonymi narurkach stalowych mocowanymi do mechanizmu fotela, szerokość podłokietników min. 67 mm, wysokość podłokietników licząc od płyty siedziska 20 mm. Odległość między podłokietnikami min. 535 mm.
2. Wyposażony w specjalny siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie min. 110 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska z możliwością ustawiania ich w 7 pozycjach i możliwością regulacji o 30 ° do tyłu i 5 ° do przodu. Krzesło z możliwością regulacji siły nacisku z indywidualnym dopasowaniem do ciężaru ciała użytkownika w zakresie 60-130 kg, za pomocą pokrętła znajdującego się w miejscu łatwo dostępnym z pozycji siedzącej użytkownika.
3. Wyprofilowane tapicerowane skórą siedzisko poduszką z pianki poliuretanowej o wysokich walorach użytkowych. Poduszka siedziska o grubości 50 mm posiada zaokrąglenie

- krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
4. Oparcie o szerokości min 470 mm to profilowana rama metalowa z rurki stalowej o średnicy 16 mm, malowanej proszkowo z odpowiednio naciągniętą elastyczną siatką w kolorze czarnym o składzie: 96 % Polieterosulfon (trudnopalny), 2 % Elastyn, 2 % Poliamid, z nakładaną poduszką z pianki poliuretanowej w specjalnym pokrowcu wykonanym z tkaniny ułatwiającej cyrkulację powietrza w trakcie użytkowania oraz odrębnym elemencie tapicerowania wykonanym ze skóry licowej wykończonym po bokach oparcia podwójnym szwem z wszytymi polietylenowymi kederami o średnicy 11 mm, które pozwalają na utrzymanie na oparciu żądanego kształtu i dodają trwałości całej formie.
  5. Oparcie z regulacją wysokości z łatwym dopasowaniem wygięcia lędźwiowego. Krzesło wyposażone w regulowany na wysokość i pod kątem w pełni tapicerowany skórą zagłówek oparty na prętach stalowych chromowanych.
  6. Podstawa pięcioramienna o średnicy min. 720 mm wykonana ze stopu aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego, polerowana, wyposażona w podwójne kołka samohamowne do wykładziny dywanowej lub podłóg twardych o średnicy 65 mm. Mechanizm regulacji wysokości siedziska, pochylenia powinny być łatwo dostępne i proste w obsłudze i tak usytuowane, aby regulację można było wykonać w pozycji siedzącej.
  7. Tapicerka - Skóra naturalna o parametrach:  
Skład: skóra bydlęca  
Grubość: 0,9 – 1,1 mm  
Ścieralność: 20 000 cykli Martindala  
Trudnozapałność: PN EN 1021-1 ( tłący papieros )  
Odporność na zgięcia 20 000 bez uszkodzeń zgodnie z EN ISO 5402
  8. Krzesło musi posiadać: ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r.  
Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wymiarów, wytrzymałości, trwałości, stateczności i bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami: PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 13353, PN EN 1022  
Atest higieniczny na krzesło wg PZH  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



**Poz. 05. K5**  
**Krzeseł**



**Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

Wymiary: wysokość siedziska 48 cm, głębokość siedziska 45 cm, szerokość siedziska 48 cm, ogólna wysokość 82 cm, ogólna głębokość 55 cm, ogólna szerokość 58 cm - tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Stelaż 4-nożny wykonany z rurki stalowej malowany proszkowo. Przednie nogi stelaża o średnicy 18 mm, zakończone stopkami samoregulującymi z podstawą okrągłą wykonaną z tworzywa o średnicy 55 mm, osadzone na stalowym trzpieniu, łatwo dopasowującymi się do podłoża. Tylne nogi wykonane z rurki stalowej o średnicy 22 mm zakończone stopkami wykonanymi z tworzywa.,
2. Wyprofilowane podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze takim samym jak kolor tworzywa na oparciu stanowiące jeden element wraz z oparciem i jednocześnie stanowiące przedłużenie stelaża.
3. Siedzisko wykonane z profilowanego anatomicznie tworzywa z wyraźnie zaznaczoną częścią miednicowo-udową dostosowujące się do każdej pozycji użytkownika, wykonane z wyprofilowanego tworzywa z dodatkowym uźebrowaniem w części spodniej podnoszącym elastyczność z tapicerowaną poduszką z wyprofilowanej pianki poliuretanowej, o grubości min. 20 mm, z wyraźnie zaokrągloną krawędzią przednią w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
4. Oparcie w kształcie trójkąta z zaokrągloną podstawą, z profilowanego tworzywa z trójkątnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika, z wyraźnym wygięciem na odcinku lędźwiowym kręgosłupa.
5. Tapicerka o parametrach:  
Materiał: 100 % Polyester  
Ciężar: 530g/ 1m  
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tłący papieros) , EN 1021 – 2 ( zapałka )  
Odporność na ścieranie min: 110 000 cykli Martindale
6. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Atest z zakresu wytrzymałości, stateczności i trwałości, zgodnie z normami: PN EN 16139, PN EN 1728, PN EN 1022.  
Atest higieniczny na krzesło wg PZH

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 06. K6**  
**Krzeseł**



**Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

Wymiary: wysokość siedziska 43 - 55 cm, głębokość siedziska 45 cm, szerokość siedziska 48 cm , ogólna wysokość 81 - 93 cm , ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 68 cm - tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Element siedziska oraz element oparcia wykonany z profilowanego, trwałego tworzywa w kolorze białym , z tapicerowaną poduszką siedziska i oparcia z możliwością wykonania nadruku indywidualnego.
2. Między siedziskiem a oparciem charakterystyczne wycięcie o wysokości 5 cm (+/-0,5 cm) bez ostrych krawędzi, pozwalające na dobrą cyrkulację powietrza w czasie użytkowania oraz podnoszące elastyczność całej formy siedziska.
3. Elementy siedziska i oparcia połączone są dopasowanymi kolorystycznie do stelaża nakładkami wykonanymi z aluminium (nie dopuszcza się elementów stalowych lub z tworzywa).
4. Krzesło wyposażony w specjalny siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska
5. Podstawę jako pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium AL226 metodą odlewania wysokociśnieniowego – aluminium polerowane, dający pełną stabilność, wyposażony w podwójne kółka samohamowne do wykładziny dywanowej lub podłóg twardych.
6. Tapicerka o parametrach:  
Materiał: 100 % Polyester  
Ciężar: 530g/ 1m  
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tłący papieros) , EN 1021 – 2 ( zapalka )  
Odporność na ścieranie min: 110 000 cykli Martindale
7. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, trwałości, stateczności zgodnie z normami: PN EN 1335-2, PN EN 1335-3.

#### Atest higieniczny na krzesło wg PZH

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

#### **Poz. 07. K7** **Krzesło obrotowe**



**Widok krzesła obrotowego ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

#### **Wymiary:**

wysokość siedziska 41 - 51 cm, głębokość siedziska 45 cm, szerokość siedziska 48 cm, ogólna wysokość 100 - 116 cm, ogólna głębokość 64 cm, ogólna szerokość 64 cm ( tolerancja wymiarów +/-0,5 cm).

1. Wyprofilowane anatomicznie siedzisko z wyraźnie zaznaczoną częścią miednicowo-udową dostosowujące się do każdej pozycji użytkownika, wykonane z wyprofilowanego tworzywa z dodatkowym uźebrowaniem w części spodniej podnoszącym elastyczność z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej PUR wylewanej, o grubości co najmniej 40 mm z wyraźnym zaokrągleniem części przedniej.
2. Oparcie z profilowanego tworzywa z trójkątnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika, z nakładaną tapicerowaną poduszką, z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 75 mm poprzez jednoczesne wciśnięcie dwóch przycisków umieszczonych po obu stronach oparcia w dolnej części, co pozwala na regulację jego wysokości z dopasowaniem wygięcia części lędźwiowej do wymagań użytkownika (możliwość obniżenia wysokości z każdej pozycji oparcia).
3. Na tylnej części oparcia zamontowany wieszak na marynarkę wykonany z giętego pręta metalowego, malowany proszkowo w kolorze RAL.
4. Podstawę jako pięcioramienny krzyżak o średnicy min. 62 mm wykonany z aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego – aluminium polerowane, dający pełną stabilność, wyposażony w podwójne kółka samohamowne do wykładziny dywanowej lub podłóg



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

twardych.

5. Siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie co najmniej 90 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska z możliwością ustawiania ich w 4 pozycjach.
6. Możliwość regulacji siły nacisku z indywidualnym dopasowaniem do ciężaru ciała użytkownika w zakresie 60-130 kg, za pomocą pokrętła znajdującego się w miejscu łatwo dostępnym z pozycji siedzącej użytkownika.
7. Podłokietniki z tworzywa w kolorze grafitowo-czarnym odporne na uszkodzenia i zadrapania, osadzone na dwóch prętach stalowych malowanych proszkowo, mocowanych do mechanizmu\_krzesła ( nie dopuszcza się montażu do siedziska), regulowane na wysokość w zakresie min. 75 mm.
8. Tapicerkę o prametrach:  
Materiał: 100 % Polyester  
Ciężar: 530g/ lm  
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tłący papieros) , EN 1021 – 2 ( zapalka )  
Ścieralność: min. 110 000 cykli Martindala
9. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, trwałości, stateczności zgodnie z normami: PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-3.  
Ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r.  
Atest wytrzymałościowy na krzyżak aluminiowy.  
Atest higieniczny na krzesło wg PZH  
Certyfikat COBRABID uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa „B”.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



**Poz. 08. K8**  
**Krzesło obrotowe**



**Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

wysokość siedziska 40 - 52 cm, głębokość siedziska 41 - 47,5 cm, szerokość siedziska 46 cm, ogólna wysokość 118 - 134 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 68 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Krzesło musi być wyposażone w mechanizm regulacji wysokości siedziska w zakresie min. 12 cm, oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach oraz regulację siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała.
2. Siedzisko wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud.
3. Oparcie musi być wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości w zakresie co najmniej 55 mm i z możliwością ustawienia min. w 5 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Nośnik oparcia wykonany z tworzywa w kolorze czarnym. Oparcie wyposażone w zagłówek z wahadłową regulacją kąta nachylenia wsparty na nośnikach z aluminium polerowanego (nie dopuszcza się elementów tworzywowych lub stalowych).
4. Krzesło wyposażone w podłokietniki o szerokości min. 100 mm, wykonane z tworzywa zawieszane na szkielecie krzesła, z regulacją wysokości.
5. Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium polerowanego (nie dopuszcza się tworzywa lub elementów stalowych) średnica krzyżaka to min. 680 mm – tolerancja +/- 2 %, wyposażony w podwójne kółka samohamowne o średnicy min. 60 mm do wykładziny dywanowej lub podłóg twardych.
6. Tapicerka z możliwością nadruku ( grafiki ) o parametrach:  
Materiał: 100 % Polyester  
Ciężar: min. 530g/ mb  
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tłący papieros), EN 1021 – 2 (zapalka)  
Odporność na ścieranie: min. 110 000 cykli Martindale.
7. Atesty i certyfikaty, które wykonawca prześle zamawiającemu zgodnie z umową:  
Atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-3  
Sprawozdanie z badań wytrzymałości podstawy krzesła obrotowego dla odlewu aluminiowego – zgodnie z BS 5459-2  
Protokół oceny ergonomicznej wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy;  
Atest higieniczny na fotel wg PZH  
Certyfikat COBRABID uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa „B”.



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych

**Poz. 09. K9**  
**Krzesło obrotowe**



**Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

wysokość siedziska 41 - 53 cm , głębokość siedziska 40 - 46 cm , szerokość siedziska 48 cm, ogólna wysokość 124 - 141 cm , ogólna głębokość 71 cm , ogólna szerokość 71 cm - tolerancja do wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Mechanizm regulacji wysokości siedziska w zakresie min. 12 cm, gwarantujący komfort oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w dwunastu (12) pozycjach i regulację siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała co umożliwi jednoczesną (synchroniczną) zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska.
2. Siedzisko jako tapicerowana poduszka o grubości min. 80mm. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Krzesło powinno być wyposażone w regulację głębokości siedziska w zakresie co najmniej 60 mm oraz regulację kąta nachylenia o 5st. do przodu.
3. Tapicerowane wysokie oparcie z odpowiednim dopasowaniem do naturalnego wygięcia kręgosłupa użytkownika, z zakładką ze skóry wywiniętą na tylną część oparcia. Nośniki oparcia wykonane z chromowanej stali. Wymiary siedziska i oparcia zapewniać mają korzystną pozycję ciała i swobodę ruchów. Poduszki oparcia i siedziska wykonane mają być z wysokiej jakości pianki odpornej na odkształcenia, pokryte tkaninami i skórami o wysokich parametrach użytkowych.
4. Zagłówek w pełni tapicerowany oparty na stalowych chromowanych nośnikach z

regulacją wysokości i kąta podparcia.

5. Podłokietniki zawieszane na nośnikach oparcia, w pełni tapicerowane skórą, uchylne z możliwością ustawienia w 5 pozycjach, w tym całkowicie opuszczone.
6. Podstawę jako pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium polerowanego o średnicy min. 640 mm, dający pełną stabilność, wyposażony w podwójne kółka samohamowne o średnicy min. 60 mm, do podłóg twardych i wykładzinowych. Wszystkie elementy aluminiowe wykonane jako samodzielne odlewy ze stopu aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego zimno komorowego.
7. Tapicerka - skóra naturalna:  
Materiał: 100 % skóra bydlęca  
Grubość : 0,9 – 1,1 mm  
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1: 2006 (tłący papieros),  
Odporność na zgięcia min. 20 000 bez uszkodzeń zgodnie z EN ISO 5402.
8. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, trwałości, stateczności zgodnie z normą PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-3, PN EN 1022.  
Ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998  
Atest higieniczny na krzesło wg PZH

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych

### **Poz. 10. K10 Krzesło**



**Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

#### **Wymiary:**

wysokość siedziska 46 cm, głębokość siedziska 42 cm, szerokość siedziska 44 cm, ogólna wysokość 85 cm, ogólna głębokość 57 cm, ogólna szerokość 52 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Uniwersalne krzesło z możliwością sztaplowania pionowego do 8 sztuk.
2. Siedzisko z oparciem wykonane z profilowanego tworzywa w trzech kolorach do wyboru przez zamawiającego – biały, srebrny, czarny.
3. Tworzywo w tylnej części wykonane na wysoki połysk, siedzisko wraz z oparciem od strony wewnętrznej ma strukturę drobnoziarnistą, antypoślizgową, pozwalającą na komfortowe użytkowanie.
4. Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
5. Oparcie profilowane zwężające się do górnej części, odpowiednio podpierające plecy użytkownika
6. Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy 18 mm chromowany ze stopkami z tworzywa w kolorze mlecznym, łatwo dopasowującymi się do podłoża. W celu ułatwienia sztaplowania nogi krzesła wyposażone w specjalne tworzywowe elementy w kolorze mlecznym, dystansujące nogi kolejnych sztaplowanych krzesel.
7. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:

Atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości i trwałości wg PN EN 16139, PN EN 1728, PN EN 1022.

Atest Higieniczny na krzesło wydany przez PZH

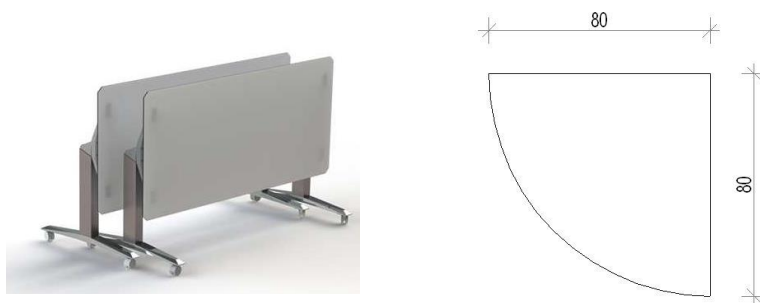
Certyfikat COBRABID uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa „B”.

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

#### **Poz. 11.11a. SM1, SMD Ławka/Stół**



**Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Stół mobilny o następujących parametrach:

**SM1: Stół 140x80x73 cm**



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

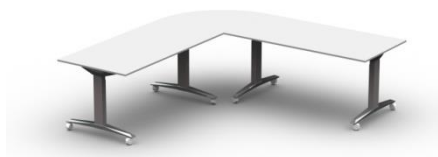
Dostawka ćwierćkoła do stołu o następujących parametrach:

**SMD: Dostawka ćwierćkoła 80x80 cm**  
**Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2 %.**

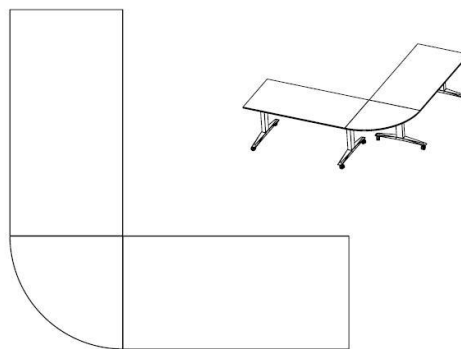
W skład stołu wchodzi infrastruktura:

Stół + listwa przewodowa + klipsy kabli , mediaport (miejsce montażu mediaportu zostanie określone w późniejszym terminie)

1. Stopy i tragarze stołu wykonane z aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego, powierzchnia aluminium polerowana. Stopa o długości 790 mm, szerokości w najszerszym miejscu 81 mm i wysokości 53 mm, wykonana z aluminium z uźebrowaniem w części spodniej w celu zwiększenia wytrzymałości i stateczności konstrukcji, tragarz o długości 591 mm, szerokości w najszerszym miejscu 67 mm i wysokości 98 mm, wykonany z pełnego aluminium. Pojedynczy tragarz montowany do blatu w dwóch punktach za pomocą czterech elementów montażowych – tolerancja wszystkich wymiarów +-0,5 cm.
2. Nogi stołu o wymiarach podstawy 102 x 62 mm wykonane z blachy o grubości 1,5 mm, montowane do stopy za pomocą czterech elementów montażowych; nogi malowane techniką proszkową w kolorze RAL9006.
3. Podstawy zakończone kółkami meblowymi z podwójnymi rolkami, o zwiększonej wytrzymałości min. 50 kg/1 kółko, z korpusem wykonanym z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, z hamulcem, mocowane na stalowym trzpieniu gwintowanym.
4. Błat stołu o wymiarze 1400 x 800 mm i grubości 25 mm wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej, kolor U112 PE popiel. Wąskie powierzchnie blatu muszą być zabezpieczone obrzeżem wykonanym z ABS o grubości 2 mm w kolorze S112 PE popiel.
5. Mechanizm składania blatu wykonany z elementów stalowych zapewniających wysoką trwałość i stabilność konstrukcji, umieszczony w nogach, łączący ze sobą blat z korpusem stołu tworząc zwartą konstrukcję. Posiada system zapadkowy odpowiadający za zabezpieczenie przed niepowołanym złożeniem lub rozłożeniem blatu.  
Mechanizm odblokowywany za pomocą uchwytu znajdującego się po jednej stronie stołu.
6. Do blatu zamontowane są profile wykonane z ciągnionego aluminium o przekroju trapezowym, ze ścianką o grubości 2 mm, profile z komorami umożliwiają montaż okablowania stołów za pomocą tworzywowych klipsów.
7. Możliwość łączenia stołów z blatami dodatkowymi np. ¼ koła w celu uzyskania zastawów konferencyjnych, za pomocą zaczepów wykonanych z materiału ZNAL na stałe zamocowanych pod blatami, z możliwością łatwego i bezpiecznego użytkowania



o.



## 8. Mediaport:

Mediaport wpuszczany w blat – materiał aluminium, 1x gniazdo 230V + 1x RJ45, 1x USB, kolor RAL 9006, wymiar 90 x 90 mm, kabel elektryczny dł. 2900 mm.

9. Atesty i certyfikaty, które wykonawca prześle zamawiającemu zgodnie z umową:  
Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, trwałości, Stateczności zgodnie z PN EN 15372, PN EN 1730.

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych

**Poz. 11b. SM2  
Ławka/Stół**



**Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Stół o następujących parametrach:

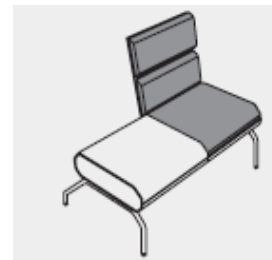
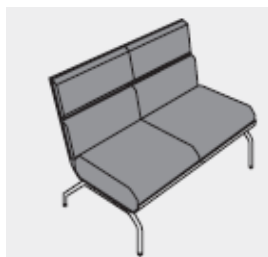
**SM1: Stół 140x80x73 cm**

**Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2 %.**

1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

1. Stopy i tragarze stołu wykonane z aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego, powierzchnia aluminium polerowana. Stopa o długości 790 mm, szerokości w najszerszym miejscu 81 mm i wysokości 53 mm, wykonana z aluminium z uźebrowaniem w części spodniej w celu zwiększenia wytrzymałości i stateczności konstrukcji, tragarz o długości 591 mm, szerokości w najszerszym miejscu 67 mm i wysokości 98 mm, wykonany z pełnego aluminium. Pojedynczy tragarz montowany do blatu w dwóch punktach za pomocą czterech elementów montażowych – tolerancja wszystkich wymiarów  $\pm 0,5$  cm.
2. Nogi stołu o wymiarach podstawy 102 x 62 mm wykonane z blachy o grubości 1,5 mm, montowane do stopy za pomocą czterech elementów montażowych; nogi malowane techniką proszkową w kolorze RAL.
3. Podstawy zakończone kółkami meblowymi z podwójnymi rolkami, o zwiększonej wytrzymałości min. 50 kg/1 kółko, z korpusem wykonanym z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, z hamulcem, mocowane na stalowym trzpieniu gwintowanym. Kółka do powierzchni twardych i wykładzinowych.
4. Błat stołu o wymiarze 1400 x 800 mm i grubości 25 mm wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej, kolor U112 PE popiel. Wąskie powierzchnie blatu muszą być zabezpieczone obrzeżem wykonanym z ABS o grubości 2 mm w kolorze S112 PE popiel.
5. Mechanizm składania blatu wykonany z elementów stalowych zapewniających wysoką trwałość i stabilność konstrukcji, umieszczony w nogach, łączący ze sobą blat z korpusem stołu tworząc zwartą konstrukcję. Posiada system zapadkowy odpowiadający za zabezpieczenie przed niepowołanym złożeniem lub rozłożeniem blatu.  
Mechanizm odblokowywany za pomocą uchwytu znajdującego się po jednej stronie stołu.
6. Do blatu zamontowane są profile wykonane z ciągnionego aluminium o przekroju trapezowym, ze ścianką o grubości 2 mm, profile z komorami umożliwiają montaż okablowania stołów za pomocą tworzywowych klipsów.
7. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, trwałości, Stateczności zgodnie z PN EN 15372, PN EN 1730.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych



**Poz. 12. Q1**  
**Stolik kawiarniany**

**Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Element o następujących parametrach:

**Q1: Sofa 108x67x90 cm, gł. siedziska 48 cm**

Element o następujących parametrach:

**Q1: Sofa 108x67x90 cm, gł. siedziska 48 cm**

**Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2 %**

1. Podstawa siedziska to stelaż 4-nożny, wykonany z rurki stalowej o średnicy minimalnej 22 mm – chromowanej, zakończony stopkami z tworzywa w kolorze czarnym.
2. Szala siedziska wraz oparciem wykonana z wyprofilowanych sklejek bukowych łączonych systemowo (elementy łączące niewidoczne), wysokość elementu sklejkowego z przodu siedziska 10 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-0,5 cm;
3. Materiał wierzchni sklejki okleina naturalna dąb, faktura okleiny - gładka pokryta lakierem poliuretanowym. Grubość sklejki min. 12 mm +/- 0,5 mm. Wąskie powierzchnie wykończone poprzez olejowanie, a krawędzie i kanty dodatkowo woskowane dla uzyskania gładkich płaszczyzn.
4. Siedzisko z tapicerowanymi poduszkami o grubości co najmniej 16 cm. Pianka poliuretanowa siedziska tapicerowana
5. Poduszka oparcia z nakładkami tapicerowanymi o przekroju trapezu, o grubości co najmniej 6 cm – Poduszki podpierające część lędźwiową o wysokości minimalne 21 cm, a poduszki górne 25 cm – tolerancja wszystkich wymiarów+-0,5 cm.
6. Tapicerka:  
Skład 92 % wełna, 8 % poliamid  
Waga min. 457 g/m<sup>2</sup>  
odporność na ścieranie 200 000 cykli Martindale  
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tłący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
7. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Atest badań wytrzymałościowych wg PN EN 15373, PN EN 1728, PN EN 15372, PN EN 1730, PN EN 1022..  
Atest nietoksyczności sklejki podczas spalania.  
Atest higieniczny wydany przez PZH  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*



spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu:  
Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych

**Poz. 13. Q2**  
**Fotel recepcyjny**



**Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

Wysokość siedziska – 40 cm , szerokość siedziska – 50 cm, głębokość siedziska – 55 cm, wysokość całkowita – 90 cm, ogólna szerokość 50 cm, ogólna głębokość – 84 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Wykonanie z pianki poliuretanowej wzmocnionej stelażem sklejkowym, pokrytej tapicerką, kształt z wyraźnym wyprofilowaniem w części lędźwiowej pozwalającym na wygodne użytkowanie.
2. Boki fotela wyposażone w wzmocnione kieszenie pozwalające na przechowywanie np. prasy.
3. Podstawę fotela zabezpieczoną dodatkowym filcem przemysłowym o grubości min. 3 mm, na stałe przymocowanym do pufy, pozwalającym na wygodne i łatwe przemieszczanie pod podłogą .
4. Możliwość łączenia foteli w ciąg typu sofa 3-4 osobowa za pomocą spinaczy chromowanych ( wyginana rurka stalowa ).
5. Tapicerka - filc wełniany o parametrach:  
Ścieralność: 50 000 cykli Martindala  
Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)  
Gramatura 460 g/m<sup>2</sup>  
Skład: wełna 100%
6. Atesty i certyfikaty, które wykonawca prześle zamawiającemu zgodnie z umową:  
Atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie bezpieczeństwa użytkowania , wytrzymałości i trwałości zgodnie z normą PN EN 15373.  
Atest higieniczny na fotel wg PZH  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu:



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Moja region w Europie*

Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych

**Poz. 14. G1**  
**Stolik kawowy**



**Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

Wysokość całkowita – 43 cm, ogólna szerokość 70 cm, ogólna głębokość – 70 cm – tolerancja wszystkich wymiarów  $\pm 0,5$  cm.

1. Płytę roboczą w kształcie kwadratu z dwoma zaokrąglonymi narożnikami, wykonana z sklejkı bukowej pokrytej laminatem HPL w kolorze białym ze strukturą drobnoziarnistą, o grubości min. 22 mm, z podfryzowaniem na obwodzie.
2. Stelaż wykonany z prętów stalowych o średnicy min. 12 mm, chromowany, ze ślizgami do podłóg twardych,
3. Stelaż wraz z blatem ma stanowić stabilną konstrukcję umożliwiającą swobodne korzystanie w miejscach o dużym natężeniu użytkowników.
4. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Atest Higieniczny wydany przez Państwowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.

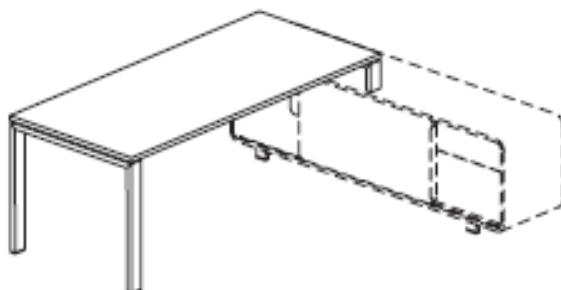
Atest badań wytrzymałościowych.

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

Certyfikat ISO 18001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy z zakresu: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych

**Poz. 15. B1**  
**Biurko**



**Widok biurka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

długość: 180 cm, głębokość: 80 cm, wysokość: 73,5 cm, blenda dostosowana do biurka – długość: 180 cm, grubość: 1,8 cm, wysokość: 35 cm - dopuszczalne odchylenie od wymiarów +/-2 %.

W skład biurka wchodzi infrastruktura: Biurko + listwa przewodowa + spinka kabli, mediaport (miejsce montażu mediaportu zostanie określone w późniejszym terminie)

1. Błat biurka wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm.. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Biurka przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerport'ów. Do stelaża biurka za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6 oraz płaskowników metalowych montowana jest blenda, przesłona dolna z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm. Błat skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwala na wielokrotny demontaż elementów. Noga krótka opierana o komodę blokowana za pomocą trzpienia w celu uniknięcia przypadkowego przesunięcia i zrzucenia biurka z komody.
2. Noga krótka opierana o kontener blokowana za pomocą trzpienia w celu uniknięcia przypadkowego przesunięcia i zrzucenia biurka z kontenera.
3. Noga biurka: spawana z trzech profili o przekroju prostokąta 70x30 mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Połączone stanowią kształt odwróconej litery U. Całość połączona trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem biurka a stelażem tzw. „blat pływający”. W nogach biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi wbita plastikowa stopka, której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Biurka posiadają możliwość poziomowania do 15 mm.
4. Mediaport:  
Mediaport wpuszczany w blat, uchylany, 4x gniazdo 230V, 2xRJ45 + 2xRJ12, kolor RAL 9006, wymiar 34,5x13,5 cm



5. Spinka kabli wykonana z plastiku.
6. Listwa przewodowa - tor kablowy
7. Przepust kabla:  
Przelotka fi80 mm plastikowa w kolorze aluminiowym, wysokość 5 mm, po zamknięciu szczelina na przewód 52x15 mm.
8. Blenda czołowa:  
Blenda czołowa wykonana z płyty wirowej trójwarstwowej laminowanej dwustronnie o grubości 18 mm oklejona obrzeżem ABS 2 mm w kolorze płyty, zamontowana na stalowych malowanych proszkowo wspornikach kątowych za pomocą śrub metrycznych do stelaża biurka.



9. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekazuje zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent powinien posiadać certyfikat FSC.  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 14073-2, PN EN 527-2, PN EN 527-1.

**Poz. 16. BD**  
**Stół/lada**



**Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

ogólna wysokość: 73,5 cm, głębokość: 60 cm, długość: 120 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Błat stołu wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Błat skręcany do stelaża za pomocą śrub

- metrycznych M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwala na wielokrotny demontaż elementów.
2. Noga dostawki: spawana z trzech profili o przekroju prostokąta 70x3 0mm wykonana z blachy o gr. 2 mm. Połączone stanowią kształt odwróconej litery U. Całość połączona trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem burka a stelażem tzw. „blat pływający”. W nogach dostawki wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi wbita plastikowa stopka, której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. . Dostawka posiada możliwość poziomowania do 15 mm.
  3. Atesty i certyfikaty, które wykonawca prześle zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent ma posiadać certyfikat FSC  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

### **Poz. 17. C1** **Kontener do biurka**



**Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

#### **Wymiary:**

ogólna wysokość: 50 cm, długość: 180 cm, ogólna szerokość: 43 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2 %

1. Całość wykonana z płyty wiórowej melaminowanej grubości 18 mm. Krawędzie wąskie oklejone obrzeżem ABS 2 mm oraz 0,5 mm. Szuflady- fronty szuflad lakierowane wykonane z płyty MDF 18 mm.
2. Szuflady wyposażone w mechanizm PUSH TO OPEN. Ilość szuflad – 2 szt., ilość półek – 1 szt.
3. Korpus szuflady wykonany płyty wiórowej melaminowanej grubości 18 mm. Front lakierowany przesuwany wykonany z płyty MDF, zaopatrzony w uchwyt aluminium anodowany w kształcie litery L poruszany po aluminiowych prowadnicach. Kontener spoczywa na stelażu składającym się z 3 nóżek o wymiarach 426x60 H50 mm. Stelaż malowany proszkowo.



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE

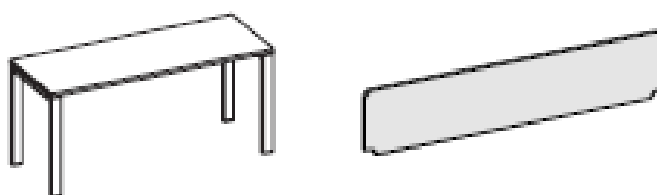


UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

4. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekazuje zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent powinien posiadać certyfikat FSC  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

**Poz. 18.18a. B2,B2P  
Biuurko**



**Widok biurka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Biuurko prostokątne ramowe o następujących parametrach:

**B2: Biurko 160x60x72 cm + blenda 160x1,8x35 cm**

Przegroda nadbiurkowa o następujących parametrach:

**B2P: Przegroda 160x2x42,5 cm**

**Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2 %.**

W skład biurka wchodzi infrastruktura:

Biuurko + listwa przewodowa + spinka kabli , mediaport (miejsce montażu mediaportu zostanie określone w późniejszym terminie)

1. Błat biurka wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm.. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Biurka przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerport'ów . Do stelaża biurka za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6 oraz płaskowników metalowych montowana jest blenda, przesłona dolna z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm .Błat skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwala na wielokrotny demontaż elementów.
2. Noga biurka: spawana z trzech profili o przekroju prostokąta 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Połączone stanowią kształt odwróconej litery U. Całość połączona trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem burka a stelażem tzw. „blat pływający”. W nogach biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi wbita plastikowa stopka, której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Biurka posiadają możliwość poziomowania do 15mm.
3. Mediaport:  
Mediaport wpuszczany w blat, uchylany, 4x gniazdo 230V, 2xRJ45 + 2xRJ12, kolor RAL

9006, wymiar 34,5x13,5 cm



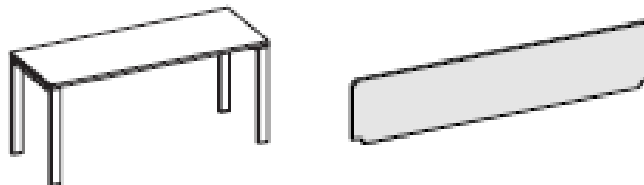
4. Spinka kabli wykonana z plastiku.
5. Listwa przewodowa - tor kablowy
6. Przepust kabla:  
Przelotka fi80 mm plastikowa w kolorze aluminiowym, wysokość 5 mm, po zamknięciu szczelina na przewód 52x15 mm.
7. Blenda czołowa:



Blenda czołowa wykonana z płyty wirowej trójwarstwowej laminowanej dwustronnie o grubości 18 mm oklejona obrzeżem ABS 2mm w kolorze płyty, zamontowana na stalowych malowanych proszkowo wspornikach kątowych za pomocą śrub metrycznych do stelaża biurka.

8. Przegroda nadbiurkowa:  
Tapicerowana tkaniną. Wykonana z płyty wiórowej surowej grubości 16mm pokrytej obustronnie materiałem wygłuszającym oraz tkaniną. Przegroda przystosowana do montażu na szerokości biurka na śruby metryczne M6.  
Tapicerka o parametrach:  
Skład: 100 % Polyester  
Ciężar: 380g/ m<sup>2</sup>  
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tłący papieros) , EN 1021 – 2 ( zapalka )  
Odporność na ścieranie min: 100 000 cykli Martindale
9. Atesty i certyfikaty, które wykonawca prześle zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent powinien posiadać certyfikat FSC  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

**Poz. 19.19a. B3, B3P**  
**Biurko**



**Widok biurka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Biurko prostokątne ramowe o następujących parametrach:

**B3: Biurko 140x60x72 cm + blenda 160x1,8x35 cm**

Przegroda nadbiurkowa o następujących parametrach:

**B3P: Przegroda 140x2x42,5 cm**  
**Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.**

W skład biurka wchodzi infrastruktura:

Biurko + przelot kablowy ze szczotką + listwa przewodowa + spinka kabli, mediaport (miejsce montażu mediaportu zostanie określone w późniejszym terminie)

1. Błat biurka wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Biurka przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerport'ów . Do stelaża biurka za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6 oraz płaskowników metalowych montowana jest blenda, przesłona dolna z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm .Błat skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwala na wielokrotny demontaż elementów.
2. Noga biurka: spawana z trzech profili o przekroju prostokąta 70x30 mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Połączone stanowią kształt odwróconej litery U. Całość połączona trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem biurka a stelażem tzw. „blat pływający”. W nogach biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi wbita plastikowa stopka, której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi.. Biurka posiadają możliwość poziomowania do 15 mm.
3. Mediaport:  
Mediaport wpuszczany w blat, uchylany, 4x gniazdo 230V, 2xRJ45 + 2xRJ12, kolor RAL 9006, wymiar: 34,5x13,5 cm





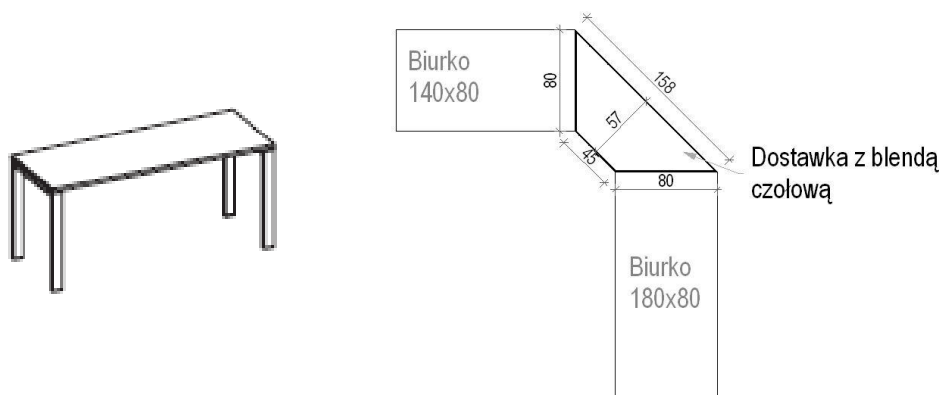
4. Spinka kabli wykonana z plastiku.
5. Listwa przewodowa - tor kablowy
6. Przepust kabla:  
Przelotka fi80 mm plastikowa w kolorze aluminiowym, wysokość 5 mm, po zamknięciu szczelina na przewód 52x15 mm.
7. Blenda czołowa:



Blenda czołowa wykonana z płyty wirowej trójwarstwowej laminowanej dwustronnie o grubości 18 mm oklejona obrzeżem ABS 2mm w kolorze płyty, zamontowana na stalowych malowanych proszkowo wspornikach kątowych za pomocą śrub metrycznych do stelaża biurka.

8. Przegroda nadbiurkowa:  
Tapicerowana tkaniną. Wykonana z płyty wiórowej surowej grubości 16mm pokrytej obustronnie materiałem wygłuszającym oraz tkaniną. Przegroda przystosowana do montażu na szerokości biurka na śruby metryczne M6.  
Tapicerka o parametrach:  
Skład: 100 % Polyester  
Ciężar: 380g/ m<sup>2</sup>  
Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tłący papieros) , EN 1021 – (zapałka)  
Odporność na ścieranie min: 100 000 cykli Martindale
9. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent powinien posiadać certyfikat FSC  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

**Poz. 20.20a.20b. B4. B4A.B4B**  
**Biurko**



**Widok biurka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Biurko prostokątne ramowe o następujących parametrach:

**B4: Biurko 180x80x72 cm + blenda 160x1,8x35 cm**

**B4A: Biurko 140x80x72 cm + blenda 160x1,8x35 cm**

**B4B: Dostawka – łącznik 158x45x72 cm + blenda 158x1,8x35 cm**

**Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2 %.**

W skład biurka B4 , B4A wchodzi infrastruktura:

Biurko + przelot kablowy ze szczotką + listwa przewodowa + spinka kabli , mediaport (miejsce montażu mediaportu zostanie określone w późniejszym terminie)

1. Blat biurka wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm.. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Biurka przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerport'ów . Do stelaża biurka za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6 oraz płaskowników metalowych montowana jest blenda, przesłona dolna z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm .Blat skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwala na wielokrotny demontaż elementów.
2. Noga biurka: spawana z trzech profili o przekroju prostokąta 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Połączone stanowią kształt odwróconej litery U. Całość połączona trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem biurka a stelażem tzw. „blat pływający”. W nogach biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi wbita plastikowa stopka, której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Biurka posiadają możliwość poziomowania do 15mm.
3. Przepust kabla: Wymiary przepustu 276x120x25,5 mm.  
Aluminiowy przepust kablowy z wyciszającą podkładką filcową. Otwór montażowy: 256x100s23,5 mm

## 4. Mediaport:

Mediaport wpuszczany w blat każdego biurka, uchylany, 4x gniazdo 230V, 2xRJ45 + 2xRJ12 kolor RAL 9006, wymiar 34,5x13,5 cm



5. Spinka kabli wykonana z plastiku.  
 6. Listwa przewodowa - tor kablowy  
 7. Blenda czołowa:



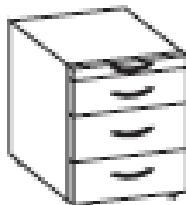
Blenda czołowa wykonana z płyty wirowej trójwarstwowej laminowanej dwustronnie o grubości 18 mm oklejona obrzeżem ABS 2mm w kolorze płyty, zamontowana na stalowych malowanych proszkowo wspornikach kątowych za pomocą śrub metrycznych do stelaża biurka.

## 8. Atesty, które należy dołączyć do oferty:

Producent powinien posiadać certyfikat FSC

Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

**Poz. 21. C2**  
**Kontener do biurka**



**Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

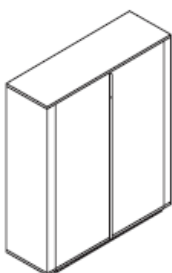
## Wymiary:

ogólna wysokość: 57,5cm, długość: 59,8 cm, ogólna szerokość: 43,2 cm – tolerancja wszystkich

wymiarów +/- 2 %

1. Korpus wykonany z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Wieniec górny nakładany wykonany z płyty wiórowej laminowanej gr. 25 mm. Fronty szuflad wykonane z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Krawędzie wąskie oklejone obrzeżem ABS 0,5 i 2 mm.
2. Kontener posadowiony na 4 kółkach, 2 z kółek z funkcją „stop”. Kontener wyposażony w zamek centralny. Metalowe szuflady unieruchamiane centralną listwą zamykającą blokowaną za pomocą centralnego zamka obrotowego z funkcją blokady jednoczesnego wysuwu. Zamek wyposażony w kluczyk łamany. Kontener wyposażony w uchwyty w kształcie sferycznym wykonane z tworzywa w optyce aluminium o rozstawie otworów 160 mm. Kontener o konstrukcji klejonej, plecy wpuszczane.
3. Kontener wyposażony w metalowe szuflady o wysuwie 70%. Uchwyty w kolorze Alu – wgłębione.
4. Kontener posiada piórnik wykonany z czarnego tworzywa sztucznego na prowadnicach kulkowych, jako oddzielną szufladę zamykaną również zamkiem centralnym.
5. Wkłady metalowe szuflad oraz wzmocnione rolkowe prowadnice szuflad wykonane w standardzie (CE) . Udźwig 25 kg/ szufladę.
6. Poduszka wykonana z gąbki grubości 5 cm tapicerowanej tkaniną.
7. Tapicerka o parametrach:  
Skład: 100% poliester  
Gramatura: 380 g/m<sup>2</sup>  
Ścieralność: 100 000 cykli Martindala  
Trudnozapałność: wg norm: PN EN 1021-1 (tłący papieros),  
PN EN 1021-2 (płomień zapalaki)
8. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową: świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

**Poz. 22. S1**  
**Szafa ubraniowa**



**Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

*Szafa ubraniowa dostosowana stylowo do Poz. 20.20a.20b B4.B4A.B4B Wykonana w reprezentacyjnej formie i stylu z materiałów najwyższej jakości. Mebel spełniający odpowiednie atesty.*

#### **Wymiary:**

ogólna wysokość 150,2 cm, szerokość 124,6 cm, ogólna głębokość 43,4 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Szafa wolnostojąca 4 OH, wykonana w technologii z korpusem wewnętrznym i zewnętrznym. Korpus zewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 12 mm oraz bokami wykonanymi w konstrukcji szkieletowej grubości całkowitej 80mm, na które składa się płyta wiórowa trójwarstwowa pokryta melaminą grubości 18mm. Korpus wewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 18mm. Krawędzie wąskie topu górnego oraz dolnego oklejone obrzeżem ABS 2mm, krawędzie wąskie paneli elementów bocznych oklejone obrzeżem ABS 1mm. Krawędzie wąskie elementów korpusu wewnętrznego oklejone obrzeżem ABS 2mm oraz 0,5mm.
2. Całość posadowiona na stalowym cokole ze spawanych profili zamkniętych o przekroju 40/20 mm, lakierowanym proszkowo na kolor antracytowy RAL 7012 farbą o drobnej strukturze. Cokół wyposażony w stopki poziomujące umożliwiające regulację w zakresie do 15 mm. Półki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej dwustronnie gr. 18 mm oklejanej obrzeżem ABS 2 mm, mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. półkowieniec. Regulacja półek według modułu 32 mm. W przestrzeni bez półek znajduje się wysuwany wieszak na odzież wierzchnią. Fronty skrzydłowe ramowe aluminiowe ze szkłem lakierowanym typu Lacobel. Uchwyty drzwi znajdują się na całej ich wysokości po obydwu stronach i wykonane są z profilu aluminiowego. W przestrzeni ubraniowej dołączyć 10 wieszaków drewnianych.
3. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową: Producent musi posiadać certyfikat FSC. Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

### **Poz. 23. R1 Regał**



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

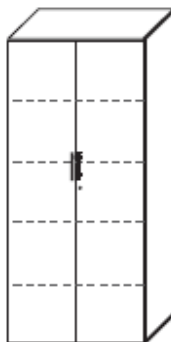
**Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

ogólna wysokość: 115 cm, długość: 232,6 cm, ogólna szerokość 43,4 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %

1. Regał wolnostojący 3 OH aktowy wykonany w technologii z korpusem wewnętrznym i zewnętrznym. Korpus zewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 12 mm oraz bokami wykonanymi w konstrukcji szkieletowej grubości całkowitej 80mm, na które składa się płyta wiórowa trójwarstwowa pokryta melaminą grubości 18mm. Korpus wewnętrzny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą grubości 18mm. Krawędzie wąskie topu górnego oraz dolnego oklejone obrzeżem ABS 2mm, krawędzie wąskie paneli elementów bocznych oklejone obrzeżem ABS 1mm. Krawędzie wąskie elementów korpusu wewnętrznego oklejone obrzeżem ABS 2mm oraz 0,5mm
2. Całość posadowiona na stalowym cokole ze spawanych profili zamkniętych o przekroju 40/20 mm, lakierowanym proszkowo na kolor RAL farbą o drobnej strukturze.
3. Cokół wyposażony w stopki poziomujące umożliwiające regulację w zakresie do 15 mm. Półki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej dwustronnie gr. 18 mm oklejanej obrzeżem ABS 2 mm, mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. półkowieniec. Regulacja półek według modułu 32 mm.
4. Front przesuwny z żywicy poliestrowo szklanej w ramie aluminiowej. Uchwyty drzwi znajdują się na całej ich wysokości po obydwu stronach i wykonane są z profilu aluminiowego. Fronty wewnętrzne MDF lakierowany w połysku umieszczone po obu zewnętrznych stronach komody w układzie 1OH +2OH uchylane bez uchwytowo na zawiasach w systemie Push To Open.
5. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent powinien posiadać certyfikat FSC  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

**Poz. 24. S2**  
**Szafka ubraniowa**



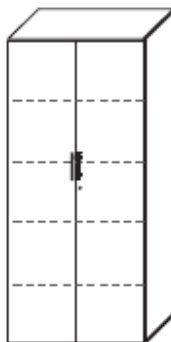
**Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

ogólna wysokość: 192,7 cm, długość: 43 cm, ogólna szerokość: 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %

1. Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki, drzwi szafy oraz ściana tylna wykonane z płyty melaminowanej trójwarstwowej grubości 18 mm.
2. Drzwi szafy uchylane z zamkiem trzypunktowym i listwą przemykową zapobiegającą dostawaniu się kurzu do wnętrza.
3. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5 mm. Krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2 mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5 mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2 mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem.
4. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Rozwiązanie to uniemożliwia przedostawanie się zanieczyszczeń trudnych do usunięcia pod wieniec.
5. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. półkowiec. Regulacja półek według modułu 32 mm na całej wysokości. Szafa posiada uchwyty Alu- wgłębione. W przestrzeni bez półek zamontowany wieszak wysuwany na ubrania. Wyposażona w 4 wieszaki ubraniowe.
6. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaze zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent powinien posiadać certyfikat FSC  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

**Poz. 25. S3**  
**Szafa biurowa zamykana**



**Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

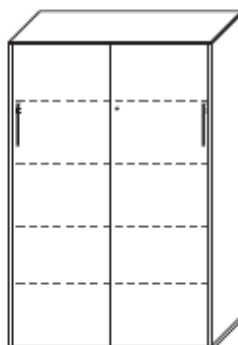
**Wymiary:**

ogólna wysokość: 192,7 cm, długość: 43 cm, ogólna szerokość: 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %

1. Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki, drzwi szafy oraz ściana tylna wykonane z płyty melaminowanej trójwarstwowej grubości 18 mm.
2. Drzwi szafy uchylane z zamkiem trzypunktowym i listwą przemykową zapobiegającą dostawaniu się kurzu do wnętrza .
3. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty melaminowanej trójwarstwowej grubości 25 mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5 mm. Krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2 mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5 mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2 mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem.
4. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Rozwiązanie to uniemożliwia przedostawanie się zanieczyszczeń trudnych do usunięcia pod wieniec.
5. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. półkowiec. Regulacja półek według modułu 32 mm na całej wysokości. Szafa posiada uchwyty w kolorze Alu wgłębione.
6. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaze zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent powinien posiadać certyfikat FSC.  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.



**Poz. 26. R2**  
**Regał**

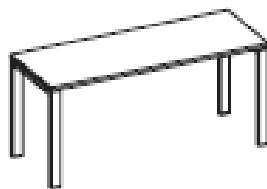


**Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

ogólna wysokość: 192,7 cm, długość: 43 cm, ogólna szerokość: 120 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %

1. Boki i drzwi szafy wykonywane są z płyty o grubości 18 mm obustronnie laminowanej, półki i wieńce zaś wykonywane są z płyty gr. 25 mm. Plecy wykonane z płyty 18 mm w kolorze korpusu i wpuszczonej w rowki we wieńcach i bokach. Po środku mebla znajduje się przegroda pionowa z płyty o grubości 18 mm dzieląca wnętrze szafy na dwie równe przestrzenie.
2. Elementy korpusu łączone za pomocą złączy mimośrodowych. Wszystkie wąskie krawędzie płyt zabezpieczone obrzeżem ABS w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Szafy stojące, w standardzie wyposażone są w nóżki wysokości 27 mm z regulacją poziomu dokonywaną z wnętrza szafy.
3. W wieńcach górnym i dolnym umieszczone po dwie szyny (po jednej na każdy front drzwiowy) z profilu metalowego giętego do prowadzenia drzwi przesuwnych. Fronty drzwi zaopatrzone u dołu w kółka jezdne a u góry w kółka utrzymujące drzwi przesuwnych, uchwyty dwupunktowe umiejscowione w stronę zewnętrzną korpusu mebla. Para drzwi posiada jeden zamek do drzwi przesuwnych. Uchwyty w kolorze Alu – wgłębione.
4. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent powinien posiadać certyfikat FSC.  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

**Poz. 27. P1**  
**Stół**

**Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

ogólna wysokość: 73,5 cm, długość: 200 cm, ogólna szerokość: 100 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %

W skład mebla wchodzi : Stół + listwa przewodowa + spinka kabli + mediaport x 1 szt., tor pionowy kablony - kręgosłup.

1. Błat stołu wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Stół przystosowany do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i powerport'ów. Błat skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwala na wielokrotny demontaż elementów.
2. Noga typ N: spawana z trzech profili o przekroju prostokąta 70x30 mm wykonane z blachy o gr. 2mm. Połączone stanowią kształt odwróconej litery U. Całość połączona trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. Zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M6. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10 mm między blatem stołu a stelażem tzw. „błat pływający”. W nogach stołu wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi wbita plastikowa stopka, której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Stół posiada możliwość poziomowania do 15 mm.
3. Tor kablony wykonany z blachy lakierowanej proszkowo wygiętej w kształt rynienki, mocowanej do blatu stołu od spodu za pomocą wkrętów.
4. Spinka kabli wykonana z plastiku
5. Mediaport:



Mediaport wpuszczany w błat, uchylany, 4x gniazdo 230V, 2xRJ45 + 2xRJ12, kolor RAL 9006, wymiar 34,5x13,5 cm

6. Tor kablony pionowy: Kręgosłup - prowadzenie kabli z biurka wykonany jest z polipropylenu. Mocowany do blatu za pomocą wkrętów. Stopa dolna z obciążeniem metalowym.



7. Atesty i certyfikaty, które wykonawca prześle zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent powinien posiadać certyfikat FSC.  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

**Poz. 28. SG**  
**Stolik kawiarniany**



**Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

ogólna wysokość: 72 cm, długość: 80 cm, ogólna szerokość: 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %

1. Błat stołu wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej melaminą o gr. 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Błat skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwala na wielokrotny demontaż elementów.

2. Noga – podstawa dolna wykonana ze stali grubości 10 mm, średnicy 43 cm. Kolumna o wysokości 70 cm i średnicy 80 mm. Podstawa górna w kształcie litery X o grubości 6 mm. Kolor stelaża – stal polerowana (inox) – podkładka stalowa z nakładką ze stali nierdzewnej.
3. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Producent powinien posiadać certyfikat FSC  
Świadectwo lub atest zgodności wyrobu z badań wytrzymałościowych, wymogów bezpieczeństwa wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN-EN 14073-2, PN-EN 527-2, PN-EN 527-1.

### Poz. 29. W1 Wieszak



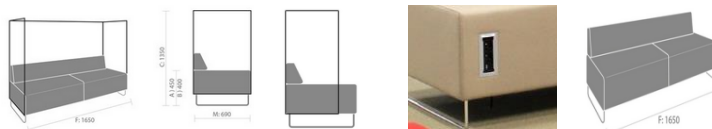
**Widok wieszaka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

#### Wymiary:

Wysokość całkowita – 167 cm, ogólna głębokość 44 cm – tolerancja wszystkich wymiarów  $\pm 2\%$ .

1. Wieszak ubraniowy wykonany z rury stalowej o przekroju:  
Dolna część wieszaka – rura elipsa fi 35x20x1,5 mm;  
Górna część wieszaka – rura fi 20x1,5mm;  
Uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm.
2. Posadowiony na trzech nogach malowany farbą proszkową w kolorze metalik RAL.
3. W górnej części wyposażony w trzy większe i trzy mniejsze wieszaki. Mniejsze wieszaki w kształcie haczyków z możliwością montażu w różnych kolorach ( do wyboru z palety min. 5 kolorów).
4. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

### Poz. 30. Q3 Sofa



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

**Widok elementów sofa ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

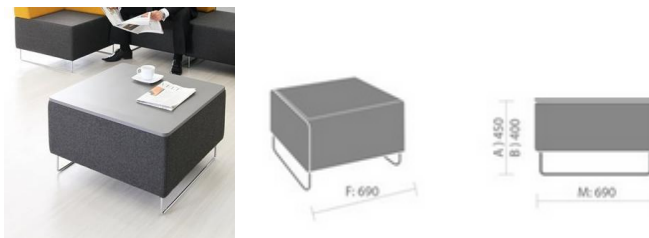
**Wymiary:**

sofa: ogólna wysokość: 74 cm, głębokość: 69 cm, długość: 165 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

ścianki akustyczne: ogólna wysokość: 123 cm, głębokość: 49 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Moduł jest samodzielnie stojącym elementem. Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze, głębokości podstawy 200 mm. Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki, konstrukcja skrzyniowa zamknięta wykonana ze sklejki liściastej, wiórowej wykończenie HDF 3 mm.
2. Siedzisko tapicerowane na bazie pianki ciętej trudnopalnej o gr. 70 mm RF 50/60  
Konstrukcja skrzyniowa wykonana z płyty wiórowej, wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm. Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
3. Dwie płyty na skraju siedziska, wysokość płyty 120 mm. Płyty posiadają ślizgi filcowe zabezpieczające podłogę przed porysowaniem.
4. Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą plastikowych zaczepów obejmujących rurowe stelaże sąsiadujących modułów.
5. Możliwość montowania media-portów w bocznych ścianach siedziska. Do skrzyni siedziska montowane jest gniazdo zasilające 230 V x 1 szt.
6. Możliwość montowania ścianek o konstrukcji ramowej, tapicerowanej tkaniną, wypełnionej pianką pasywną akustycznie.
7. Ścianki montowane za pomocą pokręteł, bez użycia dodatkowych narzędzi.  
Ścianka tapicerowana tkaniną - filc wełniany o parametrach:  
Ścieralność: 50 000 cykli  
Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)  
Gramatura 460 g/m<sup>2</sup>  
Skład: wełna 100%  
Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach:  
Ścieralność: 300 000 cykli  
Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)  
Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>  
Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
8. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
świadczenie z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 1728, PN EN 15373, PN EN 12520.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 31. G2**  
**Stolik kawiarniany**



**Widok elementów stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

ogólna wysokość: 45 cm, głębokość: 69 cm, długość: 69 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Stolik kwadratowy o geometrycznym kształcie występuje jako pojedynczy element lub fragment modułowego systemu siedzisk. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.
2. Skrzyniowa konstrukcja otwarta od dołu wykonana na bazie sklejki i płyty wiórowej 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22x2 mm. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 45 cm (łącznie z nogami).
3. Błat z hartowanego i piaskowanego szkła. Błat nie przykrywa całkowicie z góry stolika, ale jest wpuszczany w obrys ścian w taki sposób, że tapicerowane ściany licują się z blatem.
4. Nogi z rurki stalowej chromowanej – płazy nie wychodzą poza obrys siedziska, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk. Nogi wyposażone w podkładki filcowe na twardą podłogę.
5. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja stolika obłożona pianką ciętą trudnopalną o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi płaszczyznami.
6. Tkanina:  
Ścieralność: 300 000 cykli  
Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)  
Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>  
Skład: powłoka zewnętrzna 100 % winyl, baza 100 % poliester
7. Atesty i certyfikaty, które wykonawca prześle zamawiającemu zgodnie z umową:  
Świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 1728, PN EN 15373, PN EN 12520.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 32. F1**  
**Fotel recepcyjny**



**Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

ogólna wysokość: 1255 cm, głębokość: 75 cm, długość: 76 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Fotel recepcyjny, tapicerowany. Wykonane na bazie sklejki oklejonej pianką wlewaną. W górnej części oparcia znajduje się ozdobna wstawka tapicerska. Podstawę stanowi chromowany krzyżak. Przeszycia w kolorze tapicerki. Mechanizm kołyskowy ze wzmocnioną sprężyną i blokadą w pozycji "do pracy".
2. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja fotela obłożona pianką ciętą trudnopalną o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi płaszczyznami.
3. Tapicerka - filc wełniany:  
Ścieralność: 50 000 cykli  
Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)  
Gramatura 460 g/m<sup>2</sup>  
Skład: wełna 100%
4. Wstawka zagłówek i poduszka siedzenia tapicerowane materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach :  
Ścieralność: 300 000 cykli  
Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)  
Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>  
Skład: powłoka zewnętrzna 100 % winyl, baza 100 % poliester
5. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 1728, PN EN 15373, PN EN 12520.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 33. G3**  
**Stolik kawiarniany**



**Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

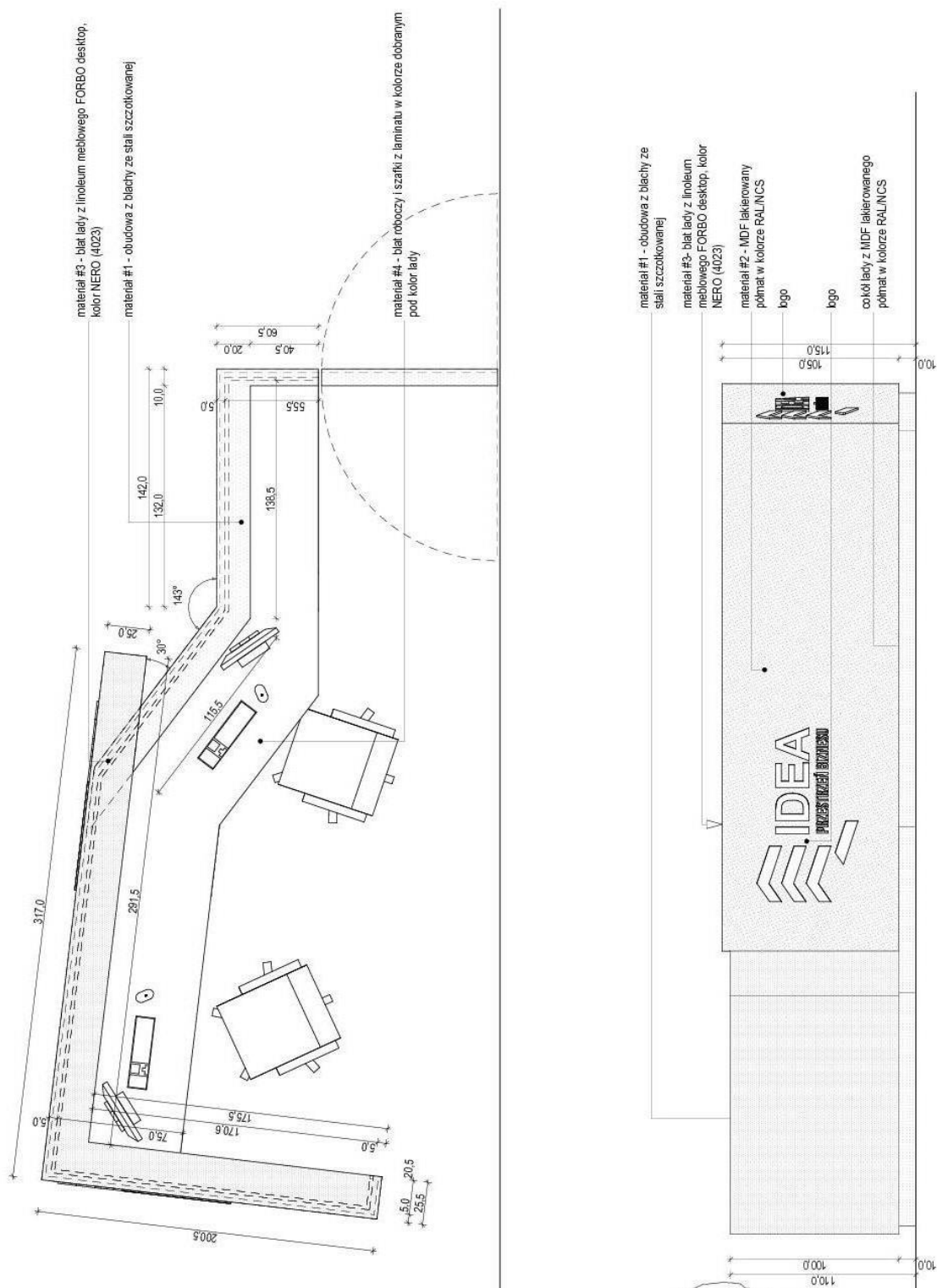
**Wymiary:**

ogólna wysokość: 41 cm, ogólna długość: 90 cm, ogólna szerokość: 90 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2%

1. Stolik - walec, o geometrycznym kształcie występuje jako pojedynczy element.
2. Stolik posadowiony na czterech stopkach stalowych – w każdym narożniku stolika. Stelaż wykonany z rury stalowej o średnicy 25x2mm, zakończony stopkami o średnicy min. 40 mm ze stali nierdzewnej lub malowanej proszkowo. Stopki stalowe wyposażone w podkładki filcowe na twardą podłogę.
3. Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonanej na bazie sklejki i płyty wiórowej 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22x2mm. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 43 cm.
4. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja stolika obłożona pianką ciętą trudnopalną o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi płaszczyznami.
5. Tapicerka o parametrach:  
Ścieralność: 300 000 cykli  
Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)  
Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>  
Skład: powłoka zewnętrzna 100 % winyl, baza 100 % poliester
6. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 1728, PN EN 15373, PN EN 12520.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.  
Certyfikat ISO 14001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Środowiskowego obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

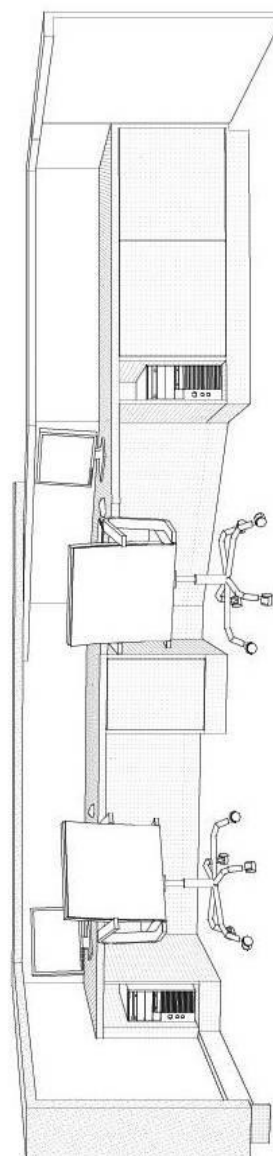
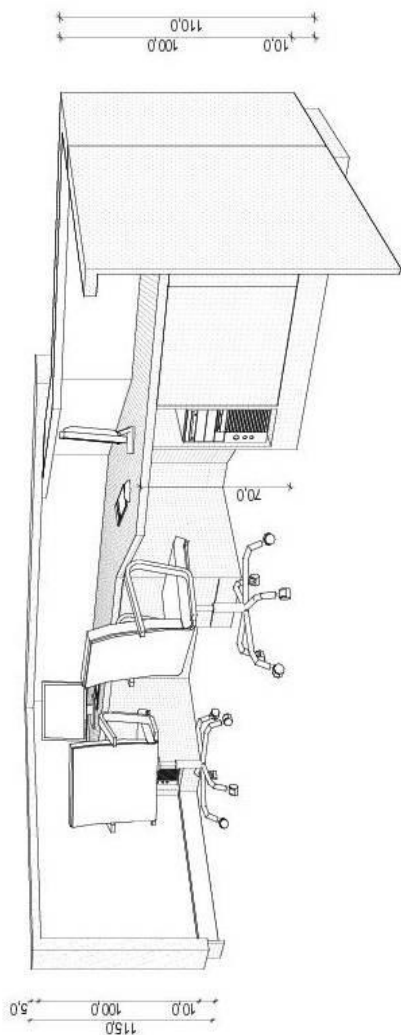
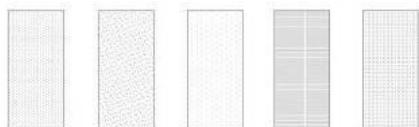


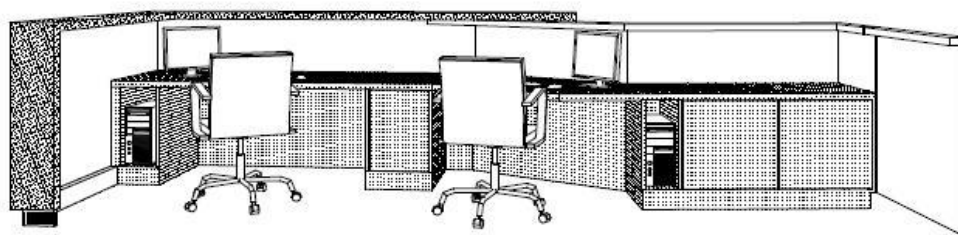
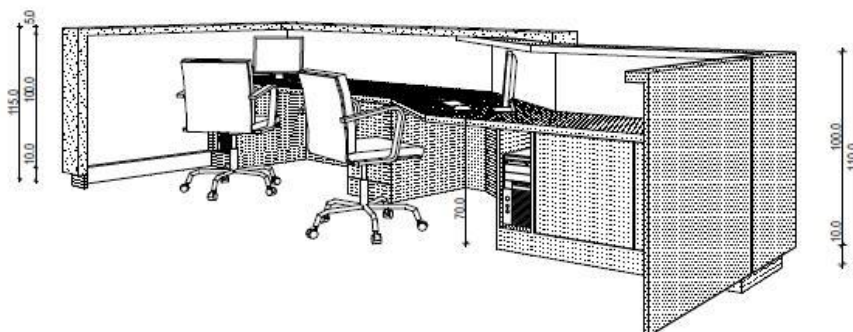
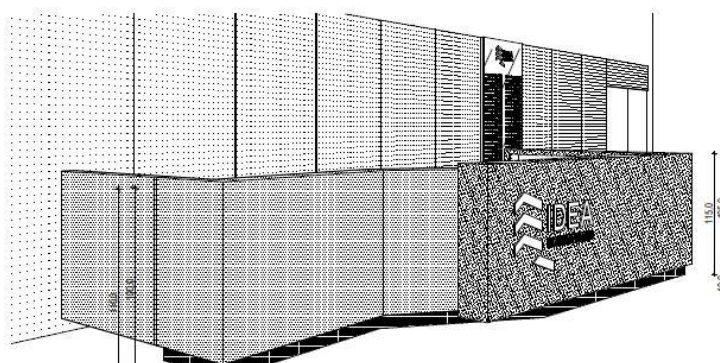
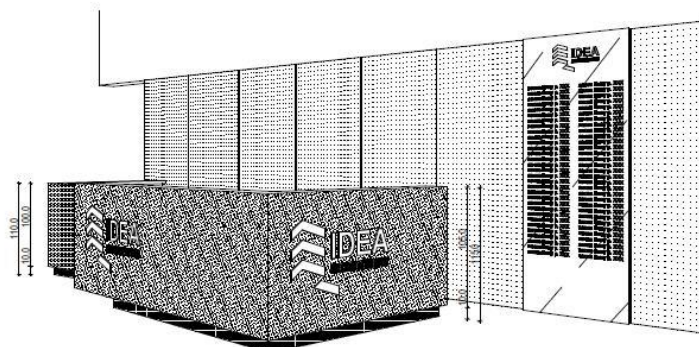
**Poz. 34. F**  
**Zabudowa i lada**



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ) NA DOSTAWĘ MEBLI DLA:  
 1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,  
 2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

- biał lady z linooleum meblowego FORBO desktop, kolor NERO (4023)
- MDF lakierowany półmat w kolorze RAL/NC5
- obudowa z balchy ze stali nierdzewnej
- biał roboczy i szafka z laminatu w kolorze dobranym pod kolor lady
- cokol lady z MDF lakierowanego półmat w kolorze RAL/NC5





PROGRAM REGIONALNY  
 NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
 KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
 EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO  
 ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

**Widok zabudowy i lady ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

Wymiary wg indywidualnego załączonego projektu wykonanego przez: Pracownię Projektową **De novo**, Plac Grzybowski 12/13/14, Warszawa. [www.de-novo.pl](http://www.de-novo.pl)

**Opis mebla:**

1. Mebel zabudowy i lady zaprojektowany indywidualnie pod konkretne potrzeby Zamawiającego. Zabudowa w formie lady recepcyjnej z zapleczem biurowym od strony personelu w postaci ciągu 2 biurek połączonych w ciąg razem z szafkami i kontenerami podbiurkowymi. Pod blatem połączonych biurek znajdować się mają dwa kosze na moduły komputerowe – otwarte, zamykany kontener podbiurkowy oraz zamykany regał podbiurkowy. Ilość półek – po dwie w każdym module meblowym. Konstrukcja, elementy zewnętrzne mebli - wykonane wg powszechnie stosowanych technik stolarskich. Lada recepcyjna powinna zostać wykonana z materiałów wyszczególnionych na rysunkach technicznych, tj.:  
Obudowa frontu lady recepcyjnej w części z blachy ze stali szrotowanej oraz MDF lakierowanego półmat, w kolorze RAL/NCS wg załączonych rysunków. Na froncie lady należy umieścić logo Inkubatora Przedsiębiorczości- „Idea Przestrzeń Biznesu”.  
Wierzchnią część blatu lady recepcyjnej należy wykończyć w linoleum meblowym FORBO desktop w kolorze NERO (4023).  
Błaty oraz szafki stanowiące część roboczą przy ladzie recepcyjnej należy wykonać z laminatu w kolorze dobranym pod kolor lady.  
Cokół na całej długości lady recepcyjnej należy wykonać w MDF lakierowanym półmat w kolorze RAL/NCS.
2. Zestawienie materiałów:
  - Materiał #1- obudowa z blachy ze stali szrotowanej
  - Materiał #2- MDF lakierowany półmat w kolorze RAL/NCS
  - Materiał #3- blat lady z linoleum meblowego FORBO desktop, kolor NERO (4023)
  - Materiał #4- blat roboczy i szafki z laminatu w kolorze dobranym pod kolor lady
  - Materiał #5- cokół lady z MDF lakierowanego półmat w kolorze RAL/NCS
3. Logo:  
Logo „Idea Przestrzeń Biznesu” należy wykonać wg wytycznych odrębnego opracowania- księgi znaku, oraz umieścić w formie przestrzennego elementu wg rysunków- materiał: stal szrotowana.
4. Elementy ruchome:  
Drzwiczki modułów meblowych pod ladą recepcyjną należy wykonać z materiału wg załączonych rysunków technicznych lady recepcyjnej, w taki sposób, aby możliwe było otwieranie drzwiczek w obie strony. Drzwiczki zamykane na klucz.
5. Sposób wykonania:  
Wszystkie połączenia elementów obudowy frontowej niewidoczne. Wszystkie detale połączeń oraz technika wykonania należy przedstawić Zamawiającemu do pisemnej akceptacji.

**6. Instalacje:**

W blatach roboczych należy zastosować przelotki pod kable zasilania, w szafkach na komputery stacjonarne należy przewidzieć otwory wentylacyjne lub zostawić wolną przestrzeń z tyłu szafek dla cyrkulacji powietrza. W szafkach należy umieścić gniazda elektryczne w listwie z zabezpieczeniem antyprzebieciowym.

**7. Uwagi ogólne:**

- a). Wszystkie wymiary należy sprawdzić w naturze.
- b). Wszystkie niejasności należy wyjaśnić z Zamawiającym.
- c). Wszystkie propozycje zmian dotyczące niniejszego projektu należy przedstawić do pisemnej akceptacji Zamawiającego.

**8. Mediaport:**

Mediaport wpuszczany w blat każdego biurka, uchylany, 4x gniazdo 230V, 2xRJ45 + 2xRJ12, kolor RAL 9006, wymiar 34,5x13,5 cm



**Poz. 35.36. M1, M2  
Biurko**



**Widok biurka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Biurko kątowe ramowe o następujących parametrach:

**M1. Biurko 160/120x80/60 72-88h cm lewe**  
**M2. Biurko 160/120x80/60 72-88h cm prawe**  
 Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2 %.

**1. Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie**



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

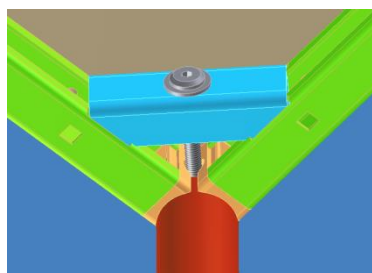
*Mój region w Europie*

- melaminowanej o grubości 25 mm, oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane  $R=2$  mm. Kolor okleiny wg podanej kolorystyki.
2. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 40x30 mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2 mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.
  3. Stelaż powinien umożliwiać montaż nóg okrągłych (fi 42mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Kształt nogi do wyboru przez inwestora na etapie zamówienia.
  4. Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy wpuszczone w nogę oraz mostek dociągający nogę do ramy stelaża. Montaż umożliwiający szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.
  5. Węzeł mocujący nogę do stelaża biurka, która ma kształt rury i usytuowany jest w narożniku stelaża wykonanego z kształtowników, posiada dwie nakładki stykające się z nogą, które osadzone są w kształtownikach stelaża. Wewnątrz profilu nogi osadzona jest przesuwne wkładka mająca w przekroju kształt części koła, rys nr 3. Wkładka zawiera otwór, w którym umieszczona jest nakrętka ze śrubą łączącą wkładkę z łącznikiem. Łącznik osadzony jest skośnie w narożniku stelaża i ma kształt ceownika z ukosowanymi występami na końcach. Występy te osadzone są w prostokątnych otworach stelaża. Opisane rozwiązanie przedstawia rys. nr 2.

Rys. nr 1



Rys. nr 2 Sposób montażu nóg ze stelażem.



Rys nr 3. Odlew dla nogi okrągłej.



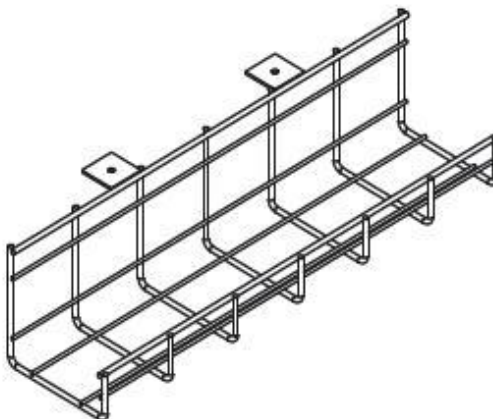
6. Noga okrągła wyposażona jest w regulator wysokości z zakresem regulacji wynoszącym 72-88cm.

7. Całość stelaża i nóg malowana na kolor RAL oraz wstawki chromowane łącznika nóg biurka z ramą obwiedniową.
8. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego systemu montażu nóg mebla do stelaża, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe takie jak: stabilność mebla, wytrzymałość oraz łatwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się elementów łączących i śrub z tworzywa.
9. W narożnikach od strony zewnętrznej blatu przeciwnie w narożnikach maskowane otwory przelotowe na kable fi 60 mm. Biurko powinno być wyposażone w funkcjonalne elementy poziomego i pionowego prowadzenia kabli (korytka i spinki).

Spinka do pionowego prowadzenia okablowania do nogi okrągłej.



Poziome prowadzenie okablowania



10. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaze zamawiającemu zgodnie z umową:  
Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.  
Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :  
PN-EN 527-1,  
PN-EN 527-2  
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



*Mój region w Europie*

spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie  
Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



**Poz. 37.38.39.40. M3, M4, M5, M6**  
**Biurko**



**Widok biurka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Biurko prostokątne ramowe o następujących parametrach:

**M3. Biurko 140x60x 72-88h cm.**

**M4. Biurko 180x60x 72-88h cm.**

**M5. Biurko 140x80x 72-88h cm.**

**M6. Biurko 180x80x 72-88h cm.**

**Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.**

1. Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane R=2 mm. Kolor okleiny wg podanej kolorystyki.
2. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 40x30 mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.
3. Stelaż powinien umożliwiać montaż nóg okrągłych (fi 42mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Kształt nogi do wyboru przez inwestora na etapie zamówienia.
4. Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy wpuszczone w nogę oraz mostek dociągający nogę do ramy stelaża. Montaż umożliwiający szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.
5. Węzeł mocujący nogę do stelaża biurka, która ma kształt rury i usytuowany jest w narożniku stelaża wykonanego z kształtowników, posiada dwie nakładki stykające się z nogą, które osadzone są w kształtownikach stelaża. Wewnątrz profilu nogi osadzona jest przesuwne wkładka mająca w przekroju kształt części koła, rys nr 3. Wkładka zawiera otwór, w którym umieszczona jest nakrętka ze śrubą łączącą wkładkę z łącznikiem. Łącznik osadzony jest skośnie w narożniku stelaża i ma kształt ceownika z ukosowanymi występami na końcach. Występy te osadzone są w prostokątnych otworach stelaża. Opisane rozwiązanie przedstawia rys. nr 2.

Rys. nr 1

Rys. nr 2 Sposób montażu nóg ze stelażem.



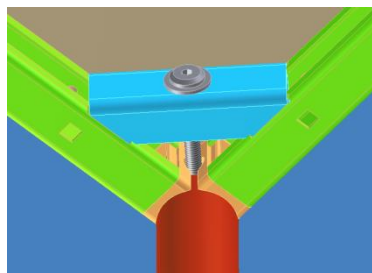
PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



Moja region w Europie



Rys nr 3. Odlew dla nogi okrągłej.

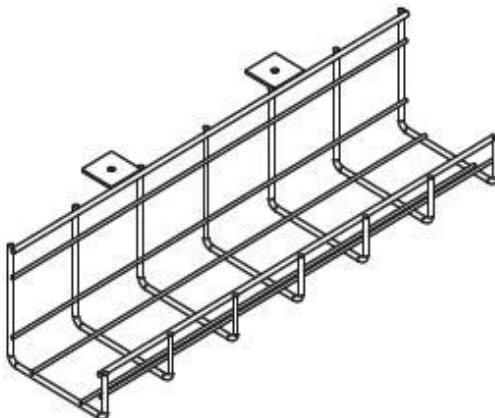


6. Noga okrągła wyposażona jest w regulator wysokości z zakresem regulacji wynoszącym 72-88cm.
7. Całość stelaża i nóg malowana na kolor RAL oraz wstawki chromowane łącznika nóg biurka z ramą obwiedniową.
8. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego systemu montażu nóg mebla do stelaża, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe takie jak: stabilność mebla, wytrzymałość oraz łatwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się elementów łączących i śrub z tworzywa.
9. W narożnikach od strony zewnętrznej blatu przeciwstawnie w narożnikach maskowane otwory przelotowe na kable fi 60 mm. Biurko powinno być wyposażone w funkcjonalne elementy poziomego i pionowego prowadzenia kabli ( korytka i spinki ).

Spinka do pionowego prowadzenia okablowania do nogi okrągłej.



### Poziome prowadzenie okablowania



10. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaze zamawiającemu zgodnie z umową:  
Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.  
Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :  
PN EN 527-1,  
PN EN 527-2,  
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

### **Poz. 41. M7** **Stół**



**Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Stół prostokątny o następujących parametrach:

### M7. Stół 120x60x 72-88h cm

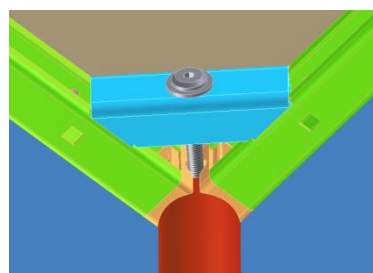
Dopuszczalne odchylenie od wymiarów  $\pm 2\%$ .

1. Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane  $R=2$  mm. Kolor okleiny wg podanej kolorystyki.
2. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 40x30 mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2 mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama stołu przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.
3. Stelaż powinien umożliwiać montaż nóg okrągłych ( $\phi 42$ mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Kształt nogi do wyboru przez inwestora na etapie zamówienia.
4. Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy wpuszczone w nogę oraz mostek dociągający nogę do ramy stelaża. Montaż umożliwiający szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.
5. Węzeł mocujący nogę do stelaża stołu, która ma kształt rury i usytuowany jest w narożniku stelaża wykonanego z kształtowników, posiada dwie nakładki stykające się z nogą, które osadzone są w kształtownikach stelaża. Wewnątrz profilu nogi osadzona jest przesuwnie wkładka mająca w przekroju kształt części koła, rys. nr 3. Wkładka zawiera otwór, w którym umieszczona jest nakrętka ze śrubą łączącą wkładkę z łącznikiem. Łącznik osadzony jest skośnie w narożniku stelaża i ma kształt ceownika z ukosowanymi występami na końcach. Występy te osadzone są w prostokątnych otworach stelaża. Opisane rozwiązanie przedstawia rys. nr 2.

Rys. nr 1



Rys. nr 2 Sposób montażu nóg ze stelażem.



Rys nr 3. Odlew dla nogi okrągłej.



6. Noga okrągła wyposażona jest w regulator wysokości wynoszącym 72-88

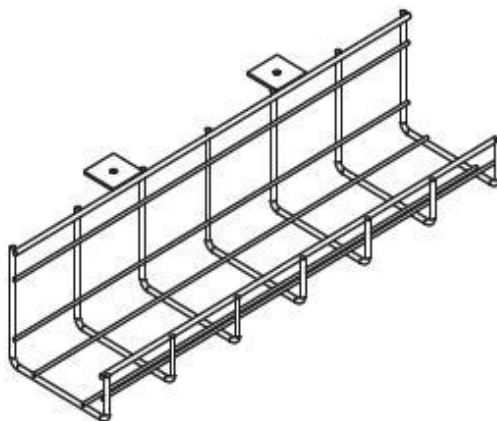
w regulator wysokości z zakresem cm.

7. Całość stelaża i nóg malowana na kolor RAL oraz wstawki chromowane łącznika nóg biurka z ramą obwiedniową.
8. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego systemu montażu nóg mebla do stelaża, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe takie jak: stabilność mebla, wytrzymałość oraz łatwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się elementów łączących i śrub z tworzywa.
9. W narożnikach od strony zewnętrznej blatu przeciwnie w narożnikach maskowane otwory przelotowe na kable fi 60 mm. Stół powinien być wyposażony w funkcjonalne elementy poziomego i pionowego prowadzenia kabli (korytka i spinki).

Spinka do pionowego prowadzenia okablowania do nogi okrągłej.



Poziome prowadzenie okablowania



10. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.  
Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :  
PN EN 527-1,  
PN EN 527-2,  
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



*Mój region w Europie*

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 42. M8**  
**Stół/lada, Stół**



**Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Stół o następujących parametrach:

**M8. Stół 160x80x 72-88h cm**  
**Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2 %.**

1. Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane R=2 mm. Kolor okleiny wg podanej kolorystyki.
2. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 40x30 mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2 mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama stołu przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.
3. Stelaż powinien umożliwiać montaż nóg okrągłych (fi 42mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Kształt nogi do wyboru przez inwestora na etapie zamówienia.
4. Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy wpuszczane w nogę oraz mostek dociągający nogę do ramy stelaża. Montaż umożliwiający szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.
5. Węzeł mocujący nogę do stelaża stołu, która ma kształt rury i usytuowany jest w narożniku stelaża wykonanego z kształtowników, posiada dwie nakładki stykające się z nogą, które osadzone są w kształtownikach stelaża. Wewnątrz profilu nogi osadzona jest przesuwnie wkładka mająca w przekroju kształt części koła, rys nr 3. Wkładka zawiera otwór, w którym umieszczona jest nakrętka ze śrubą łączącą wkładkę z łącznikiem. Łącznik osadzony jest skośnie w narożniku stelaża i ma kształt ceownika z ukosowanymi występami na końcach. Występy te osadzone są w prostokątnych otworach stelaża. Opisane rozwiązanie przedstawia rys. nr 2.



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE

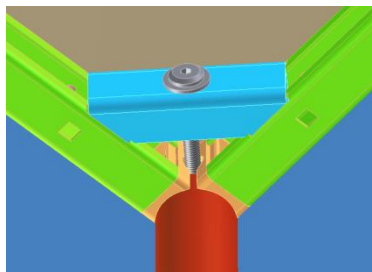


Mój region w Europie

Rys. nr 1



Rys. nr 2: Sposób montażu nóg ze stelażem.



Rys nr 3. Odlew dla nogi okrągłej.

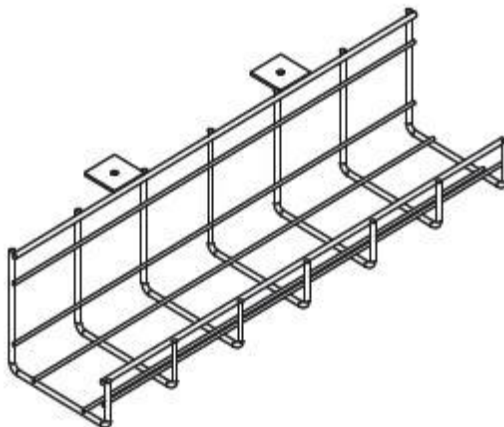


6. Noga okrągła wyposażona jest w regulator wysokości z zakresem regulacji wynoszącym 72-88 cm.
7. Całość stelaża i nóg malowana na kolor RAL oraz wstawki chromowane łącznika nóg biurka z ramą obwiedniową.
8. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego systemu montażu nóg mebla do stelaża, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe takie jak: stabilność mebla, wytrzymałość oraz łatwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się elementów łączących i śrub z tworzywa.
9. W narożnikach od strony zewnętrznej blatu przeciwstawnie w narożnikach maskowane otwory przelotowe na kable fi 60 mm. Stół powinien być wyposażony w funkcjonalne elementy poziomego i pionowego prowadzenia kabli ( korytka i spinki ).

Spinka do pionowego prowadzenia okablowania do nogi okrągłej.



### Poziome prowadzenie okablowania



10. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaze zamawiającemu zgodnie z umową:  
Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.  
Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :  
PN EN 527-1,  
PN EN 527-2,  
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

### Poz. 43. P2 Stół



**Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne**



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*



**spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

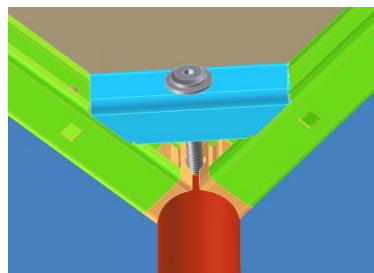
wysokość mebla 72 - 88 cm, ogólna głębokość 100 cm, ogólna szerokość 200 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Blat z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.
2. Stelaż - rama metalowa wykonana z blachy stalowej profilowanej o grubości 2 mm i przekroju 40x30 mm, przykręcana do blatu po jego obwodzie przy pomocy wpustek tworzywowych z gwintem metrycznym, które umożliwiają wielokrotne odkręcanie i przykręcanie ramy do blatu. Konstrukcja umożliwiająca montaż nóg bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy.
3. Nogi okrągłe (fi 43) montowane bez konieczności wymiany stelaża. Nogi mocowane są do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy ze stopu np. cynku z aluminium z możliwością polakierowania na inny kolor niż reszta stelaża, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji – rys.nr1. W oparciu o jedną konstrukcję blatu i stelaża przykręcanego po obrysie biurka, Zamawiający ma prawo wyboru na ostatecznym etapie przetargu kształtu przekroju nogi.
4. Węzeł mocujący nogę do stelaża stołu, która ma kształt rury i usytuowany jest w narożniku stelaża wykonanego z kształtowników, posiada dwie nakładki stykające się z nogą, które osadzone są w kształtownikach stelaża. Wewnątrz profilu nogi osadzona jest przesuwnie wkładka mająca w przekroju kształt części koła, rys nr 3. Wkładka zawiera otwór, w którym umieszczona jest nakrętka ze śrubą łączącą wkładkę z łącznikiem. Łącznik osadzony jest skośnie w narożniku stelaża i ma kształt ceownika z ukosowanymi występami na końcach. Występy te osadzone są w prostokątnych otworach stelaża. Opisanie rozwiązanie przedstawia rys. nr 2.

Rys. nr 1



Rys. nr 2 Sposób montażu nóg ze stelażem.

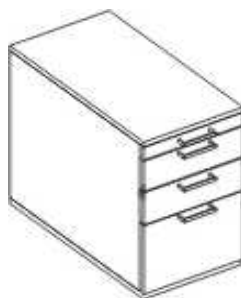


Rys nr 3. Odlew dla nogi okrągłej.



5. Noga okrągła wyposażona jest w regulator wysokości z zakresem regulacji wynoszącym 72-88 cm..
6. Całość stelaża i nóg malowana na kolor RAL oraz wstawki chromowane łącznika nóg stołu z ramą obwiedniową.
7. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego systemu montażu nóg mebla do stelaża, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe takie jak: stabilność mebla, wytrzymałość oraz łatwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się elementów łączących i śrub z tworzywa.
8. W narożnikach od strony zewnętrznej blatu przeciwnie w narożnikach maskowane otwory przelotowe na kable fi 60 mm. Stół powinien być wyposażony w funkcjonalne elementy poziomego i pionowego prowadzenia kabli ( korytka i spinki ).
9. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.  
Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :  
PN-EN 527-1,  
PN-EN 527-2,  
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 44. N1**  
**Kontener do biurka**



**Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

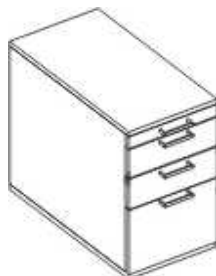
**Wymiary:**

szerokość całkowita: 43 cm, głębokość całkowita: 60 cm, wysokość całkowita: 72 cm.  
Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +/- 2 %.

1. Korpus oraz fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny o grubości min 25 mm, grubość pozostałych elementów płytowych nie mniejsza niż 18 mm. Zewnętrznie wąskie

- krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglić R=2 mm.
2. Wieniec dolny łączyć z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonać przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.
  3. Kontener posadowiony na czterech stopkach tworzywowych w kolorze czarnym umożliwiających poziomowanie w zakresie min. 10 mm.
  4. Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą uchwyty lub bocznego pochwytu. Przestrzeń między bokiem, a frontem należy od strony wewnętrznej zasłonić płaskownikiem z aluminium anodowanego.
  5. Kontener wyposażać w cztery szuflady oraz piórnik. Szuflady tworzywowe w kolorze czarnym wyposażone są w prowadnice kulkowe zapewniające samodociąg, min. 75% wysuwu oraz nośność min 25kg. W górnej części kontenera, jako osobny front należy zamontować wysuwny piórnik tworzywowy w kolorze czarnym. Kontener należy wyposażać w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady oraz piórnik. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady. Każda szuflada wyposażona jest w boczną perforację do ew. umieszczania przegrody tworzywowej. Perforacje oddalone są do siebie o nie więcej jak 60 mm.
  6. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:  
Certyfikat zgodności i normę dotyczącą jakości mebli danego rodzaju EN 14073-2/11.04 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA.  
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 45. N2**  
**Kontener do biurka**



**Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

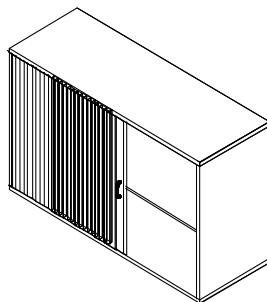
**Wymiary:**

szerokość całkowita 43 cm, głębokość całkowita 80 cm, wysokość całkowita 72 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów  $\pm 2\%$ .

1. Korpus oraz fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny o grubości min 25 mm, grubość pozostałych elementów płytowych nie mniejsza niż 18 mm. Zewnątrz wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglić  $R=2$  mm.
2. Wieniec dolny łączyć z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonać przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.
3. Kontener posadowiony na czterech stopkach tworzywowych w kolorze czarnym umożliwiających poziomowanie w zakresie min 10 mm.
4. Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą uchwyty lub bocznego pochwyty. Przestrzeń między bokiem, a frontem należy od strony wewnętrznej zasłonić płaskownikiem z aluminium anodowanego.
5. Kontener wyposażony w cztery szuflady oraz piórnik. Szuflady tworzywowe w kolorze czarnym wyposażone są w prowadnice kulkowe zapewniające samodociąg, min 75 % wysuwu oraz nośność min 25 kg. W górnej części kontenera, jako osobny front należy zamontować wysuwny piórnik tworzywowy w kolorze czarnym. Kontener należy wyposażać w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady oraz piórnik. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady. Każda szuflada wyposażona jest w boczną perforację do ew. umieszczania przegrody tworzywowej. Perforacje oddalone są do siebie o nie więcej jak 60 mm.
6. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową:
  - Mebel musi posiadać certyfikat zgodności i normę dotyczącą jakości mebli danego rodzaju EN 14073-2/11.04 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA.
  - Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,
  - Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,
  - Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
  - Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

### Poz. 46. N3

#### Kontener do biurka



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



Unia Europejska  
Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Unia Europejska  
Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Mój region w Europie

**Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

#### Wymiary:

szerokość całkowita 120 cm, głębokość całkowita 43 cm, wysokość całkowita 74 + 7 cm.  
Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2 %.

1. Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości minimum 18 mm, obustronnie melaminowanej na podany kolor. Wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane R=2 mm. Ścianę tylną należy wykonać z płyty HDF o grubości min 3 mm, jednostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny.
2. Ścianę tylną należy wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Korpus szaf łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia (nie dotyczy ściany tylnej). Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Przestrzeń wewnętrzną szafki należy wyposażać w przegrodę pionową oraz po jednej półce na każdą z przestrzeni.
3. Front szafki należy wykonać z żaluzji tworzywowej w kolorze srebrnym. Żaluzja powinna poruszać się poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Należy zastosować system prowadnic wpuszczonych w korpus oraz element zwijający żaluzję po jednej ze stron. Nie dopuszcza się wykonania frontu chowanego za ścianę tylną.
4. Front żaluzjowy powinien posiadać zamek patentowy z wymienną wkładką. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem.
5. Front żaluzjowy wyposażać w uchwyt metalowy w kształcie litery C o rozstawie śrub 96mm lakierowany proszkowo w strukturze mat na kolor RAL 9006.
6. Szafa powinna być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w kolorze RAL 9006 . Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego.
7. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową – mebel standaryzowany:  
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 47,48,49. U1,U2,U3**  
**Regał, Szafa biurowa zamykana, Szafka ubraniowa**



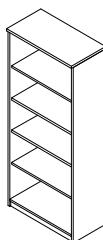
**Widok regału, szafy biurowej zamykanej, szafki ubraniowej ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

Zestaw szaf i regałów o następujących parametrach:

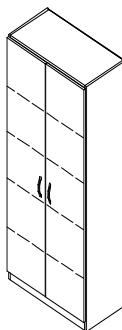
1. Bryły o wymiarach:  
**U1 - 80x42x 189h cm – regał 5 OH**  
**U2 - 80x42x 189h cm – szafa biurowa zamykana 5 OH**  
**U3 - 80x42x 189h cm - szafka ubraniowa 5 OH**  
Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +2 %.
2. Boki, półki oraz cokół mebli wykonane z płyty 3-warstwowej melaminowanej o grubości 18 mm, oklejane 2 mm PCV.
3. Wieniec górny nakładany o grubości 25 mm, oklejany 2 mm PCV.
4. Szafa ubraniowa na głębokość 42 cm. wyposażona jest w wieszak wysuwny.
5. Wszystkie meble posiadają regulację poziomu w czterech punktach, z regulatorami umieszczonymi w cokole, wewnątrz mebli.
6. Szafy o wysokości powyżej 117 cm z drzwiami pełnymi zamykane są na zamek baszkwilowy, posiadający blokadę w trzech punktach.
7. Posiadają w zależności od wysokości szafy od 6 do 8 zawiasów puszkowych
8. Półki wykonane z płyty wiórowej 18 mm, widoczne krawędzie oklejane 2 mm PCV, z możliwością regulacji ich wysokości.
9. Uchwyty metalowe o rozstawie 96 mm.
10. System szaf i regałów posiada możliwość doboru kolorów:  
1 kolor wieńców i ścian bocznych,  
2 kolor półek i skrzydeł drzwiowych,  
całość w jednym kolorze.
11. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekazuje zamawiającemu zgodnie z umową – mebel standaryzowany:

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

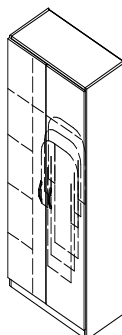
U1 - Regał – 80x42x189



U2 - Szafa biurowa zamykana – 80x42x189



U3 - Szafka ubraniowa – 80x42x189



1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

**Poz. 50. H**  
**Biurko**



**Widok biurka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

wysokość mebla: 74 cm, ogólna głębokość: 90 cm, ogólna szerokość: 180 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Biurko z jedną nogą płytową, przystosowane do wsparcia na kontenerze. Błat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną.
2. Błat powinien składać się z płyty nośnej grubości 25 mm oraz pogrubienia po obwodzie do 43 mm. Pod blatem, po obwodzie zamontowana listwa z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Konstrukcja nośna blatu musi być wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20x2 mm. Rama, malowana farbą proszkową, montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości 80 mm. Od spodu ramę zasłonić maskownicą z blachy perforowanej o grubości min 1mm malowanej proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli.
3. Noga biurka o grubości 43 mm i szerokości zgodnej z głębokością blatu biurka. Dolną powierzchnię nogi zabezpieczona płaskownikiem stalowym malowanym proszkowo o przekroju 40x6 mm. Długość płaskownika równa szerokości nogi biurka. W płaskowniku zamontowane są stopki regulacyjne, o średnicy 10 mm, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15 mm.
4. Elementy płytowe wykończone w okleinie naturalnej z widocznym usłojeniem - kierunek słoików na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików pionowy.
5. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową– mebel standaryzowany:

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



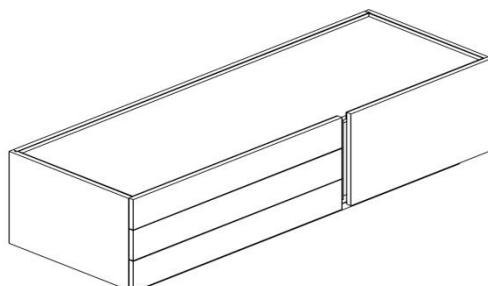
UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*



1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

**Poz. 51. HK**  
**Kontener do biurka**



**Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

wysokość mebla: 58 cm, ogólna głębokość: 55 cm, ogólna szerokość: 160 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Korpus mebla wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm pokrytej okleiną naturalną. Okleinę zabezpieczono lakierem otwartoporowym. Korpus mebla powinien być łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Fronty wykonane w płycie melaminowanej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm.
2. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok. 22 mm. Górna powierzchnia wieńca górnego ma być tapicerowana skórą ekologiczną o gramaturze min 430g/m<sup>2</sup>, odporności min 40000 cykli Martindale'a oraz posiadającej atest potwierdzający spełnienie normy BS 5852-1. Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, przestającą nad wieńcem górnym wykończono płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm wpuszczonym w frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu łączone na styk.
3. Korpus mebla posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok. 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu cofnięto w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min. 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz kontenera bez konieczności jego podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°.
4. Kontener rozdzielony na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po lewej stronie) i jeden front skrzydłowy (po prawej stronie). Trzy szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażone w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30 kg. Dno szuflad wykonane z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min. 16 mm. Drzwi skrzydłowe powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min. 110° i posiadać cichy domytek. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowanie uchwytów).



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



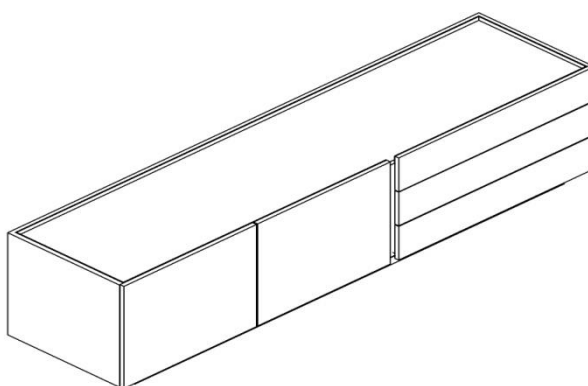
UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

5. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową – mebel standaryzowany:  
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowy.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

**Poz. 52. HR**  
**Regał**



**Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

wysokość mebla: 58 cm, ogólna głębokość: 55 cm, ogólna szerokość: 233 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Korpus mebla wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm pokrytej okleiną naturalną. Okleinę zabezpieczono lakierem otwartoporowym. Korpus regału powinien być łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Fronty wykonane w płycie melaminowanej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm.
2. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok. 22 mm. Górna powierzchnia wieńca górnego ma być tapicerowana skórą ekologiczną o gramaturze min 430 g/m<sup>2</sup>, odporności min 40000 cykli Martindale'a oraz posiadającej atest potwierdzający spełnienie normy BS 5852-1. Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, przestającą nad wieńcem górnym wykończono płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm wpuszczonym w frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu łączone na styk.

1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

3. Korpus mebla posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok. 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu cofnięto w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz regału bez konieczności jego podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°.
4. Regał rozdzielony na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po prawej stronie) i dwa fronty skrzydłowe (po lewej stronie). Trzy szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażone w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30 kg. Dno szuflad wykonane z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min. 16 mm. Drzwi skrzydłowe powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowanie uchwytów).
5. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaze zamawiającemu zgodnie z umową – mebel standaryzowany:  
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

### Poz. 53. HS Regał



**Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

#### Wymiary:

wysokość mebla: 152 cm, ogólna głębokość: 55 cm, ogólna szerokość: 95 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Korpus mebla wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm pokrytej okleiną naturalną. Okleinę zabezpieczono lakierem otwartoporowym. Korpus regału powinien być łączony za pomocą złącz mimośrodowych

1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Fronty wykonane w płycie melaminowanej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm.

2. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, powinien być obniżony od ich górnych krawędzi o ok. 22 mm. Górna powierzchnia wieńca górnego ma być tapicerowana skórą ekologiczną o gramaturze min. 430 g/m<sup>2</sup>, odporności min 40000 cykli Martindale'a oraz posiadającej atest potwierdzający spełnienie normy BS 5852-1. Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, przestającą nad wieńcem górnym wykończono płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm wpuszczonym w frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu łączone na styk.
3. Korpus mebla posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok. 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu cofnięto w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz regału bez konieczności jego podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°.
4. Szafa rozdzielona na szerokości na przestrzeń z jednym frontem i dwoma frontami skrzydłowymi ułożonymi jeden nad drugim. Drzwi skrzydłowe powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min. 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów).
5. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaze zamawiającemu zgodnie z umową:– mebel standaryzowany:  
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.  
Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.

### **Poz. 54. HD** **Stół/lada**



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO

*Mój region w Europie*

1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

**Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

wysokość mebla: 78 cm, ogólna głębokość: 90 cm, ogólna szerokość: 180 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

8. Stół na 4 równolegle ustawionych nogach płytowych. Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Błat powinien składać się z płyty nośnej grubości 25 mm oraz pogrubienia po obwodzie do 43 mm. Pod blatem, po obwodzie zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm.
9. Konstrukcja nośna blatu musi być wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20x2 mm. Rama malowana farbą proszkową w strukturze, montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości ok. 6 cm. Od spodu ramę zasłonić maskownicą z blachy perforowanej o grubości min. 1 mm, malowanej proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli.
3. Nogi biurka o grubości 43 mm i szerokości 180 mm wykonać ze sklejki bukowej lub brzoźowej pokrytej okleiną naturalną w kolorze blatu. Dolną powierzchnię nogi zabezpieczyć płaskownikiem stalowym malowanym proszkowo o przekroju 40x6 mm. Płaskownik powinien być cofnięty o minimum 1 mm od każdej z krawędzi nogi. W płaskowniku zamontować stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie w zakresie min. 15 mm.
4. Stół wykończony w okleinie naturalnej z widocznym usłojeniem - kierunek słoików na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików pionowy.
5. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaze zamawiającemu zgodnie z umową – mebel standaryzowany:

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – dokument potwierdzający spełnienie wymogu Systemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie Produkcję, Sprzedaż i Serwis Mebli Biurowych.



1. PROJEKTU PN. „WYBUDOWANIE OBIEKTU BIUROWEGO POD ROBOCZĄ NAZWĄ INKUBATOR PRZEDSIĘBIORCZOŚCI”,
2. PROJEKTU PN. „BUDOWA BYDGOSKIEGO CENTRUM TARGOWO-WYSTAWIENNICZEGO W BYDGOSZCZY”

**Poz. 55. X**  
**Katedra dla prelegentów**



**Widok katedry dla prelegentów ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

Wysokość całkowita – 115 cm, ogólna szerokość 55 cm, wymiar blatu: 45 x 55 cm, wymiar stopy 45 x 55 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Katedra wykonana z plexi o grubości odpowiednio: stopa – 12 mm, noga i blat – 10 mm.
2. Boki wyposażone są w uchwyty umożliwiające przeniesienie katedry w inne miejsce.
3. W 3/4 wysokości nogi znajduje się półeczka.
4. Przednia ściana nogi jest zmatowiona za pomocą folii dekoracyjnej, na powierzchni tej można zamontować dowolny materiał reklamowy w postaci foliowej naklejki.
5. Mebel standaryzowany – brak wymagań dotyczących atestów i certyfikatów na produkt.

**Poz. 56. W2**  
**Wieszak**



**Widok wieszaka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.**

**Wymiary:**

Wysokość całkowita – 155 cm, ogólna szerokość 140 cm, ogólna głębokość 42 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/- 2 %.

1. Wieszak panelowy – wolnostojący ze stali lakierowanej proszkowo na kolor RAL. Płaskowniki i profile stalowe malowane proszkowo, kolor srebrny metalik mat.
2. Wieszak posiada półkę górną na wysokości 150 cm wykonana z płaskowników stalowych.
3. Wieszak posiada 50 wieszaków drewnianych.
4. Atesty i certyfikaty, które wykonawca przekaże zamawiającemu zgodnie z umową– produkt standaryzowany:  
Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.